

|             |                |              |             |  |  |
|-------------|----------------|--------------|-------------|--|--|
| Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. Инв. № | Согласовано |  |  |
|             |                |              |             |  |  |
|             |                |              |             |  |  |
|             |                |              |             |  |  |

|   |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   |                        |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|-----------------------------------|---|--------|---|---|---|---|---|---|---|------------------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"   |   | ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ |   | ЗТП-21 |   |   |   |   |   |   |   |                        |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| ООО "PROMCHIMPROEKT"  |   | INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL    |   | ITP-21 |   |   |   |   |   |   |   |                        |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль<br>Цех № 5 Установка УПСК "Мокрый катализ" Тит. 43<br>ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl<br>Shop № 5 UPSK Unit Title 43 |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   |                        |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Изм./Rev.<br>Лист/Page  |   | 0                                 | 1 | 2      | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | Изм./Rev.<br>Лист/Page |  | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1   | X |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 29                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 2   | X |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 30                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 3   | X |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 31                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 4   | X |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 32                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 5   | X |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 33                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 6   |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 34                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 7   |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 35                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 8   |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 36                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 9   |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 37                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 10  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 38                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 11  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 39                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 12  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 40                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 13  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 41                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 14  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 42                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 15  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 43                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 16  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 44                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 17  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 45                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 18  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 46                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 19  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 47                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 20  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 48                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 21  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 49                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 22  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 50                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 23  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 51                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 24  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 52                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 25  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 53                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 26  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 54                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 27  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 55                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 28  |   |                                   |   |        |   |   |   |   |   |   |   | 56                     |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

**Ревизии / Revisions**

| Изм.<br>Rev. | Дата<br>Date | Отдел Автоматизации Процесов<br>Department | ОАП<br>DAP                         |
|--------------|--------------|--|------------------------------------|
|              |              | Исполнил<br>Writer                         | Нач. отдела<br>Chief of department |

**Основание для изменения**

Basis for revisions

**Утв. / Appr. by**

Главный инженер проекта  
Project manager

Разраб.  
Designed

Проверил  
Checked

Н.контр.  
Verified

Нач. отд.  
Chief of dep.

Утвердил  
Approved

N.Galyanova

A. Arkhipov

E. Kalinina

V. Galanin

A.Zateev

**18551-43-ATX-ЗТП-21**

**18551-43-ATX-ITP-21**

**МАНОМЕТР**

PRESSURE GAGE

|              |             |                 |
|--------------|-------------|-----------------|
| Стадия/Stage | Лист / Page | Листов / Amount |
| Р            | 1           | 5               |

**ПРОМХИМП  
ПРОЕКТ**

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"  
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ  
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП-21  
ИТП-21

ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :  
THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

| ПУНКТ<br>POINT | ОПИСАНИЕ<br>DESCRIPTION   | КОЛ-ВО<br>QTE                                 | ЦЕНА ЗА<br>ЕДИНИЦУ<br>PRICE FOR<br>UNIT<br>(NOTE 1) | ЦЕНА<br>ОБЩАЯ<br>TOTAL<br>PRICE<br>(NOTE 1) |
|----------------|---|---|---|---|
| 1              | Манометр<br>в соответствии с опросным листом<br>18551-43-ATX-ОЛ-21<br><br><i>Pressure gage<br/>correspond to specification<br/>18551-43-ATX-SP-21</i>                                     | см. ОЛ<br><br><i>In<br/>conformity<br/>SP</i> |   |   |
| 2              | Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5).<br><br><i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).</i> | 1 set   |   |   |
| 3              | Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации.<br><br><i>Spare parts for start-up period and for two years operation.</i>  | 1 set   |   |   |

( 1 ) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR

|                               |  |              |              |
|-------------------------------|--|--------------|--------------|
| МАНОМЕТР<br><br>PRESSURE GAGE | 18551-43-ATX-ЗТП-21<br><br>18551-43-ATX-ИТП-21 | ЛИСТ<br>PAGE | ИЗМ.<br>REV. |
|                               |  | 2            | 0            |

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ  
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

| ДОКУМЕНТ / DOCUMENT   |                    |              | Прилагаемая<br>изменённая<br>документация<br>ATTACHED | Аннулируемая<br>документация<br>CANCELLED |
|---|--------------------|--------------|---|---|
| НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION                                    | НОМЕР / NUMBER     | Рев.<br>Rev. |   |   |
| Опросный лист на<br>манометр                                  | 18551-43-ATX-ОЛ-21 | 0            |   |   |
| <i>Pressure gage<br/>specification</i>                        | 18551-43-ATX-SP-21 | 0            |   |   |
| Требования к документации<br>Поставщика                       | 18551-43-ATX-ОЛ-00 | 0            |   |   |
| <i>Requirements for Suppliers<br/>technical Documentation</i> | 18551-43-ATX-SP-00 | 0            |   |   |

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

МАНОМЕТР  
 PRESSURE GAGE

18551-43-ATX-ЗТП-21  
 18551-43-ATX-ИТП-21

|              |              |
|--------------|--------------|
| ЛИСТ<br>PAGE | ИЗМ.<br>REV. |
| 3            | 0            |

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:  
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

*When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.*

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.

