

Согласовано

Изм. №

№ подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1.	ФИЛЬТР ОСУШИТЕЛЬ ГАЗА PN8,0МПа, ХЛ1, ПОД ПРИВАРКУ К ТРУБОПРОВОДУ 20х3 мм.	МС07.09.000АА-1000 ИСП.2 ТУ 4151-001-86774509-2010			КОМПЛ.	2	18,00	
2.	БЛОК КАМЕРЫ ПРИЕМА ОЧИСТНОГО УСТРОЙСТВА С БАЙОНЕТНЫМ ЗАТВОРОМ Ду 1000, Ру 8,0 МПа (ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ) ВБК1000-8,0-Л-УХЛ1	ВБКП 1000-08.00.00.000 ТУ 3689-037-00217610-2010 17999/1-137-ТХ.ОЛ1			ШТ	1	17000	
3.	КРАН ШАРОВОЙ DN10 PN 6,3МПа ПРИВАРНОЙ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД ПРИ Траб. ОТ - 60°С ДО 130 °С, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1.	ЗАРДП 010.063.40-03Р ТУ 3742-002-52838824-2006			ШТ	38	0,8	
4.	КРАН ШАРОВОЙ DN15 PN 6,3МПа ПРИВАРНОЙ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД ПРИ Траб. ОТ - 60°С ДО 130 °С, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1.	ЗАРДП 015.063.40-03Р ТУ 3742-002-52838824-2006			КОМПЛ	8	0,8	
5.	КРАН ШАРОВОЙ DN 50, PN 80 ПРИВАРНОЙ НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД ПРИ Траб. ОТ -60°С ДО 80 °С, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1.	11лс60п1 ТУ 26-07-1435-95			КОМПЛ	10	15	
6.	КРАН ШАРОВОЙ DN 50, PN 80 ПРИВАРНОЙ НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА – ПО КЛАССУ А, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ	11лс660п1 ТУ 26-07-1435-95 17999/1-137-ТХ.ОЛ2			КОМПЛ	1	31	

«В столбцах 2, 3, 4 и 5 указаны наименования, типы и марки оборудования, изделий и материалов, а также заводы-изготовители, которые используются для привязки в проекте, и могут быть заменены на аналогичные.

По данной спецификации допускается использование эквивалентного по техническим характеристикам оборудования, изделий и материалов других типов и марок, применение оборудования, изделий и материалов, изготовленных по другим стандартам или техническим условиям, а также другого исполнения при условии соблюдения принятых в проекте технических решений и согласования с проектировщиком. При этом внесение изменений в данную спецификацию не требуется».

Трубы DN500, DN1000с заводской изоляцией по ТУ 1394-015-05757848-2011 должны поставляться с наружным трехслойным антикоррозионным полиэтиленовым покрытием (НПЭПк-3) нормального исполнения.

Допустимая температура окружающей среды для труб с НПЭПк-3:

- при транспортировке, проведении погрузочно-разгрузочных и строительно-монтажных работ от минус 45°С до плюс 60°С
- при хранении отминус 60°С до плюс 60°С.

Допустимая температура длительной эксплуатации газопроводов из труб DN500, DN1000 с НПЭПк-3 составляет отминус 20°С до плюс 60°С

						17999/1-137-ТХ.С				
						Замена сырья установок УПВ на природный газ. Перевод технологических печей с жидкого топлива на природный газ. I этап				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Узел приема ВТУ		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хозяиновский			11.16			Р	1	7
Проверил		Яблонский			11.16	Спецификация оборудования, изделий и материалов		ООО «ЭнергоЦентрПроект»		
Н. контр.		Петров			11.16					
ГИП		Ивасюк			11.16					

