

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Кат. производство Установка Л-35/11-300 Тит.13/2

Разделение функций ПАЗ клапанов поз. FV-3002, FV-3004, FV-3006.

Изменения

Этап согласования

Рабочая документация

Лист	A	B	C	D	Лист	A	B	C	D	Лист	0	1	2	3	4	5	Лист	0	1	2	3	4	5
1	x	x			37					1	x						37						
2	x	x			38					2	x						38						
3	x	x			39					3	x						39						
4	x	x			40					4	x						40						
5	x	x			41					5	x						41						
6	x	x			42					6	x						42						
7	x	x			43					7	x						43						
8		x			44					8	x						44						
9					45					9							45						
10					46					10							46						
11					47					11							47						
12					48					12							48						
13					49					13							49						
14					50					14							50						
15					51					15							51						
16					52					16							52						
17					53					17							53						
18					54					18							54						
19					55					19							55						
20					56					20							56						
21					57					21							57						
22					58					22							58						
23					59					23							59						
24					60					24							60						
25					61					25							61						
26					62					26							62						
27					63					27							63						
28					64					28							64						
29					65					29							65						
30					66					30							66						
31					67					31							67						
32					68					32							68						
33					69					33							69						
34					70					34							70						
35					71					35							71						
36					72					36							72						

19081-13/2-ТМ-ОЛ-01

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Догадкина		<i>Догадкина</i>	14.06.14
Проверил		Гурина		<i>Гурина</i>	14.06.14
Н. контр.		Васильев		<i>Васильев</i>	14.06.14
Нач. отд.		Попов		<i>Попов</i>	14.06.14
ГИП		Затеев		<i>Затеев</i>	28.06.14

Краны шаровые фланцевые с пневмоприводом

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8
<b>ПРОМХИМПРОЕКТ</b>		

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ						Краны шаровые фланцевые с пневмоприводом			ОЛ	
Лист регистрации изменений										
Изм.	Номера листов				Всего листов в документе	Основание для изменения	Описание изменения	Согласовано		
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				Отдел	Подпись	
В		7			7		Изменен тип арматуры опросного листа с задвижек клиновых фланцевых ручных на краны шаровые фланцевые с пневмоприводом	МО		
	3,4,5		8		8	Письмо № 1082/068 от 16.03.2017 г.; письмо № 1281/068 от 29.03.2017 г.; письмо № 1267/068 от 28.03.2017 г.	Лист 3 – Изменено описание раздела «Объем поставки арматуры» Лист 4 – Изменено описание раздела «Требования» Лист 5 – В разделе «Перечень документов поставщика» исключены пункты: п.4, п.5; скорректирован п.13 Лист 8 – Добавлено приложение № 1 - «Технические решения по запорной арматуре для потребностей ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.» (на 16 л. в 1 экз.)	ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ	Краны шаровые фланцевые с пневмоприводом	ОЛ
-------------------	--	----

### Объем поставки арматуры

Объем поставки крана шарового фланцевого с пневмоприводом должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- кран шаровой фланцевый с пневмоприводом в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- пневмопривод в соответствии с требованиями, включенными в 19081-13/2-АТХ-ОЛ-63;
- ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- контроль и испытания арматуры по ГОСТ 33257-2015;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска материалами, стойкими к температуре окрашиваемой арматуры;
- гарантии изготовления.

### Требования

1. Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. Методы контроля испытаний по ГОСТ 33257-2015.
2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с ГОСТ 33257-2015. При этом в обязательный объем входят следующие испытания (гидравлические и/или пневматические):
  - на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
  - на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений;
  - на герметичность затвора;
  - на функционирование.
3. Необходимые дополнительные испытания указаны в опросных листах.
4. Результаты испытаний должны быть отражены в паспорте арматуры.
5. Вся арматура должна быть оснащена указателями, позволяющими однозначно определить положение запорного органа (открыто-закрыто).
6. Вся арматура должна соответствовать техническим решениям по запорной арматуре ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.

Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.		Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	19081-13/2-ТМ-ОЛ-01	Лист
													3

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ	Краны шаровые фланцевые с пневмоприводом	ОЛ
-------------------	--	----

## Маркировка

На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме в соответствии с ГОСТ 4666-2015:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- материал корпуса;
- номинальное давление PN;
- номинальный диаметр DN;
- максимально допустимая температура или диапазон допустимых температур рабочей среды;
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- обозначение изделия;
- марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- обозначение резьбы присоединительных патрубков (если арматура резьбовая);
- маркировку «H<sub>2</sub>S» в соответствии с СТ ЦКБА 052 (при наличии требований к арматуре по СТ ЦКБА 052);
- дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.

