

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

С.И. Кравец  
« 12 » \_\_\_\_\_ 2014 г.А К Т  
проверки технического состояния средств КИПиА

г. Ярославль

Комиссия в составе:

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2014 г.

Начальника Каталитического производства

Начальника цеха №15

Начальника участка ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА»

Начальника участка эксплуатации № 2 цеха №15

Е.В. Капустина

А.В. Григорьева

М.В. Балашова

А.И. Сокотун

провела проверку технического состояния технических манометров с установок каталитического производства, присланных в цех №15 и установила следующее:

№	Тип прибора	Зав.№	Установка	Год выпуска	Пределы измерения	дефект
1	PRESSURE	412 9969	идрокр.	2006	0-10	функционирование
2	- - -	412 4973	- - -	2006	0-40	- - -
3	- - -	412 9971	- - -	2006	0-10	- - -
4	ОБМТ-160	20412265	ЛП-35/11	1968	0-60	стис
5	МПП-160	32210	1А-1.0	1983	0-25	дроссели грубые
6	МЧ-1	1426525	1А-1.0	1980	0-40	забиты трубки
7	232.50.100	9629	7-20/4	2003	0-16	выраб. механич
8	МПУ	4233	Л-24/6	2011	0-16	дроссели грубые
9	МПУ	20161	Л-24/6	2005	0-25	дроссели грубые
10						

Условия эксплуатации соответствуют требованиям производителя.

Заключение: перечисленные манометры находятся в неисправном состоянии, подлежат списанию. Необходима их замена на аналогичные приборы.Мероприятия:

1. Участку ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА» оформить снятие с регистрации указанные манометры.

Срок: \_\_\_\_\_


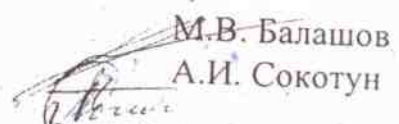
Отв. \_\_\_\_\_

2. Участку № 2 оформить заявку на закупку \_\_\_\_\_ шт. аналогичных манометров для установок каталитического производства.

Срок: \_\_\_\_\_

Отв. \_\_\_\_\_

Подписи:


Е.В. Капустин  
А.В. Григорьев

М.В. Балашов  
А.И. Сокотун

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

С.И. Кравец  
« 12 » марта 2014 г.

## А К Т

## проверки технического состояния средств КИПиА

г. Ярославль

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2014 г.

Комиссия в составе:

Начальника Каталитического производства

Е.В. Капустина

Начальника цеха №15

А.В. Григорьева

Начальника участка ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА»

М.В. Балашова

Начальника участка эксплуатации № 2 цеха №15

А.И. Сокотуна

провела проверку технического состояния технических манометров с установок каталитического производства, присланных в цех №15 и установила следующее:

№	Тип прибора	Зав.№	Установка	Год выпуска	Пределы измерения	дефект
1	PRESSURE	4129969	шгрокс.	2006	0-10	функционирование
2	- " -	4124973	- " -	2006	0-40	- " -
3	- " -	4129971	- " -	2006	0-10	- " -
4	ОБМТ-160	2048265	ЛП-35/11	1968	0-60	стисн
5	МТН-160	32210	1А-1М	1983	0-25	деформ. трубки
6	МТН-1	1426525	1А-1М	1980	0-40	забит трубки
7	232.50.100	9629	7-20/4	2003	0-16	выраб. локатора
8	МТН	4233	Л-24/6	2011	0-16	деформ. трубки
9	МТН	20161	Л-24/6	2005	0-25	деформ. трубки
10						

Условия эксплуатации соответствуют требованиям производителя.

Заключение: перечисленные манометры находятся в неисправном состоянии, подлежат списанию. Необходима их замена на аналогичные приборы.Мероприятия:

1. Участку ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА» оформить снятие с регистрации указанные манометры.

Срок: \_\_\_\_\_

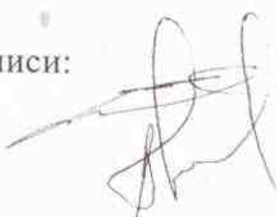
Отв. \_\_\_\_\_

2. Участку № 2 оформить заявку на закупку \_\_\_\_\_ шт. аналогичных манометров для установок каталитического производства.

