УТВЕРЖДЕН

решением Тендерной комиссии

Протокол № 9

«31» января 2017 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ В ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДЕЛАТЬ ОФЕРТЫ № 537-СС-2016 от 13.01.2017 г.

ОАО «Славнефть-ЯНОС» уведомляет Вас о внесении изменений в ПДО № 537-СС-2016 от 13.01.2017 г. на поставку **регулирующих, отсечных клапанов, дисковых затворов для технологических объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС».**

1. Читать абзац «окончание сбора Оферт…» (стр. 3 ПДО) в следующей редакции: **«Окончание приема оферт – 15.00 (время московское) «16» февраля 2017 года».**
2. Лот № 2, поз. 2 «Требования к предмету оферты» (Форма 2) читать в следующей редакции:

№ п.п	Наименование Товара	Заказная документация	Ед. изм.	Кол-во
2	Клапан отсечной поз.UV 1-6959	17999/3-28-АТХ.ОЛ52	шт.	2

Участник закупки, подавший свою оферту в срок, установленный ПДО № 537-СС-2016 от 13.01.2017 г. на поставку регулирующих, отсечных клапанов, дисковых затворов для технологических объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС». имеет право:

- подать новую оферту в установленные сроки; в таком случае ранее поданная оферта не принимается к рассмотрению и возвращается направившему ее участнику закупки в нераспечатанном виде;
- отозвать поданную оферту. Для этого участник закупки должен направить в адрес Тендерного комитета письмо с просьбой не рассматривать поданную оферту;
- не отзывать поданную оферту, продлив при этом срок её действия на необходимый период времени. Для этого необходимо направить в адрес Тендерного комитета письмо с указанием нового срока действия оферты, отличного от указанного в документе, находящемся в запечатанном конверте. При

этом участник закупки не должен указывать никаких иных сведений, содержащихся в поданной оферте;

- не отзывать поданную оферту и не изменять срок её действия.

Заместитель Директора по снабжению _____ Л.Н.Бахвалов

А.В. Украинцев

А.В. Лапочкин

Форма 2 «Техническое задание»

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ОФЕРТЫ
(техническое задание)

1.Общие положения.

• Предмет закупки: **регулирующие, отсечные клапана, дисковые затворы для технологических объектов** ОАО «Славнефть-ЯНОС»;
• Участнику необходимо подать оферту на весь объем закупки или его часть;
• Инициатор закупки: ОАО «Славнефть-ЯНОС»;
• Плановые сроки поставки Товара: август 2017 - январь 2018 г.;
• Полные отгрузочные реквизиты грузополучателя: 150023, г. Ярославль, ул. Гагарина,77, База оборудования ОАО «Славнефть-ЯНОС»

2. Основные требования к предмету закупки.

Лот № 1

№ п.п	Наименование Товара	Заказная документация	Ед. изм.	Кол-во
1	Клапан регулирующий поз.FV 1-7091	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ51, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП51, изм 6	шт.	1
2	Клапан регулирующий поз.PV 1-21	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ51, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП51, изм 6	шт.	1
3	Клапан регулирующий поз.PV 1-22	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ51, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП51, изм 6	шт.	1
4	Клапан регулирующий поз.PV 1-23	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ51, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП51, изм 6	шт.	1
5	Клапан регулирующий поз.PV 1-24	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ51, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП51, изм 6	шт.	1
6	Клапан регулирующий поз.PV 1-25	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ51, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП51, изм 6	шт.	1
7	Клапан регулирующий поз.PV 1-26	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ51, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП51, изм 6	шт.	1
8	Клапан регулирующий поз.PV 1-7318	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ51, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП51, изм 6	шт.	1
9	Клапан регулирующий поз. PV 2-19	18964-104/3,104/12-АТХ-ОЛ51-R00 18964-104/3,104/12-АТХ-ЗТП51-R00	шт.	1

Заказная документация:

17999/3-211/1-АТХ.ОЛ51, изм 6;

17999/3-211/1-АТХ.ЗТП51, изм 6;

18964-104/3,104/12-АТХ-ОЛ51-R00;

18964-104/3,104/12-АТХ-ЗТП51-R00;

Лот № 2

№ п.п	Наименование Товара	Заказная документация	Ед. изм.	Кол-во
1	Клапан отсечной поз.UV 1-6957	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ52, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП52, изм 6	шт.	1
2	Клапан отсечной поз.UV 1-6959	17999/3-28-АТХ.ОЛ52	шт.	2