Инт. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	19081-13/2-ТМ-ОЛ-01	Лист
							4

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ			Краны шаровые фланцевые с пневмоприводом			ОЛ																	
Перечень документов поставщика																							
Пункт	Наименование	С предложением Кол-во	После заказа																				
			для рассмотрения		финальная																		
			Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок																	
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С предварительно	1С		2С		С поставкой																
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и деталировочная спецификация	1С	1С*		2С		С поставкой																
3	Опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С		С поставкой																
6	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	-	-	-	2С		С поставкой																
7	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	-	-	-	2С		С поставкой																
8	Гарантии качества	-	-	-	2С		С поставкой																
9	Руководство по эксплуатации согласно пункта 8.22 ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С		С поставкой																
10	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С		С поставкой																
11	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С		С поставкой																
12	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения Н ГОСТ 32569-2013 в соответствии с ГОСТ 2.601.	-	-	-	2С		С поставкой																
13	Сертификаты на ответные фланцы с прокладками, крепежом при необходимости их заказа отдельно от арматуры	Подтверждение	-	-	2С		С поставкой																
Примечания: 1 - С-копия, W-неделя. * - Только для информации. ** - Заполняет поставщик.																							
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч.</td> <td>Лист</td> <td>№ док.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">19081-13/2-ТМ-ОЛ-01</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Лист 5</td> </tr> </table>								Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	19081-13/2-ТМ-ОЛ-01								Лист 5	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	19081-13/2-ТМ-ОЛ-01																	
						Лист 5																	

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ						Краны шаровые фланцевые с пневмоприводом				ОЛ			
Тип		Кран шаровый фланцевый с пневмоприводом				Класс трубопровода		ВВ1		Номинальное давление		PN 16 по ГОСТ	
ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ													
Среда, агрегатное состояние						Топливный газ							
Наличие H <sub>2</sub> S						НЕТ							
Расчетная температура						+150°C		Расчетное давление				1,05 МПа	
Рабочая температура						+130°C		Рабочее давление				0,5 МПа	
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)						-31°C							
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн. с обесп. 0,92/абс. макс.)								T= -46°C / -31°C / +37°C					
КОНСТРУКЦИЯ													
Стандарт						ГОСТ 21345; по техническим условиям изготовителя							
Конструкция						С плавающим шаром, полнопроходной, антистатическое исполнение, шток с защитой от вырывания							
Строительная длина						по ГОСТ 28908							
Тип присоединения						Фланцевое							
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами						Исп. Е-Е ГОСТ 33259 (Ряд 1)							
Герметичность затвора						Класс "А" ГОСТ Р 54808							
Проход						Полный							
Управление						Пневмопривод в соответствии с 19081-13/2-АТХ-ОЛ-63							
МАТЕРИАЛЫ													
Корпус / Крышка						Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479. Отливка из стали 20Л или 25Л по ГОСТ 977 (термическая обработка в режиме нормализации плюс отпуск или закалка плюс отпуск), контроль и испытания литой заготовки группа 3 ГОСТ 977.							
Шар						12Х18Н10Т							
Шток						12Х18Н10Т							
Втулка						12Х18Н10Т							
Затвор						Мягкое уплотнение, Фторопласт-4							
Ответные фланцы						Фланцы кованные, приварные встык Тип 11 группа контроля IV по ГОСТ 33259 из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 25054. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259, ряд 1.							
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами						СНП по ГОСТ Р 52376, ограничительные кольца и навивка 12Х18Н10Т, наполнитель – терморасширенный графит (ТРГ)							
Крепеж						Шпилька Сталь 35 по ГОСТ 1050/Гайка Сталь 25 по ГОСТ 1050							
ИСПЫТАНИЯ													
Обязательные испытания по ГОСТ 33257-2015						ДА							
Неразрушающие испытания Рентгенография/ Магнитная дефектоскопия						ДА 100% Рентгенография и Магнитная дефектоскопия							
Испытания корпусных деталей арматуры и деталей ответных фланцев на ударную вязкость по ГОСТ 9454-78						ДА (Испытания при -31°C) не менее KCU=30 Дж/см <sup>2</sup> (3,0 кгс*м/см <sup>2</sup> )							
Испытания на межкристаллитную коррозию (МКК) по ГОСТ 6032-2003						НЕТ							
Контроль материала основных деталей арматуры в соответствии с СТ ЦКБА 052						НЕТ							
Изм.						Код.уч.						Лист	
Лист						№ док.						6	
Подпись						Дата							



Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ

Краны шаровые фланцевые с  
пневмоприводом

ОЛ

ПРИЛОЖЕНИЯ:

- ~~1. «Технические решения по запорной арматуре для потребностей ОАО «Славнефть-ЯНОС»~~  
~~—YANOS TS VALVES-02 от 18.05.2016 г.»~~

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

19081-13/2-ТМ-ОЛ-01

Лист

8