

ИНВ № подл.

ОАО "Славнефть-ЯНОС" ОАО "Slavneft-YANOS"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-62 SP-62						
<p><b>1. УСТАНОВКА</b></p> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки АВТ-3, титул 11/1А ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p><b>UNIT</b></p> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for AVT-3 Unit, 11/1A title ОАО "Slavneft-YANOS" Yaroslavl. Russia.</i></p> <p><b>2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</b></p> <p>ТЕМПЕРАТУРА      Абсолютная максимальная - плюс 37 °С          Абсолютная минимальная - минус 46 °С          Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С          Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ      Наиболее теплого месяца - 74 %          Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p><b>CLIMATIC CONDITIONS</b></p> <p>TEMPERATURE      Absolute maximum - plus 37 °C          Absolute minimum - minus 46 °C          Average of the hottest month - plus 23,2 °C          Average of the five coldest days - minus 34 °C</p> <p>RELATIVE HUMIDITY      The hottest month - 74%          The coldest month - 83%</p> <p><b>3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</b></p> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p><b>PAINTING</b></p> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i></p> <p><b>4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</b></p> <p>Каждый прибор должен поставляться с паспортом производителя по ТР ТС 032/2013, ГОСТ 53672, ГОСТ 12.2.063-2015.</p> <p><b>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</b></p> <p><i>The each instruments must be supplied with passport manufacturer according to CU TR 032/2013, GOST 53672, GOST 12.2.063-2015.</i></p>								
ПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА ДИСКОВОГО ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ) PNEUMATIC ACTUATOR FOR BUTTERFLY VALVES ROTARY (VALVES)	0136-(1-3055)-11/1А-АТХ-ОЛ-62 0136-(1-3055)-11/1А-АТХ-SP-62	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

**5. ОБВЯЗКА ВОЗДУХОМ КИП**

Обвязка пневмопривода арматуры должна быть выполнена трубками диаметром не менее 8х1 с обжимными фитингами. Все элементы обвязки должны быть выполнены из нержавеющей стали.

Присоединение внешнего трубопровода воздуха КИП к фильтру пневмопривода должно быть выполнено с помощью фитинга из нержавеющей стали под трубку из нержавеющей стали 8х1. Фитинг обжимной - комплект пневмопривода. Если для подключения воздуха КИП к пневмоприводу требуется трубка большего диаметра, то Поставщик должен указать необходимые размеры в ТКП на свое оборудование. Фильтр должен обеспечивать степень очистки 5мкм, оснащен защитой, исключающей попадание атмосферных осадков. Климатическое исполнение должно быть рассчитано на температуру -40°C.

**6. ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНА**

Взрывозащита электромагнитных клапанов должна соответствовать табличной части ОЛ (см. л. 6).

Электропитание: 24 В постоянного тока.

Максимальная мощность: 15 ВА.

Электромагнитные клапана должны поставляться со своими кабельными вводами (см. пункт 8).

Герметичность: IP54 минимум.

**7. КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ**

Взрывозащита конечных выключателей должна соответствовать табличной части ОЛ (см. л. 6).

Тип выходного сигнала: в соответствии с табличной частью ОЛ (см. л. 6).

Конечные выключатели должны поставляться со своими кабельными вводами (см. пункт 8).

Герметичность: IP54 минимум.

**8. КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДА**

Кабельные вводы должны быть металлическими (никелированная латунь), в исполнении, соответствующем исполнению по взрывобезопасности вспомогательных устройств (электромагнитные клапана, конечные выключатели и т.д.). Кабельные вводы должны иметь переход на металлорукав или иметь возможность крепления и заземления брони кабеля в соответствии с табличной частью ОЛ (см. л. 6).

**9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

В комплект поставки привода, кроме указанного в табличной части ОЛ (см. л.6), должны входить: комплект запасных частей в соответствии с таблицей 1.

Требуемый объем запасных частей, кроме навесного оборудования – один комплект на каждый типоразмер одной модели оборудования. Требуемый объем навесного оборудования – согласно таблице 1. Каждый комплект запчастей должен быть индивидуально упакован и иметь соответствующую маркировку.