3	Клапан отсечной поз.UV 1-6965	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ52, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП52, изм 6	шт.	1
4	Клапан отсечной поз.UV 1-7121	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ52, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП52, изм 6	шт.	1
5	Клапан отсечной поз.UV 1-7308	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ52, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП52, изм 6	шт.	1
6	Клапан отсечной поз.UV 1-7308А	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ52, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП52, изм 6	шт.	1
7	Клапан отсечной поз.UV 1-7318	17999/3-211/1-АТХ.ОЛ52, изм 6 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП52, изм 6	шт.	1
8	Клапан отсечной поз. UV 6-02	18964-104/3,104/12-АТХ-ОЛ52-R00 18964-104/3,104/12-АТХ-ЗТП52-R00	шт.	1
9	Клапан отсечной поз. UV 6-03	18964-104/3,104/12-АТХ-ОЛ52-R00 18964-104/3,104/12-АТХ-ЗТП52-R00	шт.	1
10	Клапан отсечной поз. UV 6-04	18964-104/3,104/12-АТХ-ОЛ52-R00 18964-104/3,104/12-АТХ-ЗТП52-R00	шт.	1

Заказная документация:

17999/3-211/1-АТХ.ОЛ52, изм 6;

17999/3-211/1-АТХ.ЗТП52, изм 6;

18964-104/3,104/12-АТХ-ОЛ52-R00;

18964-104/3,104/12-АТХ-ЗТП52-R00;

17999/3-28-АТХ.ОЛ52.

Лот № 3

№ п.п	Наименование Товара	Заказная документация	Ед. изм.	Кол-во
1	Затвор дисковый поз. HSA 7001	17514-90-14-АТХ-ОЛ52	шт.	1
2	Затвор дисковый поз. HSA 7018	17514-90-14-АТХ-ОЛ52	шт.	2
3	Затвор дисковый поз. HSA 7021	17514-90-14-АТХ-ОЛ52	шт.	1
4	Затвор дисковый поз. HSA 7230	17514-90-14-АТХ-ОЛ52	шт.	1
5	Затвор дисковый поз. UV 3304	00148(16)-11-1А-ТХ-01-ОЛ-005-R00 00148(16)-11-1А-АТХ-04-ОЛ-62-R01	шт.	1

Заказная документация:

17514-90-14-АТХ-ОЛ52;

00148(16)-11-1А-ТХ-01-ОЛ-005-R00;

00148(16)-11-1А-АТХ-04-ОЛ-62-R01.

Общие требования к предмету закупки.

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
1.	**< Разрешительная документация >**			
1.1.	Наличие декларации или сертификата соответствия ТР ТС 032/2013 на предлагаемое оборудование с приложением.	Заверенная Контрагентом копия действующей декларации или	Да/нет	Предоставление в составе ТП

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
		сертификата.		
1.2.	Наличие декларации или сертификата соответствия ТР ТС 010/2011 на предлагаемое оборудование с приложением.	Заверенная Контрагентом копия действующей декларации или сертификата.	Да/нет	Предоставление в составе ТП
1.3.	Наличие сертификата соответствия ТР ТС 012/2011 на предлагаемую арматуру с приложением.	Заверенная Контрагентом копия действующего сертификата.	Да/нет	Предоставление в составе ТП
1.4.	Наличие сертификата соответствия ТР ТС 012/2011 с приложением на предлагаемое электрическое навесное оборудование.	Заверенная Контрагентом копия действующего сертификата или декларации.	Да/нет	Предоставление в составе ТП
1.5.	Наличие декларации или сертификата соответствия ТР ТС 020/2011 с приложением на предлагаемое электрическое навесное оборудование.	Заверенная Контрагентом копия действующего сертификата или декларации.	Да/нет	Предоставление в составе ТП
2.	**<Техническая часть>**			
2.1.	Соответствие заказной документации (ЗТП и ОЛ, спецификации).	ТП	Да/нет	Соответствие предоставленного ТП заказной документации
2.2.	Подтверждение соответствия предлагаемого оборудования Приложению№1.	Приложение№1 заверенное подписью и штампом Контрагента (Производителя)	Да/нет	Предоставление в составе ТП.
2.3.	Заполнение таблицы по форме ЯНОС (Приложение №2).	Заполненная таблица по форме приложения №2	Да/нет	Предоставление в составе ТП
2.4.	Предоставление пневматических схем обвязки исполнительных механизмов.	ТП	Да/нет	Предоставление в составе ТП
2.5.	Предоставление расчетов на регулирующие клапаны.	ТП	Да/нет	Предоставление в составе ТП
2.6.	Предоставление перечня ЗИП.	ТП	Да/нет	Предоставление в составе ТП
2.7.	Предоставление технической документации на предлагаемое оборудование (руководство по эксплуатации, руководство по монтажу, листы технических данных) на русском языке в электронном виде.	ТП	Да/нет	Предоставление в составе ТП