Срок: \_\_\_\_\_

Отв. \_\_\_\_\_

Подписи:



Е.В. Капустин

А.В. Григорьев



М.В. Балашов

А.И. Сокотун



УТВЕРЖДАЮ

Начальник цеха №15

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ Г.

### ЗАКАЗА

на снятие с регистрации средств К и А  
или выдачу дубликата формуляра

№	Тип прибора	Заводской номер	Установка	Год выпуска	Пределы измерения	Ед. измерения	Вых. сигнал	Ед. измерения	Причина снятия с регистрации
1	МП4-Ус	9080	ВТ-6	1997	0-10	кгс/см <sup>2</sup>	-	-	Свнш
2	МП4-УУ2	9082	ВТ-6	1997	0-10	"	-	-	Деформация трубки
3	МП4-УУ2	12571	КМ-2	2014	0-600	кПа	-	-	Свнш
4	ОБМ-100	3077680	1-крекит	2004	0-15	кгс/см <sup>2</sup>	-	-	Физический износ
5	ОБМ-100	3077681	1-крекит	2004	0-15	"	-	-	Физический износ
6	ОБМ-100	3077683	1-крекит	2004	0-15	"	-	-	Физический износ
7	МТИ	2739	35/6	2007	0-25	"	-	-	Свнш
8	232.50.160	10180	1-крекит	2004	0-10	"	-	-	Свнш
9	232.50.160	10163	1-крекит	2004	0-10	"	-	-	Деформация трубки
10	MGS	88013	ГОД	2012	0-25	"	-	-	Деформация трубки
11	МП4-УУ2	10248	1-крекит	1999	0-100	"	-	-	Свнш
12	232.50.100	11920	1-крекит	2012	0-4	"	-	-	Деформация трубки
13	МТИ	9943	35/6	2006	0-0,6	"	-	-	Деформация трубки
14	233.50.160	9419	Нисорекит	2004	0-1	"	-	-	Выработка мех-ма
15	МТИ	7045	УПС	2007	0-16	"	-	-	Деформация трубки
16	МТИ	8863	24/7	2003	0-10	"	-	-	Свнш
17	МТИ	1439	УПС	2003	0-25	"	-	-	Свнш
18	МТ-160	10984	ТСН	2007	0-1	МПа	-	-	Деформация трубки
19	ГМ 6	12471	УПС	2012	0-4	"	-	-	Выработка мех-ма
20	МТИ	6725	АВТ-3	1999	0-25	кгс/см <sup>2</sup>	-	-	Деформация трубки
21	МП3-УУ2	9162	УКФ	2000	0-10	"	-	-	Свнш
22	МТИ-160	647055	24/6	1983	0-6	"	-	-	Свнш
23	MGS	96578	1А-1М	2013	0-25	"	-	-	Выработка механизма
24	MGSА	96574	1А-1М	2013	0-25	"	-	-	Выработка механизма
25	ВТИ-160	1738487	КМ-2	1983	0-10	"	-	-	Деформация трубки
26	МТИ-У2	0910304	АВТ-3	2010	0-4	"	-	-	Свнш
27	ОБМ-160	41327	УОС	1969	0-2,5	"	-	-	Свнш
28	МТИ	3736	АВТ-3	2004	0-25	"	-	-	Свнш
29	МТИ	4303	24/6	2007	0-100	"	-	-	Свнш
30	МТИ-У2	0811801	КМ-2	2008	0-60	"	-	-	Свнш
31	МТИ	9637	КМ-2	2003	0-40	"	-	-	Свнш
32	МТИ(1)	30118	УПС	1990	0-10	"	-	-	Деформация трубки

18.05.2015г.

Лебедев А.А.

26.05.15  
26.05.15

Начальник участка № 3

Представитель подрядной  
организации, ответственной за  
ремонт:

Ведущий инженер-метролог:

(подпись)

(подпись)

(подпись)

Пашутин  
(фамилия)

(фамилия)

(фамилия)

с.дата

с.дата

с.дата