

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-----------------------	-----------------------------------	-----

Газодувка

1. НАЗНАЧЕНИЕ ЗАПРОСА НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для подбора (конструирования), изготовления и поставки газодувки.

1.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:	Г. Ярославль
ШИФР И НАИМЕНОВАНИЕ УСТАНОВКИ:	Цех №5. Установка производства серы.
ЗАКАЗЧИК:	ОАО "Славнефть-ЯНОС"
ЛИЦЕНЗИАР И РАЗРАБОТЧИК БАЗОВОГО ПРОЕКТА:	
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ: <input type="checkbox"/> ПРОЕКТНОЙ <input checked="" type="checkbox"/> РАБОЧЕЙ	ООО «НАФТАИНЖИНИРИНГ»
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКЕ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР ⁽¹⁾	
• НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ	
• ПОЧТОВЫЙ АДРЕС	
• ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
• ТЕЛЕФОН	
• ФАКС	
• ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	

Примечание:

⁽¹⁾ – заполняется участником закупочных процедур при подготовке технического предложения

1.2 ДОКУМЕНТЫ, ПРИЛАГАЕМЫЕ К ЗТП

- 010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ОЛ-5. Опросный лист. 40В-1,40В-1р. Газодувка.
- Технические требования к электродвигателям для нужд ОАО «Славнефть-ЯНОС».
- Технические решения по запорной арматуре для потребностей ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС».
- Технологическая схема 010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.МТС лист 11.

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№дх	Подпись	Дата	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05	Лист
							2

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-----------------------	-----------------------------------	-----

Газодувка

2. ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Обозначение ОЛ	Рев.	Количество агрегатов	Примечание
1	40В-1	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ОЛ-5		1	
2	40В-1р	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ОЛ-5		1	
3					
4					
Общее количество газодувок				2	

Перечень оборудования, услуг и документации одной газодувки.

№ п/п	Описание	Требуется	Включено ⁽¹⁾	Примечание
1	Газодувка	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Согласно п. 3.5.5 ЗТП
2	Система обеспечения надежной работы узла уплотнения вала газодувки (циркуляция затворной, охлаждающей жидкостей), в том числе:			
2.1	Оборудование ⁽²⁾	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.2	Трубопроводная обвязка системы и подключение ее к газодувке ⁽³⁾	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Согласно п. 3.5.6 ЗТП
3	Система охлаждения подшипников, электродвигателя и других узлов газодувки ⁽²⁾	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Система смазки жидкостная	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Трубопроводная обвязка системы и подключение ее к воздуходувке ⁽²⁾	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Двойное торцовое уплотнение по плану 53А	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Электрооборудование агрегата:			
5.1	Асинхронный электродвигатель с возможностью подключения преобразователя частоты	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.2	Клеммная коробка электродвигателя во взрывозащищенном исполнении.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.3	Взрывозащищенные сальниковые вводы кабелей для всего электрооборудования и КИП	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.4	Система контроля вибрации	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№дх	Подпись	Дата	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05	Лист
							3