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
2.8.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) предоставления сертификатов качества на материалы корпуса, крышки и дроссельного узла с поставкой.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ТП
2.9.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) предоставления комплекта документов (договор поставки, паспорта, сертификаты и т.д.) на электронном носителе с поставкой.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ТП

ТП – техническое предложение

Приложение№1 - Раздел 12 «Запорная и регулирующая арматура» ТУ Главного метролога.

Приложение№2 - Таблица по форме ЯНОС.

3. Основные требования к Контрагенту.

1. Участник закупки является производителем предлагаемого Товара, либо, в случае, если сам производитель не занимается реализацией продукции на территории РФ:

- официальным торговым домом производителя,
- постоянным региональным представительством производителя-нерезидента на территории РФ с правом ведения коммерческой деятельности,
- постоянно действующим дилером / дистрибьютором производителя.

Полномочия дилера / дистрибьютора должны быть подтверждены следующими документами:

- сертификат о полномочиях постоянно действующего дилера / дистрибьютора от производителя, заверенным печатью и подписью производителя – на бланке производителя, с переводом на русский язык, или подписанный с производителем двусторонний дилерский договор,
- официальным письмом производителя, что именно данный дилер будет представлять в указанном тендере компанию-производителя, на бланке производителя, с переводом на русский язык.

2. Контрагент должен иметь статус «Аккредитован» в действующей БДКП или обязательно пройти аккредитацию в установленном порядке на ОАО «Славнефть-ЯНОС».

Общие требования к контрагенту:

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
1.	**<Подготовка технического предложения>**			
1.1.	Согласие Контрагента с необходимостью	Письмо в свободной форме на фирменном	Да/нет	Предоставление в составе ТП

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	предоставления полного ТП для выполнения оценки ТП на соответствие заказной документации (полное ТП должно содержать все документы, подтверждающие соответствие требованиям к предмету закупки и Контрагенту, условием соответствия для которых указано «Предоставление в составе ТП»).	бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента (Производителя) или официального представителя в РФ.		
1.2.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью снижения объема закупки после публикации/рассылки ПДО.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента (Производителя) или официального представителя в РФ.	Да/нет	Предоставление в составе ТП
2.	**<Поставка и гарантийное обслуживание>**			
2.1.	Предоставление сведений об авторизации на поставку, техническое сопровождение продукции на территории РФ	Сертификат (письмо), адресованный Контрагенту и выданный Производителем или официальным представителем Производителя в РФ.	Да/нет	Предоставление в составе ТП
2.2.	Предоставление сведений (наименование организации, адрес, контактные данные) об аккредитованных сервисных центрах на территории РФ, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание предлагаемого Товара	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Производителя или официального представителя в РФ.	Да/нет	Предоставление в составе ТП
3.	**<Опыт эксплуатации>**			
3.1.	а) Контрагент, являющийся производителем, должен: - обладать опытом изготовления товара по предмету закупки на собственной/арендованной производственной базе на протяжении 1 года в течение	Заполненная таблица по форме приложения №3	Да/нет	Предоставление в составе ТП

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	последних 3 х лет, предшествующих дате начала закупочной процедуры; б) Контрагент, не являющийся производителем, должен обладать опытом поставки товара по предмету закупки на протяжении 1 года в течение последних 3 х лет, предшествующих дате начала закупочной процедуры. При этом, требования к опыту изготовления товара, предъявляемые к Производителю, должны соответствовать вышеуказанным требованиям, в том числе и требования по обеспечению гарантийных обязательств производителя.			
3.2.	Объем поставок в год Контрагентом предлагаемого оборудования не менее объема поставки, предусмотренного настоящим ПДО.	Заполненная таблица по форме приложения №3	ед./год	Не менее объема поставки, предусмотренного настоящим ПДО.
3.3.	Подтверждения отсутствия со стороны ОАО «Славнефть-ЯНОС» неурегулированных претензий, предъявленных Контрагенту / Производителю на момент подачи ТП.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента / Производителя	Да/нет	Предоставление в составе ТП
4.	**< Условия выполнения поставки товаров >**			
4.1.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) Гарантийного срока на Товар 36 месяцев с даты поставки или 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ТП

ТП – техническое предложение

Приложение№3 - Референс-лист поставок трубопроводной арматуры.

