

Изм./Rev.										Изм./Rev.									
Лист/Page										Лист/Page									
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

				18553-74-АТХ-ОЛ-21		
				18553-74-АТХ-SP-21		
Разраб. Designed	I. Ershikova	08.15	<div>МАНОМЕТР</div> <div>PRESSURE GAUGE</div>	Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Проверил Checked	A. Arkhipov	08.15		P	1	5
Н.контр. Verified	E. Kalinina	08.15		<div>ПРОМХИМ</div> <div>ПРОЕКТ</div>		
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin	08.15				
Утвердил Approved	E. Kurochkin	08.15				

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки "Производство серы" цеха № 5, титул 74 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Installation for production sulfur Unit, 74 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C
Абсолютная минимальная - минус 46 °C
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY
The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18553-74-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
Перечень документов Поставщика содержится в 18553-74-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18553-74-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".
List of documents required from the supplier see 18553-74-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

МАНОМЕТР

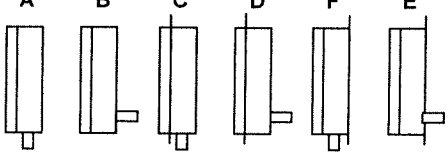
PRESSURE GAUGE

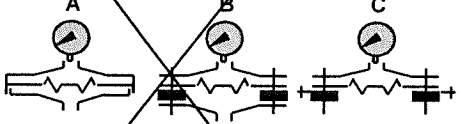
18553-74-АТХ-ОЛ-21

18553-74-АТХ-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-21 SP-21	
<p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S) Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content) <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</p> <p>Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц) Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Calibration interval: not less than three years.</i> <i>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i> <i>Resistance to industrial vibration (20-100Hz).</i> <i>Evidence of primary calibration standard RF.</i></p>			
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE		18553-74-ATX-ОЛ-21 18553-74-ATX-SP-21	
		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV. 3 0

МАНОМЕТР GAUGE	ТИП TYPE	(1)		
	ДИАМЕТР DIAMETER	80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/>		
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ <input type="checkbox"/>		
	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE	A		
	МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL	(1) <input type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/>		
	КОРПУС CASE			
	МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL	СТЕКЛО <input checked="" type="checkbox"/> (2) ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ <input type="checkbox"/>		
	ШКАЛА SCALE	БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS	<input checked="" type="checkbox"/>	
РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT		СТРЕЛКА POINTER	ШКАЛА SCALE	
МЕХАНИЗМ SENSOR	УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT	КРАСНАЯ СТРЕЛКА	<input checked="" type="checkbox"/>	
	ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE	СИЛЬФОН BELLOWS	МЕМБРАНА DIAPHRAGM	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		MONEL <input type="checkbox"/> ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>	(1)	
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>				
ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE) 1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>				

ГАСИТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИЙ PULSATION DEMPENER	МАТЕРИАЛ MATERIAL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	РЕГУЛИРОВКА CONTROL	<input type="checkbox"/>	ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT <input type="checkbox"/>
	ПРИСОЕД. CONNECT.	ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS)	M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>
		ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE)	M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/>
		НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/>
		ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER	(1) <input type="checkbox"/>
		МЕМБРАНА DIAPHRAGM	(1) <input type="checkbox"/>
	ФЛАНЕЦ FLANGE	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/>	
	ТИП TYPE	A	
СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL			
	ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS)		
	NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/>	G 1/2" <input type="checkbox"/>	M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>
	ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE)		
	NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/>	G 1/2" <input type="checkbox"/>	M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>
	ФЛАНЕЦ FLANGE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD	NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>
		С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS	<input checked="" type="checkbox"/> СВАРКА WELDING <input type="checkbox"/>
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/>	

ПРИМЕЧАНИЯ: (1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ

NOTES: (1) PRECISED BY VENDOR

(2) БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM
4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18553-74-ATX-ОЛ-21

18553-74-ATX-SP-21

ЛИСТ ИЗМ.

PAGE REV.

4

0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-21 SP-21						
ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		MPa °C		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE													
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID	L	ЖИДКОСТЬ LIQUID		V		ПАРЫ VAPOUR														
		G	ГАЗ GAS																		
		S	ВОДЯНОЙ ПАР STEAM																		
		M	СМЕСЬ MIXTURE																		
ПОРЯДК. НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUID		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		МАСЛ. ЗАЛИВ DAMP. OIL	ГАСИТ. ПУЛЬСАЦ. PULS. DEMPENER	СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	ПРИСОЕД. CONNECT.		СИФОН SIPHON	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION		
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	ШКАЛА, МПа SCALE, MPa	РЕЗЬБА THREADED					ФЛАНЕЦ FLANGED						
1	PG 1	18553-74-TX	H ₂ O	L	0,49	105	0,49	100	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-					
2	PG 2	18553-74-TX	H ₂ O	L	0,49	105	0,49	100	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-					
3	PG 10H-8	18553-74-TX	H ₂ O	L	0,98	105	0,98	100	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-					
4	ЗИП		H ₂ O	L	0,49	105	0,49	100	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-					
5	ЗИП		H ₂ O	L	0,98	105	0,98	100	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-					
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:																					
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT										МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT											
Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature	Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature												
Емельянов А.О.																					
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																					
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE					18553-74-ATX-ОЛ-21 18553-74-ATX-SP-21										ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.					
															5	0					