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ		ЗТП		
Газодувка						
№ п/п	Описание	Требуется	Включено ⁽¹⁾	Примечание		
5.5	Шкаф (щит) управления	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
6	Соединительная коробка КИП для подключения термометра сопротивления Pt-100 контроля температуры подшипников электродвигателя	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
7	Уплотнительный контур:					
7.1	Сосуд-бачек (СБТУ10)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
7.2	Термометр биметаллический с гильзой, внешняя резьба гильзы М20х1,5-1шт.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
7.3	Технический манометр МТИ с внешней резьбой М20х1,5-1шт.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	тип манометра и шкалу согласовать с заказчиком		
7.4	Термометр с гильзой , внешняя резьба гильзы М20х1,5-1шт.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
7.5	Преобразователь давления	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
7.6	Сигнализатор уровня	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8	Переходники для установки дополнительных приборов КИП и А:					
8.1	3-х ходовой кран КЗИТ -16н-2шт.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8.2	Кран запорный игольчатый с внутренней резьбой М20х1,5 (3-х ходовой кран КЗИТ - 16н или аналогичный) для манометра (радиального)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8.3	Кран запорный игольчатый с внутренней резьбой М20х1,5 (3-х ходовой кран КЗИТ - 16н или аналогичный) для датчика давления-1шт.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8.4	Бобышка с внутренней резьбой М20х1,5 для гильзы термометра сопротивления фирмы "Тесей" L=80мм-1шт.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8.5	Бобышка с внутренней резьбой К3/4" (NPT 3/4") для сигнализатора уровня уплотнительной жидкости FTL50 с длиной датчика 66мм-1шт.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8.6	Защитные пробки для бобышек	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
9	Кран стальной муфтовый Ду15, Ру40 на воздушник бачка с присоединением к бачку через штуцер двусторонний 1/2" и отглушенный пробкой -1шт.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Изм.		Кол.уч	Лист	№дх	Подпись	Дата
010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05						Лист
						4

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ		ЗТП											
Газодувка															
№ п/п	Описание	Требуется	Включено ⁽¹⁾	Примечание											
10	Кран стальной муфтовый Ду15, Ру40 с пробкой с присоединением к бачку через штуцер на слив затворной жидкости из бачка -1шт.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
11	Трубопроводы, арматура и фитинги для уплотнительного и охлаждающего контура	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
12	Соединительная муфта с ограждением в искробезопасном исполнении пластинчатая	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
13	Фильтр на входе	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Согласно п. 3.5.8 ЗТП											
14	Глушитель (если требуется)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
15	Компенсаторы с ответными фланцами	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
16	Опорная рама	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
17	Анкерные болты	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
18	Окраска всех конструкций	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
19	Комплект запасных частей для пуска ⁽⁴⁾	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Объем поставки уточняет изготовитель											
20	Комплект запасных частей для гарантийного срока ⁽⁴⁾	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Объем поставки уточняет изготовитель											
21	Комплект запасных частей для эксплуатации	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
22	Испытания газодувки	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
23	Шефмонтаж, включая, но не ограничиваясь проверкой готовности фундаментов и конструкций к монтажу оборудования с выдачей акта готовности, проверка подключения с выдачей акта готовности к пуску. Участие в пусконаладочных работах	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
24	Гарантийные обязательства на все оборудование в объеме поставки: 36 месяцев с даты поставки на склад Заказчика, но не менее 24 месяцев с даты начала эксплуатации	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
25	Упаковка и консервация	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
26	Документация	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Согласно разделу 5 ЗТП											
<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">Изм.</td> <td rowspan="3">Кол.уч</td> <td rowspan="3">Лист</td> <td rowspan="3">№дх</td> <td rowspan="3">Подпись</td> <td rowspan="3">Дата</td> <td rowspan="3">010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>5</td> </tr> <tr> <td></td> </tr> </table>						Изм.	Кол.уч	Лист	№дх	Подпись	Дата	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05	Лист	5	
Изм.	Кол.уч	Лист	№дх	Подпись	Дата								010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05	Лист	
														5	

Изм.	Кол.уч	Лист	№дх	Подпись	Дата

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-----------------------	-----------------------------------	-----

Газодувка

3. ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

3.1 Настоящие требования и другие разделы настоящего ЗТП необходимо смотреть совместно с включенными в ЗТП ОЛ на газодувку на их базе, а также другими приложениями к ЗТП.

3.2 Подбор (конструирование), изготовление, испытание, приемка газодувки и материалов для их изготовления, упаковка, решения по условиям транспортирования и хранения должны быть выполнены в строгом соответствии с настоящими ЗТП и ОЛ, требованиями российских норм и правил, а также международных стандартов, действующих в области конструирования, изготовления и поставки газодувок.

Любые исключения из документов запроса и упоминаемых норм, и стандартов должны быть четко обозначены отдельным пунктом в предложении участника закупочных процедур и обоснованы.

