

СОГЛАСОВАНО

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на ремонт АКЗ м/конструкций

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

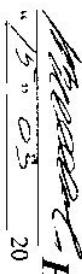
  
Д.П. Кучин  
14 MAR 2018 20 г.Установки ВТ-3  
цеха №1  
Н.Н. Вахромов  
15 " 03 " 20 г.

График выполнения работ

ДА

НЕТ

вне графика простоев

| № п/п | №    | Наименование работ  | Ед. изм. | Кол-во | Наименование и количество материалов         | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание         |
|-------|------|---|----------|--------|--|----------|--------|-------------|--------------------|
| 1     | 1    | Антикоррозионная обработка площадок обслуживания, фундамент колонны К-301                                   |          |        |  |          |        |             |                    |
| 1.1   | 1.1  | Закрытие оборудования (приборы КИПа, изолированные трубопроводы, плафоны освещения) со снятием по окончании | м2       | 935    | Полиэтиленовая пленка с 50% оборачиваемостью |          | норм   |             |                    |
| 2     | 1.2  | Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива                             | м2       | 16778  | Скотч малярный                               |          | норм   |             |                    |
| 3     | 1.3  | Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности  | м2       | 16778  | Абразивный материал                          |          | норм   |             |                    |
| 4     | 1.4  | Отрупутовка поверхности в 1 слой  | м2       | 15802  | Компрессор                                   |          | норм   |             |                    |
| 5     | 1.5  | Отрупутовка поверхности в 1 слой  | м2       | 976    | Растворитель Р-4                             |          | норм   |             |                    |
| 6     | 1.6  | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 13919  | Грунт полисилоксановый 1*80 мм               |          | норм   |             | Нанесение          |
| 7     | 1.7  | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 1883   | Эмаль полугустая 1*50 мм RAL 6029            |          | норм   |             | согласно           |
| 8     | 1.8  | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 976    | Эмаль полугустая 1*50 мм RAL 1028            |          | норм   |             | инструкции         |
| 9     | 1.9  | Нанесение напильной с изготовлением трафаретов  | м2       | 2      | Эмаль полугустая 1*50 мм RAL 7040            |          | норм   |             | производителем     |
| 10    | 1.10 | Установка снятие наружных инвентарных лесов для 7,5м.   | м2       | 180    | Пленка самоклеящаяся                         |          | норм   |             | обеспечение        |
| 2     | 2    | Антикоррозионная обработка лагетных стелов  | шт.      | 7      | Эмаль полугустая 1*50 мм RAL 3020            |          | норм   |             | м. гарантия 10 лет |
| 1.1   | 2.1  | Закрытие оборудования (пожарный ствол) со снятием по окончании  | м2       | 7      | Тес обрезной хвойных пород б=40мм            |          | норм   |             |                    |
| 1.2   | 2.2  | Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива                             | м2       | 397    | Листы лесов                                  |          | норм   |             |                    |
| 1.3   | 2.3  | Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности  | м2       | 397    | Подстилка пленка с 50% оборачиваемостью      |          | норм   |             |                    |
| 1.4   | 2.4  | Отрупутовка поверхности в 1 слой  | м2       | 397    | Скотч малярный                               |          | норм   |             |                    |
| 1.5   | 2.5  | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 263    | Абразивный материал                          |          | норм   |             |                    |
| 1.6   | 2.6  | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 77     | Компрессор                                   |          | норм   |             |                    |
| 1.7   | 2.7  | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 28     | Растворитель Р-4                             |          | норм   |             |                    |
| 1.8   | 2.8  | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 29     | Грунт эпоксицидный 1*200 мм                  |          | норм   |             | Нанесение          |
| 1.9   | 2.9  | Нанесение напильной с изготовлением трафаретов  | м2       | 2,5    | Эмаль полугустая 1*50 мм RAL 6029            |          | норм   |             | согласно           |
| 2.10  | 2.10 | Установка, снятие наружных инвентарных лесов для 7,5м.  | м2       | 20     | Эмаль полугустая 1*50 мм RAL 1028            |          | норм   |             | инструкции         |
| 3     | 3    | Антикоррозионная обработка ступеней, колен орошения, труб пепелотушения                                     |          |        | Эмаль полугустая 1*50 мм RAL 3020            |          | норм   |             | производителем     |
| 3.1   | 3.1  | Закрытие оборудования (КИП-600, приборы КИПа) со снятием по окончании                                       | м2       | 120    | Пленка самоклеящаяся                         |          | норм   |             | обеспечение        |
| 3.2   | 3.2  | Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива                             | м2       | 1102   | Тес обрезной хвойных пород б=40мм            |          | норм   |             | м. гарантия 10 лет |
| 3.3   | 3.3  | Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности  | м2       | 1102   | Листы лесов                                  |          | норм   |             |                    |