Таблица 1

Оборудование		Состав ЗИП в зависимости от типа клапана	
		Регулирующий	Запорный
Тип дроссельного узла	Плунжерный	уплотнение крышки. сальниковое уплотнение. уплотнение клетки и плунжера (для клеточного клапана)	
	Шаровый	уплотнение корпуса уплотнение вала (сальниковое) уплотнение седла	
	Дисковый	сальниковое уплотнение уплотнение держателя седла	
Тип привода	Мембранный	-	-
	Поршневой	Уплотнения вала, поршня и корпуса	-
	Электрический	-	-
Навесное оборудование (позиционер, блок конечных выключателей, э/м клапан, блокирующее пневматическое реле, клапан быстрого сброса, обратный клапан, фитинг для подключения воздуха КИП)		При поставке от 5 до 10 клапанов – 1 комплект. При поставке от 11 клапанов - 10% от объема поставки. Округление в большую сторону.	

Открытые порты для сброса и забора воздуха пневмопривода и навесного оборудования должны быть оснащены сетчатыми глушителями для снижения уровня шума при сбросе воздуха и защиты от засорения.

Габаритные чертежи арматуры в сборе с пневмоприводом, указанным в предложении, должны быть предоставлены не позднее 14 календарных дней со дня проведения тендера.

Клапаны будут поставлены собранными, проверенными и готовыми к эксплуатации.

## 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Назначенный срок службы: не менее 20 лет.

На протяжении гарантированного срока службы Поставщик должен обеспечить техническую поддержку на основании предоставления серийного номера клапана.

Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15 В до 30 В.

Для исполнительных устройств рабочее давление питания воздуха КИП составляет 0,4 МПа, минимальное - 0,35 МПа.

**Необходимость подтверждения участниками закупочных процедур отсутствия в поставляемом оборудовании комплектующих из стран Индии и Китая**

ПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА  
ДИСКОВОГО ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ)  
PNEUMATIC ACTUATOR FOR  
BUTTERFLY VALVES ROTARY (VALVES)

0136-(1-3055)-11/1A-ATX-ОЛ-62

0136-(1-3055)-11/1A-ATX-SP-62

ЛИСТ  
PAGE

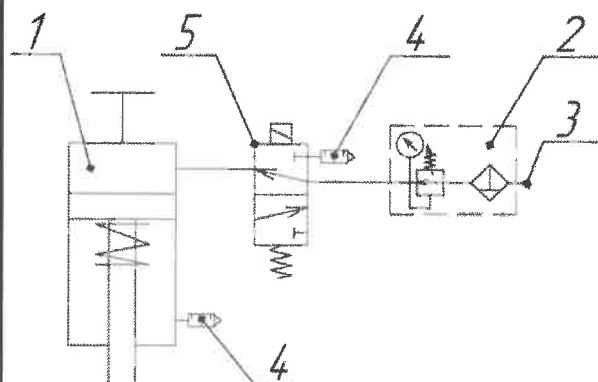
4

ИЗМ.  
REV.

0

## 11. ОБВЯЗКА КЛАПАНОВ, РАБОТАЮЩИХ В РЕЖИМЕ ОТСЕЧКИ

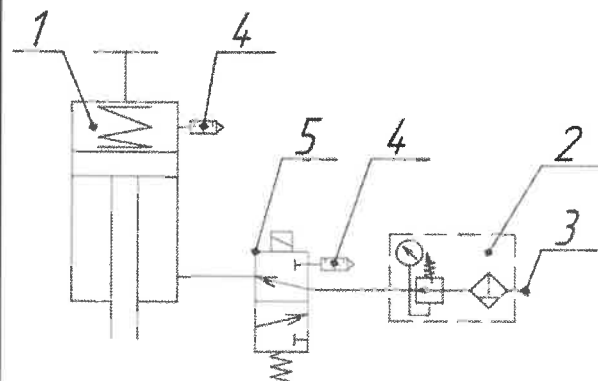
## ТИП 1



1. Пневматический привод с ручным дублером (исп. НО);
2. Фильтр (с манометром);
3. Фитинг для подключения воздуха КИП;
4. Сетчатый глушитель;
5. 3/2 распределитель с пружинным возвратом (с э/м управлением).