3.3 При рассмотрении запроса необходимо учитывать следующую приоритетность документов:

1-я очередь Правила, стандарты и нормы, действующие на территории России.

2-я очередь Международные нормы и стандарты.

3-я очередь Требования Запроса.

4-я очередь Технические условия, документы и информация Изготовителя.

О любом расхождении между документами запроса, которое нельзя решить в порядке приоритетности, необходимо письменно сообщать Покупателю для получения уточнений и разрешения проблемы.

3.4 Наряду с требованиями другой НД подлежат выполнению требования следующих документов:

- ТР ТС 010;

- ТР ТС 012;

- ТР ТС 004;.

- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие

правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» утвержденные приказом Ростехнадзора от 11.03.2013 № 96.

3.5 Среди других должны быть выполнены следующие требования:

3.5.1 Во всех элементах газодувок должны быть реализованы проверенные конструктивные решения. У Изготовителя должен иметься опыт выпуска оборудования и его успешного внедрения (ввода в эксплуатацию): не менее двух ссылок на аналогичные виды применения: рабочая среда, номинальная мощность, давление.

3.5.2 Система автоматизации, защиты, сигнализации и контроля должна обеспечивать безопасную работу газодувки и осуществлять ее аварийный останов при нарушении заданных паспортных параметров работы, влияющих на безопасность.

Необходимость и возможность контроля конкретных параметров соответствующими приборами определяется с учётом требований НТД, обеспечивается изготовителем в конструкции газодувки и отражается в эксплуатационной документации с указанием мест установки приборов и датчиков контроля.

По решению изготовителя, согласованному с Заказчиком, в конструкции газодувки и системе автоматизации, защиты, сигнализации и контроля работы газодувки должен быть

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч	Лист	Недх	Подпись	Дата	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05	Лист
							7

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ		ЗТП				
Газодувка								
<p>предусмотрен контроль дополнительных параметров, обеспечивающих безопасность и надежность.</p> <p>Перечень <u>средств контроля</u> параметров работы газодувки, автоматизации управления им, защиты агрегата и технологической системы с сигнализацией отклонения указанных выше параметров и блокировкой пуска и работы агрегата представлен в разделе 4 ЗТП.</p> <p>3.5.3 При подборе (конструировании), изготовлении, испытании, приемке газодувки, выборе конструкционных материалов, упаковке, определении условий транспортирование и хранения агрегата изготовителем должны быть учтены данные о площадке строительства</p> <p>3.5.4 Изготовителем должен быть предложен стандарт, в соответствии с которым будет вестись изготовление газодувки, с учетом требований НД, указанной в п. 3.4.</p> <p>3.5.5 Газодувка должна поставляться в сборе с электродвигателем, узлом уплотнения вала, ответными фланцами с крепежом и прокладками, соединительной муфтой, ограждением муфты, рамой.</p> <p>3.5.6 Трубопроводная обвязка вспомогательных должна включать трубы, детали трубопроводов; арматуру, запорную, регулирующую, предохранительную; ответные фланцы с размерами для присоединения труб, изготавливаемых по российским ГОСТ; прокладками и крепежом; узлы присоединения приборов КИПиА; другие элементы и узлы, необходимые для успешной эксплуатации газодувки).</p> <p>3.5.7 Корпус газодувки должен иметь узел заземления независимо от заземления электродвигателя, находящегося на одной раме с насосами, которая так же должна иметь отдельный узел заземления. Электродвигатель должен иметь узел заземления как внутри распределительной коробки, так и снаружи.</p> <p>3.5.8 Необходимость установки фильтра перед газодувкой и включения его в объём поставки определяется изготовителем. Фильтр должен быть поставлен с фильтрующим элементом, ответными фланцами с размерами для присоединения труб изготавливаемых по российским ГОСТ, прокладками и крепежом. Все решения должны быть представлены и согласованы с ООО «НАФТАИНЖИНИРИНГ» и ОАО «Славнефть-ЯНОС» на стадии ТКП.</p>								
<p>3.5.9 Для сталей импортных марок, должны быть указаны их российские аналоги.</p> <p>3.5.10 Выбор конкретной марки оборудования участником закупочных процедур должен проводиться с учетом энергосберегающих технологий в части потребляемой мощности, cosφ, КПД, мероприятий по обеспечению (поддержанию) заданных технологических параметров при экономической обоснованности.</p> <p>При наличии обоснования выбора энергоэффективного электродвигателя, в ОЛ указывается требуемый класс энергоэффективности электродвигателя.</p>								
<div>Изн. № подл.</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Взам. инв. №</div>	Изм.	Кол.уч	Лист	№дх	Подпись	Дата	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05	Лист
								8