4. Особые условия.

Лот №2, лот №3 – не требуется выполнение п/п 2.5. Общих требований к предмету закупки.

Заместитель Директора по снабжению _____ Л.Н. Бахвалов

подпись Ф.И.О.

ООО "ЭнергоЦентрПроект" *ООО "EnergoCentrProekt"*	**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ** ***SPECIFICATION***	**ОЛ52** ***SP52***

ОАО "Славнефть-ЯНОС", г. Ярославль. Замена сырья установки УПВ на природный газ.
Перевод технологических печей с жидкого топлива на природный газ. II этап
ОАО "Slavneft-YANOS", Yaroslavl. Replacement of raw materials unit UHP-2 for natural gas.
Translation process furnaces from liquid fuel to natural gas. Stage II.

Лист \ Изм..	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Лист \ Изм.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	x										29										
2	x										30										
3	x										31										
4	x										32										
5	x										33										
6	x										34										
7	x										35										
8	x						x				36										
9	x						x				37										
10	x						x				38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ЭнергоЦентрПроект" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of OOO "EnergoCentrProekt" and shall not be disclosed to orders or reproduced in any manner without its permission

Согласовано

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Инв № подл.

Ревизии / *Revisions*				Основание для изменения *Basis for revisions*	Утв. / *Appr. by*
Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Отдел Автоматизации Процессов ОАП *Departament DAP* Исполнил *Writer*	Нач. отдела *Chef of departament*		Главный инженер проекта *Project manager*
6	09.16	Яблонский		№ 1-26	Семчук

Разраб.	Яблонский		09.16
Пров.	Ковалева		09.16
Н.контр.	Семчук		09.16
ГИП	Семчук		09.16

17999/3-28-АТХ.ОЛ52
17999/3-28-ATX.SP52

ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН
ON/OFF VALVE

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	10

ЭнергоЦентрПроект

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

1. УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для компрессорной установки УПВ-2 ОАО "Славнефть-ЯНОС" г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for compressor unit from unit hydrogen production - 2 (UHP-2), OAO "Slavneft-YANOS", Yaroslavl, Russia.

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C
Абсолютная минимальная - минус 46 °C
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34°C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 17999/3-28-АТХ.ОЛ00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 17999/3-28-ЗТП51 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

The each instruments must be suppled with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 17999/3-28-ATX.SP00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 17999/3-28-ITP51 "Inquiry for technical proposal"

5. УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ И АГРЕССИВНЫХ СРЕД

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103 в редакции 2012 года.

Арматура для сред, содержащих сероводород, водород, метанол и другие вещества контакт которых с обслуживающим персоналом согласно действующим нормам необходимо исключать должна иметь самоподтягивающийся сальник повышенной герметичности. Данное свойство сальникового уплотнения должно быть подвержено соответствующим сертификатом.

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS AND AGGRESSIVE MEDIA

Control and metering equipment influenced by H_2S must be manufactured in accordance with recomendations of NACE MR 0103 standard in 2012 edition.

Valves for fluids containing hydrogen sulfide, hydrogen, methanol and other substances whose contact with the staff according to the action relevant standards must be excluded, should have self tightens gland with high integrity.

This property packing should be confirmed by a respective certificate.

6. ТИПЫ КЛАПАНОВ. МАТЕРИАЛЫ

Поставщик предложит наиболее подходящий тип клапана для рабочих условий, указанных в опросном листе. Пневматический привод будет, как правило, мембранным.

В конструкции дисковых затворов будет предусмотрена возможность монтажа с вертикальной ориентацией штока.

Конструкция клапанов должна позволять демонтировать внутренние детали и дроссельный узел в сборе для их замены или технического обслуживания.