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
7.	КРАН ШАРОВОЙ DN 80, PN 80 ПРИВАРНОЙ НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА – ПО КЛАССУ А, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ	11лс660п1 ТУ 26-07-1435-95 17999/1-139-ТХ.ОЛ8			КОМПЛ	3	70	
8.	КРАН ШАРОВОЙ DN 100, PN 80 ПРИВАРНОЙ НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА – ПО КЛАССУ А, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ	11лс660п1 ТУ 26-07-1435-95 17999/1-137-ТХ.ОЛ9			КОМПЛ	1	275	
9.	КРАН ШАРОВОЙ DN 150, PN 80 ПРИВАРНОЙ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОГИДРОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА – ПО КЛАССУ А, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ	11лс760п7м ТУ 26-07-1435-95 17999/1-137-ТХ.ОЛ3			КОМПЛ	1	275	
10.	КРАН ШАРОВОЙ DN 300, PN 80 ПРИВАРНОЙ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОГИДРОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА – ПО КЛАССУ А, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ	11лс(6)768п3 ТУ 26-07-1450-96 17999/1-137-ТХ.ОЛ4			КОМПЛ	4	820	
11.	КРАН ШАРОВОЙ DN 400, PN 80 ПРИВАРНОЙ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОГИДРОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА – ПО КЛАССУ А, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ	11лс(6)768п5 ТУ 26-07-1450-96 17999/1-139-ТХ.ОЛ6			КОМПЛ	2	1945	
12.	КРАН ШАРОВОЙ DN 1000, PN 80 ПРИВАРНОЙ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОГИДРОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА – ПО КЛАССУ А, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ	11лс(6)768п5 ТУ 26-07-1450-96 17999/1-137-ТХ.ОЛ7			КОМПЛ	2	12500	
13.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН DN80 С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ (КРАН-РЕГУЛЯТОР)	41355-ANSI600-BW-WCC-RK-DN-80-Cv95 ТУ 3742-007-49148464-2011 17999/1-137-ТХ.ОЛ.5			КОМПЛ	1		
14.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН DN100 С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ (КРАН-РЕГУЛЯТОР)	41355-ANSI600-BW-WCC-RK-DN-100-Cv130 ТУ 3742-007-49148464-2011 17999/1-137-ТХ.ОЛ.5			КОМПЛ	1		
15.	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ В КОМПЛЕКТЕ С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ, ПРОКЛАДКАМИ И КРЕПЕЖОМ	СППК5Р-50-63 Роткр.=0,6 МПа			КОМПЛ			
16.	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МУФТОВЫЙ DN15 PN 6,3 МПа, ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД ПРИ Траб. ОТ -70°С ДО 425 °С, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1.	КПЛВ.494316.001-02 КПЛВ.494316.001ТУ			ШТ	3	2,0	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

17999/1-137-ТХ.С					Лист
					2

Изнв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
17.	ТРУБА 1420x18,7-K60 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ТУ 1394-015-05757848-2011	ТУ1381-012-05757848-2005			М	33	1411	
18.	ТРУБА 1020x13,4-K55	ТУ1381-012-05757848-2005			М	12	336,1	
19.	ТРУБА 1020x13,4-K55 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ТУ 1394-015-05757848-2011	ТУ1381-012-05757848-2005			М	95	336,1	
20.	ТРУБА 530x10-K52 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ТУ 1394-015-05757848-2011	ТУ1381-012-05757848-2005			М	65	129,5	
21.	ТРУБА 426x12,0 K42 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ УСИЛЕННОГО ТИПА НПЭПк-3 ТУ 1394-015-05757848-2011	ГОСТ 20295-85*			М	90	122,52	
22.	ТРУБА 426x12,0 K42	ГОСТ 20295-85*			М	4	122,52	
23.	ТРУБА 325x11,0 K42 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ УСИЛЕННОГО ТИПА НПЭПк-3 ТУ 1394-015-05757848-2011	ГОСТ 20295-85*			М	580	85,18	
24.	ТРУБА 325x11,0 K42	ГОСТ 20295-85*			М	10	85,18	
25.	ТРУБА 159x6,0 K42 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ УСИЛЕННОГО ТИПА НПЭПк-3 ТУ 1394-015-05757848-2011	ГОСТ 20295-85*			М	33	24,12	
26.	ТРУБА 159x6,0 K42	ГОСТ 20295-85*			М	2	24,12	
27.	ТРУБА 108x5,0 ГОСТ 8732-75* В 09Г2С ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ				М	4	12,97	
28.	ТРУБА 108x5,0 ГОСТ 8732-75* В 20 ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1394-015-05757848-2011				М	6	12,97	
29.	ТРУБА 89x5,0 ГОСТ 8732-75* В 09Г2С ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1390-034-04005951-2008				М	50	8,39	
30.	ТРУБА 89x5,0 ГОСТ 8732-75* В 09Г2С ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ				М	42	8,39	
31.	ТРУБА 57x5,0 ГОСТ 8732-75* В 09Г2С ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1390-034-04005951-2008				М	200	6,41	
32.	ТРУБА 57x5,0 ГОСТ 8732-75* В 09Г2С ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ				М	47	6,41	
<div> <div> <div>Инв. № подл.</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Взам. инв. №</div> </div> <div> <div>Изм.</div> <div>Кол.</div> <div>Лист</div> <div>№ док.</div> <div>Подпись</div> <div>Дата</div> </div> <div> <div>17999/1-137-ТХ.С</div> <div>Лист</div> <div>3</div> </div> </div>								