Газодувка

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА

(к п. 3.5.2 «Требований к основному оборудованию»)

Для упрощения работы по проверке предложения в части КИПиА, необходимо заполнить форму, приведенную ниже, следующим образом:

- заполнять необходимо только те графы, которые касаются защиты оборудования КИПиА, входящего в объем поставки участника закупочных процедур;

- в колонке «Требование проекта» указаны пожелания Заказчика (отмечены перечеркнутыми квадратами). Для подтверждения участнику закупочных процедур следует сделать отметку рядом с соответствующими квадратами;

- в случае отличий от пожеланий Заказчика, в колонке «Объем поставки» участнику закупочных процедур следует указать эти отличия и сделать отметку в квадрате справа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА КОМПЛЕКТНО С ГАЗОДУВКОЙ

Пункт	Описание	Объем поставки	Объем поставки
1	<u>Манометры</u> Назначение, количество Материал корпуса Диаметр корпуса Тип Отсечной клапан (вентиль) Мембранный разделитель Точность Присоединение к процессу Изготовитель, Модель	Уплотнительная жидкость <input checked="" type="checkbox"/> Нерж.сталь <input type="checkbox"/> Не менее 100 мм..... <input checked="" type="checkbox"/> Трубка бурдона <input checked="" type="checkbox"/> 3-х ходовой <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 1,5..... <input checked="" type="checkbox"/> M20x1,5..... <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	<u>Термометры</u> Назначение, количество Тип Гильза	Уплотнительная жидкость <input checked="" type="checkbox"/> Биметаллический <input checked="" type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Материал гильзы Присоединение термометра Присоединение гильзы Точность Изготовитель, Модель	Нерж.сталь <input checked="" type="checkbox"/> M20x1,5..... <input checked="" type="checkbox"/> M20x1,5..... <input checked="" type="checkbox"/> 1,0..... <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	<u>Датчики давления</u> Назначение, количество Взрывозащита Выходной сигнал Герметичность Местный ЖКИ индикатор Подключение Присоединение к процессу Модель	Уплотнительная жидкость <input checked="" type="checkbox"/> Exia..... <input checked="" type="checkbox"/> 4-20mA + HART <input checked="" type="checkbox"/> IP65 <input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> По 2-х проводной схеме <input checked="" type="checkbox"/> 2-х вентильный блок <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	<u>Датчики температуры</u> Назначение, количество	Подшипники насоса <input checked="" type="checkbox"/> Подшипники двигателя <input checked="" type="checkbox"/> Обмотки двигателя для двигателей <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Изм.	Кол.уч	Лист	Недж	Подпись	Дата