Рисунок 1

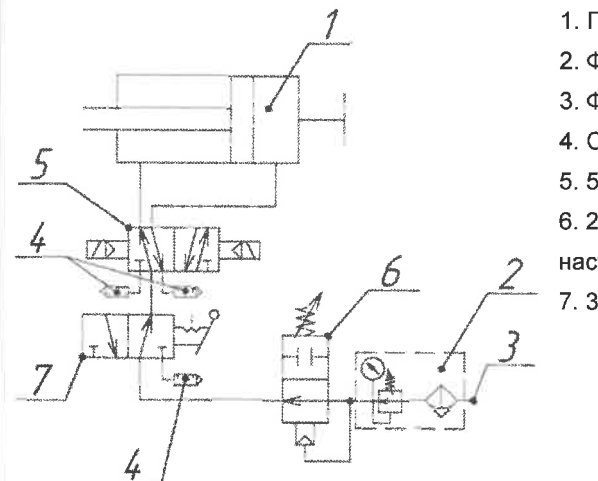
## ТИП 2



1. Пневматический привод с ручным дублером (исп. НЗ);
2. Фильтр (с манометром);
3. Фитинг для подключения воздуха КИП;
4. Сетчатый глушитель;
5. 3/2 распределитель с пружинным возвратом (с э/м управлением).

Рисунок 2

## ТИП 3



1. Поршневой привод двойного действия с ручным дублером;
2. Фильтр (с манометром);
3. Фитинг для подключения воздуха КИП;
4. Сетчатый глушитель;
5. 5/2 распределитель бистабильный (с э/м управлением);
6. 2/2 распределитель с пневм. управлением и настраиваемым пружинным возвратом (блокирующее реле);
7. 3/2 распределитель бистабильный (с ручным управлением).