Стандарт и класс герметичности должны соответствовать требованиям, указанным в табличной части опросных листов. По умолчанию нормы герметичности будут по ГОСТ Р 54808-2011.

На трубопроводах для транспортирования взрывопожароопасных продуктов должна устанавливаться арматура с металлическим уплотнением в затворе.

В технологических системах с блоками всех категорий взрывоопасности должна применяться стальная арматура ,стойкая к коррозионному воздействию рабочей среды в условиях эксплуатации.

Выбор оптимальных материалов деталей клапанов для сред и их параметров, указанных в опросном листе находится в сфере ответственности поставщика. Материалы должны быть не хуже, указанных в опросном листе.

TYPES OF VALVES. MATERIALS

Supplier will offer the most suitable type of valve for operating conditions specified in the questionnaire. The pneumatic drive will usually membrane.

The design of butterfly valves will be provided an opportunity to mount a vertical orientation stock.

Shall be so designed to dismantle the internal parts and the assembly throttle for

replacement or maintenance.
Valve tightness is indicated in table part of specification should correspond to GOST R 54808-2011/
On pipelines to transport explosion and fire hazardous products valves should be installed with metal seal in the gate.
In technological systems with blocks of all categories of explosion should apply the steel reinforcement, resistant to the best materials ofvalves internal perts for mediums and their process conditions indicated in specification. Materials don't be worse then indicated in specification.

7 КОРПУС, ПРИСОЕДИНЕНИЯ, НОРМЫ

Номинальное давление корпуса клапанов и фланцев не менее Pn40.
Условный диаметр оборудования не может быть меньше 0,5 DN трубопровода и не может быть больше DN трубопровода.
Присоединения регуляторов, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки должны соответствовать нормам ГОСТ.
Клапаны диаметром до DN100 (включительно) должны быть с фланцевым присоединением. Арматура диаметром более DN100 может быть с фланцевым или стяжным (межфланцевым) присоединением. Арматура со стяжным (межфланцевым) присоединением будет иметь 4 проушины под шпильки для облегчения монтажа.

HOUSING, CONNECTIONS, STANDARDS.
Housings of valves shall be generally not less than DN25 and Pn40.
The following row of diameters will not be used^ 32,65,125,450.
Conditional diameter of equipment can not be less than 0.5 DN of the pipeline and can't be more DN of the pipeline.
Valve connections, companion flanges, fasteners and gaskets will be correspond to GOST standards.
Valves with diameter up to DN100 (inclusive) shall be with flange joining.
Valves with a diameter of more DN100 can be with flange or coupling (inter-flanged) accession.
Armature with coupling (inter-flanged) accession will have 4 eyelets for studs of for ease of installation.

8 КАБЕЛЬНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ.

Электрические сальники будут поставлены металлическими (никелированная латунь) для кабелей диаметром 9 - 16 мм в исполнении, соответствующем исполнению по взрывобезопасности вспомогательных устройств (соленоидный клапан, конечные выключатели и т.д.). Сальники должны иметь устройство для крепления и заземления брони кабеля.

CABLE GLANDS.

Electric seals will be supplied with metal (nickel-plated brass), for cable diameters of 9 - 16 mm, in the performance of corresponding explosion-proof execution of assistive devices (solenoid valves, limit switches, etc.).
Glands must be device for fixing and earthing cable armor.

9. СОЛЕНОИДНЫЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНЫ.

Соленоидные электроклапаны будут во взрывобезопасном исполнении EExia IIC T4 или EExd IIC T4.
Электропитание клапанов 24 В постоянного тока.
Максимальная мощность 15 ВА.
Соленоидные электроклапаны будут поставлены со своими кабельными сальниками (см. пункт 10).
Клапаны поставляются со своими сальниками для кабелей 4x1,5 мм2.
Герметичность: IP54 минимум.

SOLENOID VALVES.

Solenoid valves will be EExia IIC T4 or EExd IIC T4 explosion-proof.
Electric supply is 24V DC.
Maximum capacity 15 VA.
Solenoid solenoid valves will be supplied with their cable glands (see paragraph 10).
Valves will be supplied with cable glands for the cables 4x1,5 mm^2.
Weather - proof: IP54 min.

10. КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ.

Конечные выключатели будут EexiaIICT6 или EExdIICT4 с герметичностью IP54 мин. и будут поставлены со своими кабельными сальниками (см. пункт 10).
Тип выходного сигнала - "сухой" контакт ("Dry contact").