| №<br>раб | №<br>п/п | Наименование работ   | Ед.<br>изм. | Кол-<br>во | Наименование и количество материалов   | Ед.<br>изм. | Кол-<br>во | Исполнитель | Примечание  |
|----------|----------|--|-------------|------------|--|-------------|------------|-------------|-------------|
| 24.      | 3.4      | Огрунтовка поверхности в 1 слой  | м2          | 1102       | Растворитель Р-4<br>Грунт эпоксиципный 1*200 мкм                               | норм        | норм       |             | Нанесение   |
| 25.      | 3.5      | Окраска поверхности в 1 слой   | м2          | 452        | Эмаль полуретановая 1*50 мкм RAL 3020<br>Эмаль полуретановая 1*50 мкм RAL 3020 | норм        | норм       |             | согласно    |
| 26.      | 3.6      | Окраска поверхности в 1 слой *7м с а/вышки   | м2          | 650        | А/вышка  | м/ч         | 12         |             | инструкции  |
| 27.      | 3.7      | Установка, снятие наружных нестандартных лесов для *4м   | м2          | 60         | Лес обрезной хвойных пород 6-40мм<br>Детали лесов<br>Детали лесов              | норм        | норм       |             | производите |
| 28.      | 4        | Антикоррозионная обработка несущих балок лестничных маршей в венткамере  |             |            |  |             |            |             | ля с        |
| 29.      | 4.1      | Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива  | м2          | 37         | Абразивный материал<br>Компрессор  | норм        | норм       |             | обеспечение |
| 30.      | 4.2      | Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности   | м2          | 37         | Растворитель Р-4<br>Грунт эпоксиципный 1*200 мкм                               | норм        | норм       |             | м гарантии  |
| 31.      | 4.3      | Огрунтовка поверхности в 1 слой  | м2          | 37         | Грунт эпоксиципный 1*200 мкм   | норм        | норм       |             | 10 лет      |
| 32.      | 4.4      | Окраска поверхности в 1 слой   | м2          | 37         | Эмаль белая огнезащитная   | норм        | норм       |             | 10 лет      |
| 33.      | 5        | Антикоррозионная обработка электродвигателей   |             |            |  |             |            |             |             |
| 34.      | 5.1      | Покрытие заводских табличек с маркировкой литолом  | шт.         | 45         | Литол  | норм        | норм       |             |             |
| 35.      | 5.2      | Зачистка поверхности шестами с уборкой и вывозом продуктов зачистки  | м2          | 298        | Шесты металлические  | норм        | норм       |             |             |
| 36.      | 5.3      | Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности   | м2          | 298        | Компрессор<br>Растворитель Р-4   | норм        | норм       |             |             |
| 37.      | 5.4      | Огрунтовка поверхности в 1 слой  | м2          | 298        | Грунт эпоксиципный 1*200 мкм   | норм        | норм       |             |             |
| 38.      | 5.5      | Окраска поверхности в 1 слой   | м2          | 217        | Эмаль полуретановая 1*50 мкм RAL 5012  | норм        | норм       |             |             |
| 39.      | 5.6      | Окраска поверхности в 1 слой   | м2          | 81         | Эмаль полуретановая 1*50 мкм RAL 3020<br>Пленка самоклеящаяся                  | норм        | норм       |             |             |
| 40.      | 5.7      | Нанесение надписей с изготовлением трафаретов  | м2          | 3,5        | Эмаль полуретановая белая  | норм        | норм       |             |             |