Рисунок 3

<b>ОАО "Славнефть-ЯНОС"</b> <b>OAO "Slavneft-YANOS"</b>		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>		<b>ОЛ-62</b> <b>SP-62</b>	
<b>КЛАПАН</b> <b>VALVE</b> <b>ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ</b> <b>OPERATING TIME</b> <b>ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ ОТСУТСТВИИ</b> <b>ЭНЕРГИИ (ВОЗДУХ И ПИТАНИЕ)</b> <b>POSITION IN CASE OF POWER</b> <b>FAILURE (AIR &amp; ELECTRICITY)</b> <b>БУФЕРНАЯ ЕМКОСТЬ</b> <b>AIR VESSEL</b>		<b>(2)</b> ОТКРЫТ <input type="checkbox"/> ЗАКРЫТ <input type="checkbox"/> ПОСЛЕД. ПОЛОЖ. <input checked="" type="checkbox"/> LOCKED ДА <input type="checkbox"/> <b>НЕТ</b> <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> <b>КОД</b> <b>CODE</b> <b>FO</b> <b>FC</b> <b>FL</b>		<b>ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИВОДА</b> <b>ACTUATOR FEATURES</b> <b>ТИП ПРИВОДА</b> <b>ACTUATOR TYPE</b> <b>КОЛИЧЕСТВО ДЕЙСТВИЙ</b> <b>NUMBER OF OPERATION</b> <b>ВОЗДУХ КИП</b> <b>INSTRUMENT AIR</b> <b>ЭЛЕКТРОКЛАПАН(Ы)</b> <b>SOLENOID VALVE(S)</b> <b>КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ</b> <b>LIMIT SWITCHES</b> <b>ТИП ВЫХ. СИГНАЛА КОНЕЧНОГО ВЫКЛ.</b> <b>THE TYPE OF OUTPUT OF LIMIT SWITCH</b> <b>ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ</b> <b>PNEUMATIC</b> менее 20 раз в месяц <b>0,35-0,4 MPa</b> ОТКР. <input checked="" type="checkbox"/> ЗАКР. <input checked="" type="checkbox"/> OPEN <input checked="" type="checkbox"/> CLOSE <input checked="" type="checkbox"/> <b>Dry contact</b> <b>IP54 min</b> <b>EExd IIC T4</b> <b>IP54 min</b> <b>EExd IIC T4</b> <b>24 V DC</b> <b>≤ 15 BA</b>	
<b>РАЗМЕРЫ, ММ</b> <b>DIMENSIONS, MM</b> <b>КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ ОПРЕДЕЛ. ЕМКОСТЬ</b> <b>NUMBER OF OPERAT/ TO DEFINE CAPACITY</b> <b>ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА</b> <b>AIR PRESSURE</b> <b>МИНИМ.</b> <b>МАКСИМ.</b> <b>MAX</b> <b>ПРИНАДЛЕЖНОСТИ С ЕМКОСТЬЮ</b> <b>ACCESSORIES WITH VESSEL</b>		<b>ХАРАКТЕРИСТИКА БУФЕРНОЙ ВОЗДУШНОЙ ЕМКОСТИ</b> <b>AIR VESSEL FEATURES</b> <b>КОД ДЕЙСТВИЯ</b> <b>ACTION CODE</b> <b>SA</b> ПРОСТОЕ ДЕЙСТВИЕ <input type="checkbox"/> <b>DA</b> ДВОЙНОЕ ДЕЙСТВИЕ <input checked="" type="checkbox"/> <b>R</b> РУЧНОЙ ДУБЛЕР <input checked="" type="checkbox"/> <b>RA</b> РУЧНОЙ ПРИВОД ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ <input type="checkbox"/>		<b>ЗАЩИТА</b> <b>PROTECTION</b> КОНЕЧНЫ ВЫКЛЮЧ. ЭЛЕКТРО- КЛАПАНЫ SOLENOID VALVE LIMIT SWITCH ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF ВЗРЫВОЗАЩ. EXPLOS. PROOF ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF ВЗРЫВОЗАЩ. EXPLOS. PROOF <b>ПИТАНИЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНА</b> <b>SOLENOID VALVE POWERSUPPLY</b> <b>ПОТРЕБЛ. МОЩН. ЭЛЕКТРОКЛАПАНА</b> <b>SOLENOID VALVE CONSUMPTION</b> <b>КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ</b> <b>CABLE GLANDS</b> <b>ВОЗВРАТ ПРУЖИНОЙ</b> <b>RETURN BY SPRING</b> <b>ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ</b> <b>PNEUMATIC DISTRIBUTOR</b> <b>3 - ХОДОВОЙ КЛАПАН</b> <b>3 - WAY VALVE</b> <b>ОБРАТНЫЙ КЛАПАН</b> <b>CHECK VALVE</b> <b>ОГРАНИЧИТЕЛЬ РАСХОДА</b> <b>FLOW LIMITER</b> <b>БЛОКИРУЮЩЕЕ РЕЛЕ</b> <b>LOCK OUT RELAY</b> <b>ФИЛЬТР</b> <b>FILTER VALVE</b> <b>ВЗРЫВОЗАЩ. СОЕД. КОРОБКИ</b> <b>JUNCTION BOX EXPLOS. PROOF</b>	
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> <b>NOTES:</b>		<b>(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ УЧАСТНИКОМ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР</b> <b>WILL BE FILLED IN BY PARTICIPANT OF PURCHASING PROCEDURES</b> <b>(2) СМОТРИ ЛИСТ 7</b> <b>SEE LIST 7</b> <b>(3) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=8...17мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ.</b> <b>SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.</b>			
<b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MANUFACTURER</b>		<b>(1)</b> <b>ПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА</b> <b>ДИСКОВОГО ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ)</b> <b>PNEUMATIC ACTUATOR FOR</b> <b>BUTTERFLY VALVES ROTARY (VALVES)</b>			
<b>0136-(1-3055)-11/1A-ATX-ОЛ-62</b> <b>0136-(1-3055)-11/1A-ATX-SP-62</b>		<b>ЛИСТ</b> <b>PAGE</b> <b>6</b>		<b>ИЗМ.</b> <b>REV.</b> <b>1</b>	