LIMIT SWITCHES.

Limit switches will be EExia IIC T6 or EExd IIC T4 intrisically-safe, IP54 min weather-proof and supplied with the cable glands (see point 10).
The type of output - "dry" contact ("Dry contact").

11. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки клапана должны входить электропневмопозиционер, ответные фланцы, крепежные изделия, прокладки, воздушный фильтр-редуктор, и манометр, фитинг для присоединения воздуха КИП установки к клапану.
А также: соленоидные клапаны, конечные выключатели, ручные дублеры, если они указаны для конкретного клапана.
На корпусе клапана предусмотреть съемную пластину размером 80 мм x 100 мм x 2 мм из нержавеющей стали для нанесения маркировки на предприятии Заказчика.

Открытые порты для сброса и забора воздуха пневмопривода и навесного оборудования должны быть оснащены сетчатыми глушителями для снижения уровня шума при сбросе воздуха и защиты от засорения.
Габаритные чертежи арматуры в сборе с пневмоприводом, указанные в предложении, должны быть предоставлены не позднее 14 дней со дня проведения тендера.
Клапаны будут поставлены собранными, проверенными и готовыми к эксплуатации.

SET OF SUPPLY.
The package should include valve elektropnevmopozitsioner, response flanges, fasteners, gaskets, air filter regulator, and a pressure gauge, fitting for connecting air supply to the valve installation.
Also: solenoid valves, limit switches, manual doubles if they are for a specific valve.
The valve is supplied complete with accessories.
The body of the valve is necessary to provide a removable plate in the size 80 mm x 100 mm x 2 mm stainless steel for marking on the Customer's enterprise.
Open ports for discharge and air intake pneumatic drive and attachments must be equipped with a mesh silencers to reduce noise when you reset the air and anti-fouling.
Dimensional drawings of the valve Assembly with a pneumatic drive specified in the proposals Institute must be submitted not later than 14 days from the date of the tender.
Valves will be supplied assembled, tested and ready for operation.

12. КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ.
Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать размерам труб, к которым они будут приварены : (см. таблицу). Если диаметр клапана меньше диаметра трубопровода, то в габаритных чертежах будут указаны размеры кромки ответных фланцев под приварку.

COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING.
Companion flanges welding ends must be in compliance with pipes dimensions : (see table). If the valve is smaller than the diameter of the pipeline, the overall figures are the dimensions edge counter flanges welded.

Ду клапана / Valve DN							
1"	**2"**	**3"**	**4"**	**6"**	**8"**	**10"**	**12"**
(25)	**(50)**	**(80)**	**(100)**	**(150)**	**(200)**	**(250)**	**(300)**
Наружный диаметр трубы по ГОСТ / Outside pipe wall diameter according to GOST							
32	57	89	108	159	219	*273*	*325*
Толщина стенки трубы по ГОСТ / Pipe wall thickness according to GOST							
3,50	*4,00*	*4,00*	*4,00*	*6,00*	*6,00*	*7,00*	*8,00*

13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Гарантированный срок службы: не менее 15 лет.
На протяжении гарантированного срока службы Поставщик обеспечит техническую поддержку на основании предоставления серийного номера клапана.
Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.
Проставщик учтет, при изготовлении клапана, что температура пропарки 250 ^{0}C, давление 0,2 - 0,3 Мпа.
В случаях, когда корпус и фланцы регулирующей и отсечной арматуры соединяются с помощью сварки, необходим неразрушающий контроль 100% сварных швов подтвержденный соответствующим сертификатом.
Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Guaranteed service life: not less than 15 years.
Over the lifetime guaranteed Supplier provides technical support on the basis of providing the serial number of the valve.
The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.
Prostavschik will allow for the manufacture of the valve, the temperature steaming composes 250 ^{0}C, pressure 0,2 - 0,3 MPa.
If the casing and the flanges joined the shut-off valve by means of welding, required 100% non-destructive testing of welds confirmed appropriate certificate.
Functional safety certificate not lower SIL2.