010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05

Лист

9

Газодувка

Пункт	Описание	Объем поставки	Объем поставки
	Тип	мощностью 100 кВт..... <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Взрывозащита	Уплотнительная жидкость <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Подключение	Термометр сопротивления Pt100 с преобразователем 4-20mA+HART..... <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Присоединение к процессу	Exia..... <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
		По 2-х проводной схеме <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5	Контактный уровнемер	Уплотнительная жидкость <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Назначение, количество	Вибрационный..... <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Тип	Exd <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Взрывозащита	IP65 <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Герметичность	Сухой контакт <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Выходной сигнал	Питание 24V DC <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Подключение	FTL50 длина 66 мм <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Изготовитель		
6	Датчики расхода	Уплотнительная жидкость <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Назначение, количество <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Тип <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Присоединение к процессу <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Материал корпуса <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Взрывозащита	Exia..... <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Герметичность	IP 65 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Выходной сигнал	4-20ma+HART..... <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Местный индикатор	Да <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Изготовитель <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
7	Виброконтроль	Решение производителя, согласовать с заказчиком	
	Количество датчиков	По 2 шт. в подшипниковых узлах двигателя и насоса <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Модель <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Сенсоры	Да <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Проксиметры	Да <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Акселерометры	Да <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Тахометр	Да <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Датчик состояния машинного оборудования (пит. 24V DC, выходной сигнал Fieldbus Foundation или Modbus)	Да <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Рама для установки датчика состояния машинного оборудования, соединительных коробок, кнопок кправления)	Да <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Кабель	От датчиков вибрации до вибромонитора..... <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Соединительные коробки	Да <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Изготовитель <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
8	Соединительные коробки	Подключение КИП..... <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Назначение	Металл..... <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Материал корпуса	Exd <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Взрывозащита		

Изм. Кол.уч Лист №дх Подпись Дата

010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05

Лист

10

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-----------------------	-----------------------------------	-----

Газодувка

Пункт	Описание	Объем поставки	Объем поставки
9	Кабельные вводы	Взрывозащищенные <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№дх	Подпись	Дата

010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05

Лист
11

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-----------------------	-----------------------------------	-----

Газодувка

5. ТРЕБОВАНИЯ К СОСТАВУ (ПЕРЕЧНЮ) ДОКУМЕНТАЦИИ УЧАСТНИКА ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР

№ п/п	Наименование	С предложением	После закупки			
			для согласования		финальная	
			Кол.	Срок ⁽¹⁾	Кол.	Срок
1	Техн. паспорт	1	1*		(2)	С поставкой
2	Перечень документов	1	1		(2)	С поставкой
3	Опросный лист на газодувку и электродвигатель (Заполненный Поставщиком)	1	1		(2)	С поставкой
4	Графики рабочих характеристик	1	1		(2)	С поставкой
5	Габаритный и монтажный установочный чертеж со вспомогательными трубопроводами и перечень присоединений	1	1		(2)	С поставкой
6	Сборочный чертеж сечения газодувки и детализовочная спецификация	1 предварительно	1		(2)	С поставкой
7	Сборочный чертеж муфты и детализовочная спецификация		1*		(2)	С поставкой
8	Чертеж установочный электрический и перечень подсоединений		1*		(2)	С поставкой
9	Схемы электрические и детализовочная спецификация		1*		(2)	С поставкой
10	Чертеж установочный КИП и перечень подсоединений		1*		(2)	С поставкой
11	Схемы КИП и детализовочная спецификация		1*		(2)	С поставкой
12	Перечень КИП (завод-изготовитель, тип, модель)	1	1		(2)	С поставкой
13	Перечень уставок сигнализаций и блокировок	1	1		(2)	С поставкой
14	Протокол приемки на заводе изготовителе				(2)	С поставкой
15	Сертификаты гидравлических испытаний				(2)	С поставкой
16	Карточка шума				(2)	С поставкой
17	Уровни вибрации				(2)	С поставкой
18	Перечень смазочных материалов		1*		(2)	С поставкой
19	План качества/инспекции	1 предварительно	1		(2)	С поставкой
20	Сертификат соответствия «Техническому регламенту таможенного союза о безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).	Подтверждение			(2)	С поставкой
21	Сертификат соответствия «Техническому регламенту таможенного союза о безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).	Подтверждение			(2)	С поставкой
22	Сертификат об утверждении типа средств измерений, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии РФ, в комплекте с описанием типа и методикой поверки	Подтверждение			(2)	С поставкой
23	Сертификаты на основные и сварочные материалы 3.1 по EN 10204-2004 (ISO 10474)	Подтверждение			(2)	С поставкой