ОАО "Славнефть-ЯНОС"				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION										ОЛ-62 SP-62	
ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		МПа		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE							
		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C											
ПОРЯДОК ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	СРЕДА FLUID	УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ЛИНИИ LINE (mm)	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS				РУЧНОЙ ПРИВОД ВОЗДУХОРАСПРЕ- ДЕЛИТЕЛЯ	КОД ТИПА ДЕЙСТ- ВИЯ	АКЦИОН ТУРЕ КОД РУЧНОЙ ДУБЛЕР	ВРЕМЯ СРАБАТЫВ. НЕ БОЛЕЕ (СЕК) STROKE TIME MAX (SEC)	ЗАВОДСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА MANUFACTURERS ACTUATOR NAME	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION	
				ДАВЛЕНИЕ PRESSURE $\Delta P$ НА ЗАКР. КЛАПАНА CLOS.VAL	РАСЧЕТ. DESIGN	РАБОЧ. OPER.	РАСЧЕТ. DESIGN								ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE
1	UV 851	L	250	0,32	0,32	360	360			DA R	12	(1)	(2,3)		
2	UV 852	L	250	0,32	0,32	360	360			DA R	12	(1)	(2,3)		
3	UV 853	L	200	2,50	2,50	360	360			DA R	12	(1)	(2,3)		
4	UV 854	L	200	2,50	2,50	360	360			DA R	12	(1)	(2,3)		
5	UV 844	L	150	1,20	1,20	310	350			DA R	12	(1)	(2,3)		
6	UV 848	L	150	1,20	1,20	310	350			DA R	12	(1)	(2,3)		
7	UV 860	L	350	2,50	2,50	260	300			DA R	12	(1)	(2,3,4)		
8	UV 861	L	300	2,50	2,50	280	300			DA R	12	(1)	(2,3,4)		
9	UV 865	L	350	2,50	2,50	260	300			DA R	12	(1)	(2,3,4)	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:  
NOTES:

(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ УЧАСТНИКОМ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР  
WILL BE FILLED IN BY PARTICIPANT OF PURCHASING PROCEDURES

(2) ДАННЫЙ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С 0136-(1-3055)-11/1A-TM0.ОЛ-004  
THIS QUESTIONNAIRE READ IN CONJUNCTION WITH 0136-(1-3055)-11/1A-TM0.SP-004

(3) РИСУНОК 3 (лист 5)  
FIGURE 3 (sheet 5)

(4) ПРИСОЕДИНЕНИЕ ВНЕШНЕГО ТРУБОПРОВОДА ВОЗДУХА КИП К ФИЛЬТРУ ПНЕВМОПРИВОДА ДОЛЖНО БЫТЬ ВЫПОЛНЕНО С ПОМОЩЬЮ ФИТИНГА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПОД ТРУБКУ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 12X1. ФИТИНГ ОБЖИМНОЙ - КОМПЛЕКТ ПНЕВМОПРИВОДА.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СЕКТОР PROCESS SECTOR					МОНТАЖНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СЕКТОР ASSEMBLY-TECHNOLOGICAL SECTOR				
Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature	Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature
05.18	05.18	Нач. ТС	Емельянов А.О.		05.18	05.18	Нач. МТС	Великов	

ПНЕВМОПРИВОД ЗАТВОРА ДИСКОВОГО ПОВОРОТНОГО (ЗАСЛОНКИ) PNEUMATIC ACTUATOR FOR BUTTERFLY VALVES ROTARY (VALVES)		0136-(1-3055)-11/1A-ATX-ОЛ-62 0136-(1-3055)-11/1A-ATX-SP-62	ЛИСТ PAGE 7	ИЗМ. REV. 1
--	--	--	-------------------	-------------------