14. ФУНКЦИЯ ОТСЕЧКИ. ОБВЯЗКА ВОЗДУХОМ КИП

Обвязка клапанов воздухом КИП будет выполнена из трубки диаметром не менее 8x1 мм и фитингов с обжимными кольцами. Трубка и фитинги будут из нержавеющей стали.
Схема обвязки и расчет арматуры должны быть согласованы с Заказчиком.
Для исполнительных устройств рабочее давление питания воздуха КИП 0,4 МПа, минимальное - 0,35 МПа.
Некоторые из регулирующих клапанов должны выполнять функцию отсечки (откр.-закр.) Для этих клапанов будут предусмотрены электромагнитные клапаны, конечные выключатели, ручные дублеры с устройством пломбирования и другое необходимое дополнительное оборудование.

SHUT-OFF FUNCTION (ON-OFF). PIPING INSTRUMENT AIR

Instrument air pipes will be made from a tube a diameter no less 8x1 mm from stainless steel, tube fittings must be executed from stainless steel.
Air pipe fittings and calculation instrument must be agreed with the customer.
Some of control valves should accomplish shut-off function (on-off).
For this valves solenoid valves and limit switches should be supplied, handwheels with sealing device and other necessary accessories.

16. ОБВЯЗКА КЛАПАНОВ, РАБОТАЮЩИХ В РЕЖИМЕ ОТСЕЧКИ.

Для нормально открытых клапанов (FO)

по соглосованию с Заказчиком

Для нормально закрытых клапанов (FC)

по соглосованию с Заказчиком

16. ОБВЯЗКА КЛАПАНОВ, РАБОТАЮЩИХ В РЕЖИМЕ ОТСЕЧКИ.

Для клапанов, сохраняющих последнее пложение (FL)

по соглосованию с Заказчиком

ООО "ЭнергоЦентрПроект" *ООО "EnergoCentrProekt"*	**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ** ***SPECIFICATION***	**ОЛ52** ***SP52***

НОМЕР СХЕМЫ *P&ID REFERENCE*		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР *ORDER №*	17999/3-28-ТХ	лист 2	ИЗМ. REV.
ПОЗИЦИЯ *TAG NUMBER*		КОЛИЧЕСТВО *QUANTITY*	UV 1-6959	1	
∅ ЛИНИИ *LINE* (mm)	НОМЕР ЛИНИИ *LINE NUMBER*	КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ *PIPING CLASS*	300 (325X8)	6959к	

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ
OPERATING CONDITIONS

ЕДИНИЦЫ *UNITS*	ДАВЛЕНИЕ *PRESSURE*	MPa ■	ИЗБЫТОЧНОЕ *GAGE* ■	АБСОЛЮТНОЕ *ABSOLUTE* □	
	ТЕМПЕРАТУРА *TEMPERATURE*	°C	ПЛОТНОСТЬ *VOL WEIGHT* КГ / М³ *KG / M³* ■	ВЯЗКОСТЬ *VISCOSITY* сСтокс *cSt* □ сПуаз *cPo* ■	
	РАСХОД *FLOW*	ДЛЯ ГАЗА - М3 / Ч (станд. усл.) *FOR GAS - M3 / H (stand.cond.)* t=20°C p (абс.)=101,3 кПа (G)	ДЛЯ ПАРА - Т / Ч *FOR STEAM - T / H* (S)	ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч *FOR LIQUID - M³ / H* (L)	

ПРИРОДА СРЕДЫ *NATURE OF LIQUID*		СОСТОЯНИЕ *STATE*	отдувочный газ	G	ИЗМ. REV.
ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА			OPEN	CLOSED	
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ *INLET PRESSURE*	КЛАПАН ОТКРЫТ	КЛАПАН ЗАКРЫТ	0,40	0,4	
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА *OUTLET PRESSURE*			0,40	0,00	
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ *INLET TEMPERATURE*			40	40	
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ *DESIGN VALUE*	ДАВЛЕНИЕ *PRESSURE*	ТЕМПЕРАТУРА *TEMPERATURE*	0,78	120 (2)	
△ P НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ *UPON CLOSED VALVE*	*ИЛИ OR* ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ *SHUTOFF PRESSURE*		0,78	ВХОД / ВЫХОД	
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭЛ. ПИТАНИЯ *INSTR. AIR / POWER SUPPLE FAILURE*	ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ПАРАМЕТРА *AT VARIABLE INCREASING*		ОТКР. □	ЗАКР. □	ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ■
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА *FLOW DIRECTION*			ОТКРЫВАЕТ □	ЗАКРЫВАЕТ □	
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА *SEAT LEAKAGE CLASS*	В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ NACE *ACCORDING TO NORM NACE MR 0103-2003*		кл. герм. А ГОСТ Р 54808-2011	ДА ■	НЕТ □