*When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.*

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

*When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.*

4. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов таможенного союза:  
 - ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением"

**ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА**  
**LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER**

| ПУНКТ<br><i>ITEM</i> | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ-ВО С<br>ПРЕДЛОЖ. (1)<br><i>WITH BID<br/>NOTE 1</i> | ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING |                |              |                |
|----------------------|---|--|-------------------------------|----------------|--------------|----------------|
|                      |   |  | ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ               |                | ФИНАЛЬНАЯ    |                |
|                      |   |  | FOR APPROVAL                  |                | FINAL ISSUE  |                |
|                      |   |  | КОЛ.-ТИП (1)                  | СРОК (2)       | КОЛ.-ТИП (1) | СРОК (2)       |
|                      |   |  | QTE-TYPE (1)                  | DELIV.TIME (2) | QTE-TYPE (1) | DELIV.TIME (2) |
| 1                    | ГАЕАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ<br><i>DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING</i>   | 2 - C  | 3 - C                         | 4 - W          | 6 - C        |                |
| 2                    | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И РАЗРЕЗЫ<br><i>ARRANGEMENT DRAWING</i>  | 2 - C  | 3 - C                         | 4 - W          | 6 - C        |                |
| 3                    | ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ<br><i>GENERAL TECHNICAL DATA</i>  | 2 - C  | 3 - C                         | 4 - W          | 6 - C        |                |
| 4                    | ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ<br><i>PARTS SCHEDULE</i>   | 2 - C  | 3 - C                         | 4 - W          | 6 - C        |                |
| 5                    | СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ<br><i>ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING</i>  | -  | -                             | -              | -            |                |
| 6                    | СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ<br><i>INTERNAL WIRING DIAGRAM</i>   | -  | -                             | -              | -            |                |
| 7                    | ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ<br><i>SOURCE RADIATION DIAGRAMS</i>   | -  | -                             | -              | -            |                |
| 8                    | КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ<br><i>CALIBRATION CURVES</i>  | -  | -                             | -              | 6 - C        |                |
| 9                    | СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ<br><i>ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES</i>   | -  | -                             | -              | 6 - C        |                |
| 10                   | ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ<br><i>TEST REPORTS</i>  | -  | -                             | -              | 6 - C        |                |
| 11                   | ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ<br><i>INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INSTR.</i>   | 2 - C  | RUSSIAN LANGUAGE              |                | 6 - C        |                |
| 12                   | ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА<br><i>LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD</i>  | 2 - C  | 3 - C                         | -              | 6 - C        |                |
| 13                   | ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ<br><i>LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION</i>   | 2 - C  | 3 - C                         | -              | 6 - C        |                |
| 14                   | ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ<br><i>WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE</i>  | -  | -                             | -              | 6 - C        |                |
| 15                   | ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ<br><i>FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE</i>   | -  | -                             | -              | 6 - C        |                |
| 16                   | ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ<br><i>PERFORMANCE TEST PROCEDURE</i>   | -  | -                             | -              | 6 - C        |                |
| 17                   | ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ<br><i>FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT</i>   | -  | -                             | -              | 6 - C        |                |
| 18                   | ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ<br><i>SOFTWARE DOCUMENTATION</i>   | -  | -                             | -              | -            |                |
| 19                   | ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ)<br><i>TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)</i>  | -  | -                             | -              | 6 - C        |                |
| 20                   | СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ<br>ИЗМЕРЕНИЙ С ОПИСАНИЕМ ТИПА СИ<br>(ПРИЛОЖЕНИЯ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ)<br><i>CERTIFICATE OF TYPE APPROVAL OF FUNDS<br/>MEASUREMENTS<br/>(APPLICATION FOR CERTIFICATE)</i> | 2 - C  | -                             | -              | 6 - C        |                |
| 21                   | МЕТОДИКА ПОВЕРКИ<br><i>CALIBRATION PROCEDURE</i>  | -  | -                             | -              | 6 - C        |                |
| 22                   | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ<br><i>PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE</i>   | -  | -                             | -              | 6 - O        |                |
| 23                   | СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ<br>ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА<br><i>CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS<br/>OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS</i>                          | 2 - C  | -                             | -              | 6 - C        |                |

**ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES**

(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ  
 TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL

(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ  
 DATE AND NUMBERS OF WEEKS

МАНОМЕТР

PRESSURE GAGE

18551-43-ATX-ЗТП-21

18551-43-ATX-ITP-21

ЛИСТ

PAGE

5

ИЗМ.

REV.

0