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
55.	ОТВОД П45-325х11,0 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	9	32,95	
56.	ОТВОД П45-325х11,0 09Г2С	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	1	32,95	
57.	ОТВОД П90-426х12,0 Ст20 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	6	125	
58.	ОТВОД П90-426х12,0-09Г2С	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	2	125	
59.	ОТВОД П45-426х12,0 Ст20 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	2	80	
60.	ТРОЙНИК П 426х16-325х12 Ст20 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	5	88,8	
61.	ТРОЙНИК П 325х12 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	1	51,3	
62.	ТРОЙНИК П 325х12-219х10 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	8	41,1	
63.	ТРОЙНИК П 159х6 09Г2С	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	2	9,9	
64.	ТРОЙНИК П 89х6 09Г2С	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	2	3,0	
65.	ТРОЙНИК П 89х8-57х5,5 09ГС	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	2	2,7	
66.	ТРОЙНИК П 57х5 09Г2С	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	18	1,0	
67.	ПЕРЕХОД П 325х12-159х8 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	1	16	
68.	ПЕРЕХОД П 325х12-108х6 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	3	16	
69.	ПЕРЕХОД П 219х10-108х6 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	2	4,6	
70.	ПЕРЕХОД П 219х10-57х4 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	6	4,6	
71.	ПЕРЕХОД П 159х8-57х4 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	2	2,6	
72.	ПЕРЕХОД П 108х6-89х6 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	2	1,2	
73.	ПЕРЕХОД П 108х8-57х5 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	2	1,7	
74.	ЗАГЛУШКА П 159х8-09Г2С	ГОСТ 17379-2001*			ШТ	1	2,3	
75.	ЗАГЛУШКА П 89х8-09Г2С	ГОСТ 17379-2001*			ШТ	2	0,9	
76.	ЗАГЛУШКА П 57х5-09Г2С	ГОСТ 17379-2001*			ШТ	19	0,3	
77.	ОГОЛОВОК СВЕЧИ ПРОДУВОЧНОЙ DN300, PN 10,0МПа	МС 07.15.01.000 ТУ 1469-005-86774509-2013			ШТ	2	7,6	

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	17999/1-137-ТХ.С						Лист
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание																		
78.	ШТУЦЕР М20Х1,5	ЗК14-2-1-2009			ШТ	8																				
79.	ОПОРА ОПБ2-21,3	ГОСТ 14911-82			КОМПЛ	2	0,13																			
80.	ОПОРА ОПБ2-57	ГОСТ 14911-82			КОМПЛ	9	0,19																			
81.	ОПОРА ОПБ2-89	ГОСТ 14911-82			КОМПЛ	2	0,52																			
82.	ОПОРА ОПБ2-108	ГОСТ 14911-82			КОМПЛ	1	0,56																			
83.	ОПОРА ОПБ2-159	ГОСТ 14911-82			КОМПЛ	2	1,32																			
84.	ПЛАСТИНА 2Н-I-ТМКЩ-С2-2	ГОСТ 7338-90*			М2	0,5																				
85.	ПЛАСТИНА 2Н-I-ТМКЩ-С2-3	ГОСТ 7338-90*			М2	0,5																				
86.	ФЛАНЕЦ 50-63-11-1-F-09Г2С-IV	ГОСТ Р 54432-2011			ШТ	2	4,5																			
87.	ФЛАНЕЦ 50-63-11-1-E-09Г2С-IV	ГОСТ Р 54432-2011			ШТ	2	4,59																			
88.	ФЛАНЕЦ 80-63-11-1-F-09Г2С-IV	ГОСТ Р 54432-2011			ШТ	1	7,22																			
89.	ФЛАНЕЦ 80-63-11-1-E-09Г2С-IV	ГОСТ Р 54432-2011			ШТ	1	7,22																			
90.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-1420 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	10																				
91.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-1020 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	35																				
92.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-426 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	40																				
93.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-325 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	160																				
94.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-219 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	10																				
95.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-159 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	25																				
96.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-108 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	13																				
97.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-89 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	40																				
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">17999/1-137-ТХ.С</td><td>Лист</td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Кол.</td><td>Лист</td><td>№ док.</td><td>Подпись</td><td>Дата</td><td colspan="2"></td><td>6</td></tr></table>															17999/1-137-ТХ.С		Лист	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			6
						17999/1-137-ТХ.С		Лист																		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			6																		