ДЕТАЛИ КЛАПАНА
CONTROL VALVE DETAILS

КОРПУС *BODY*	РАЗМЕР *DIMENSION*		ТИП КЛАПАНА *VALVE TYPE*	(3)	затвор дисковый	
△ СОЕДИНЕНИЯ *CONNECTIONS*	ТИП *TYPE*			ФЛАНЦЕВОЕ *FLANGE* ■	□	
	ПРИСОЕД. ФЛАНЕЦ *CONNECT. FLANGE*	СЕРИЯ *RATING*	ПОВЕРХНОСТЬ *FACE* / МАТЕРИАЛ *MATERIAL*	не менее PN63	(исп.7)	(1)
	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ *COMPANION FLANGE*	СЕРИЯ *RATING*	ПОВЕРХНОСТЬ *FACE* / МАТЕРИАЛ *MATERIAL*	не менее PN63	(исп.7)	09Г2С
	ПРОКЛАДКИ *GASKETS*		МАТЕРИАЛ *MATERIAL*	08Х18Н10Т		
	ШПИЛЬКИ *STUDS*		МАТЕРИАЛ *MATERIAL*	35ХМ		
	ГАЙКИ *NUTS*		МАТЕРИАЛ *MATERIAL*	сталь 35		
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ *TRIM*	ЗАКОН *CHARACTERISTIC*			-		
	ОХЛАЖДЕНИЕ *COOLING*	ОБОГРЕВ *HEATING*	СИЛЬФОН *BELLOWS*	(1)	(1)	(1)
МАТЕРИАЛЫ *MATERIAL*	ЗАТВОР *CLOSURE MEMBER*		СЕДЛО *SEAT RING*	(1)	(1)	
	ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА *SEAT RING RETAINER*		ПОДШИПНИК *BEARING*	(1)	(1)	
	ВТУЛКА / КЛЕТКА *BUSHING / CAGE*		ШТОК / ВАЛ *STEM / SHAFT*	(1)	(1)	
ПРИВОД *ACTUATOR*	ТИП *TYPE*			ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЧЕТВЕРТЬОБОРОТНЫЙ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ		
	ВХОДНОЙ СИГНАЛ *INPUT SIGNAL*			0,4МПа		
	ТИП ДЕЙСТВИЯ *TYPE*		МОДЕЛЬ *MODEL*	ON-OFF	(1)	
	МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ *MAX STROKE TIME*	ОТКР. *OPEN*	ЗАКР. *CLOSE*	12Sec	12Sec	

РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ *HANDWEEL*	ФИЛЬТР - РЕДУКТОР *FILTER - REDUCER VALVE*		ДА *YES* ■	НЕТ *NO* □	ДА *YES* ■ НЕТ □
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ *ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF*			IR 54 min		
КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ *LIMIT SWITCH*	"Dry Contact"	EExd II CT4	ДА *YES* ■	НЕТ *NO* □	ОТКР. *OPEN* ■ ЗАКР. *CLOSE* ■
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН *SOLENOID VALVE*	24 V DC	EExd II CT4	ДА *YES* ■	НЕТ *NO* □	ОТКР. *OPEN* ■ ЗАКР. *CLOSE* ■
Cv РАСЧЕТНАЯ *Cv CALCULATED*	Cv ВЫБРАННАЯ *Cv CHOOSEN*		(1)	(1)	

ПРИМЕЧАНИЯ :
NOTE:

1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
WILL BE PRECISED BY VENDOR

2- ПРИ ПРОПАРКЕ 250 °C
UNDER HEAT TREATMENT OF 250 ° C

3- РАЗМЕР КЛАПАНА ПО ДИАМЕТРУ ЛИНИИ
LINE SIZE VALVE

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ *PROCESS DEPARTMENT*					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ *DEPARTMENT*				
Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Составил *Writer*	Проверил *Checked by*	Утвердил *Approved by*	Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Составил *Writer*	Проверил *Checked by*	Утвердил *Approved by*

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ***MANUFACTURER***			
ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ***ON/OFF VALVE***	**17999/3-28-АТХ.ОЛ52** ***17999/3-28-ATX.SP52***	ЛИСТ *PAGE* **10**	ИЗМ. *REV.*