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч	Лист	Подх	Подпись	Дата	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05	Лист
							12

Газодувка

№ п/п	Наименование	С предложе- нием	После закупки			
			для согласования		финальная	
			Кол.	Срок ⁽¹⁾	Кол.	Срок
24	Техдокументация на поставляемое субпоставщиками оборудование				(2)	С поставкой
25	Копии обоснования безопасности оборудования	Подтверждение			(2)	С поставкой
26	Инструкция по эксплуатации, включая: -инструкцию по транспортировке, складированию и хранению, -инструкция по подъемно-монтажным работам, -инструкция проверок во время монтажа, -инструкция по пуску и техническому обслуживанию, -Копии обоснования безопасности оборудования -инструкция по монтажу, техническому обслуживанию, ремонту и эксплуатации приборов КИП. -В инструкции по эксплуатации должны быть указаны: -рекомендованные сроки пробега, -объемы ремонта и обслуживания, -требуемые зазоры, -натяги, -усилия затяжки,				(2)	С поставкой
	-другие технические требования для выполнения ремонтных работ персоналом Заказчика.					
27	Перечень запасных частей и быстроизнашивающихся деталей для пуска, гарантийного периода и 3-х лет эксплуатации	1	1*		(2)	С поставкой
28	Список специальных инструментов для обслуживания				(2)	С поставкой
29	Отгрузочная ведомость.				(2)	С поставкой

Примечания: (*) – для информации;

(1) - дата или количество недель (Н), заполняет участник закупочных процедур;

(2) - поставляется комплектно с паспортом. Количество копий – в соответствии с договором. Паспорт должен содержать оригиналы документов. В случае вложения в паспорт копии документов, эти копии необходимо заверить (фраза «КОПИЯ ВЕРНА», печать завода-изготовителя, подпись ответственного лица с расшифровкой). Дополнительно к бумажной версии паспорт оборудования передается в адрес Заказчика и проектной организации на электронном носителе одновременно с поставкой оборудования;

Изм.	Кол.уч	Лист	Недх	Подпись	Дата	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05	Лист
							13

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-----------------------	-----------------------------------	-----

Газодувка

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ УЧАСТНИКА ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР

6.1 В техническое предложение участника закупочных процедур должны быть включены:

- референц-лист за последние 3 года по успешному внедрению (вводу в эксплуатацию) аналогичного оборудования с обязательным указанием наименованием объекта, заказчика и лицензиара, а также основных характеристик оборудования: марка газодувки, среда, номинальная мощность, давление, материальное и климатическое исполнение;
- документы участника закупочных процедур (с предложением) в соответствии с разделом 5 ЗТП «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур». Чертежи (эскизы) могут быть предварительными. Техническая и разрешительная документация предоставляется на русском языке;
- подтверждение объема поставки газодувки в соответствии с ЗТП. Необходимо заполнить «от руки» графы в разделе 2 «Объем поставки»;
- подтверждение, что юбки ответных фланцев, по границам поставки, будут выполнены под приварку труб по российским ГОСТ;
- подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано в разделе 5 ЗТП «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур». Необходимо представить копии разрешительной документации согласно ЗТП (в составе предложения) либо подтвердить предоставление разрешительной документации при поставке оборудования;
- подтверждение процедуры согласования документации в соответствии с ЗТП;
- раздел 5 ЗТП «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур» с заполненными графами «Срок для утверждения» и «Финальный срок», с указанием времени в неделях от даты закупки;
- отштампованные на каждом листе листы ЗТП и ОЛ со штампом и подписью участника закупочных процедур с заполненными «от руки» графами «заполняется участником закупочных процедур». Эта информация будет использована при размещении закупки. Заполнение ОЛ и ЗТП и парафирование является обязательным требованием. Предоставленные заполненные и запарафированные на каждом листе ОЛ и ЗТП должны быть предоставлены одним файлом (1 файл – каждый ОЛ, 1 файл – ЗТП), с сохранением порядка страниц (1, 2, 3 и т.д.);
- рекомендованная периодичность и перечень работ по техническому обслуживанию, ремонту и контролю технического состояния;
- перечень специальных инструментов для монтажа ТО и Р;
- перечень основных изнашиваемых деталей и запасных частей.

6.2 Участником закупочных процедур должна быть подтверждена поставка газодувок, соответствующих в полном объеме требованиям и условиям, представленным в ОЛ и настоящем ЗТП. Единицы измерения в предоставленном предложении должны соответствовать единицам измерения, указанным в ОЛ.

Любые отклонения от данных технических требований должны быть указаны в предложении с пояснением причин отклонения и обоснованием допустимости отклонений. В случае отсутствия перечня указанных отклонений, считается, что участник закупочных процедур подтверждает выполнение данных технических требований.

6.3 При подготовке материалов технических предложений участник закупочных процедур должен указывать в технических предложениях следующую информацию:

Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.		Изм.	Кол.уч	Лист	№дж	Подпись	Дата	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05	Лист
													14

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-----------------------	-----------------------------------	-----

Газодувка

- позиция оборудования;
- номер, дата и текущая ревизия предложения;
- ссылка на номера и ревизии документации проектной организации;
- количество листов каждого предложения.

6.4 При устранении несоответствий в предложениях (по замечаниям Заказчика и проектной организации), необходимо предоставлять полные ревизии технических предложений, с **выделением** исправленной или добавленной информации.

6.5 Техническое предложение участника закупочных процедур в электронном виде должно соответствовать следующим требованиям:

- каждый электронный файл должен представлять собой только один (1) документ и каждый документ должен быть занесен только в один (1) электронный файл;
- наименование файла должно быть на русском языке и соответствовать содержанию документа;
- изображения должны быть полностью просматриваемые;
- изображения должны быть расположены в нужной последовательности и ориентированы для просмотра на экране;
- формат сканированных файлов должен соответствовать требованиям, указанным в таблице:

Тип	Расширение файла	Совместимость приложения (формата)	Примечание.
Сканированный/ только для просмотра - для текстовых документов и чертежей	.pdf	Acrobat Reader	Полная совместимость с приложением, то есть без требования о модернизации или преобразовании файла.

- при подготовке предложения по нескольким позициям документация, относящаяся к каждой позиции, должна быть представлена в отдельной папке (каталоге);
- в наименовании папки должно быть указание позиции оборудования, ревизии пакета и дата;
- длина символов в наименовании документа либо папки не должна превышать 40-50 символов.

Технические предложения, не соответствующие требованиям раздела 6, к рассмотрению приниматься не будут.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч	Лист	Недрх	Подпись	Дата	010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05	Лист
							15

Газодувка

7. ТРЕБОВАНИЯ ПО СОГЛАСОВАНИЮ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

7.1 Выбранный участник закупочных процедур должен разработать и предоставить в проектную организацию и Заказчику комплект документации на рассмотрение и согласование. Документация выполняется на русском языке и направляется в электронном виде по e-mail

7.2 Документация должна поставляться комплектно в соответствии с разделом «Требования к составу (перечню) документации». Некомплектная документация и документы предварительных выпусков к рассмотрению приниматься не будут.

7.3 Документация, рассмотренная проектной организацией, возвращается выбранному участнику закупочных процедур с замечаниями или со штампом **«СОГЛАСОВАНО»**.

7.4 Документация, несогласованная Заказчиком и проектной организацией должна быть откорректирована выбранным участником закупочных процедур в соответствии с замечаниями и повторно предоставлена для согласования в оба адреса.

7.5 Изготовитель не должен приступать к изготовлению до окончательного согласования всей документации Заказчиком и получения документации со штампом **«СОГЛАСОВАНО»**.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч	Лист	Недрж	Подпись	Дата

010-УПС-34-01/12-2017-ТХ.ЗТП-05

Лист

16