| 41.      | 6        | Антикоррозионная обработка насосного оборудования (улиты(Т-100-350 °С), картера, м/бачки, ограждения, трубная обвязка, станины), площадок обслуживания, ТПМ, заземления. | шт.         | 90         | Литол  | норм        | норм       |             |             |
| 42.      | 6.1      | Покрытие заводских табличек с маркировкой литолом  | шт.         | 646        | Шесты металлические  | норм        | норм       |             |             |
| 43.      | 6.2      | Зачистка поверхности шестами с уборкой и вывозом продуктов зачистки  | м2          | 3806       | Абразивный материал<br>Компрессор  | норм        | норм       |             |             |
| 44.      | 6.3      | Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности   | м2          | 4452       | Компрессор   | норм        | норм       |             |             |
| 45.      | 6.4      | Огрунтовка поверхности в 1 слой  | м2          | 3872       | Растворитель Р-4<br>Грунт эпоксиципный 1*200 мкм                               | норм        | норм       |             |             |
| 46.      | 6.5      | Огрунтовка поверхности в 1 слой  | м2          | 380        | Грунт эпоксиципный 1*80 мкм  | норм        | норм       |             |             |
| 47.      | 6.6      | Окраска поверхности в 1 слой   | м2          | 334        | Эмаль полуретановая 1*50 мкм RAL 7040  | норм        | норм       |             |             |
| 48.      | 6.7      | Окраска поверхности в 1 слой   | м2          | 57         | Эмаль полуретановая 1*50 мкм RAL 3020  | норм        | норм       |             |             |
| 49.      | 6.8      | Окраска поверхности в 1 слой   | м2          | 2536       | Эмаль полуретановая 1*50 мкм RAL 6029  | норм        | норм       |             |             |
| 50.      | 6.9      | Окраска поверхности в 1 слой   | м2          | 1170       | Эмаль полуретановая 1*50 мкм RAL 1028  | норм        | норм       |             |             |
| 51.      | 6.10     | Окраска поверхности в 1 слой   | м2          | 1170       | Эмаль полуретановая 1*50 мкм RAL 1028  | норм        | норм       |             |             |

| № раб | № п/п | Наименование работ  | Ед. изм. | Кол-во | Наименование и количество материалов                              | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание   |
|-------|-------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|--|
| 49.   | 6.11  | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 109    | Эмаль полуметаллическая 1*50 мкм RAL5010                          |          | норм   |             | м. гарантии  |
| 50.   | 6.12  | Окраска поверхности в 2 слой  | м2       | 46     | Эмаль полиметаллическая 2*75 RAL 7046                             |          | норм   |             | 10 лет   |
| 51.   | 6.13  | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 200    | Эмаль полиметаллическая 1*50 мкм RAL9005                          |          | норм   |             |  |
| 52.   | 6.14  | Нанесение надписей с изготовлением трафаретов (знак заземления)                     | м2       | 82     | Пленка самоклеящаяся<br>Эмаль полиметаллическая 1*50 мкм RAL 9005 |          | норм   |             |  |
| 53.   | 6.15  | Установка, снятие наружных инвентарных лесов  | м2       | 180    | Тес обрезной хвойных пород б=40мм<br>Детали лесов                 |          | норм   |             |  |
|       | 7     | Антикоррозионная обработка фундаментных плит насосов, колонн стола, оборудования.   |          |        |   |          |        |             |  |
| 54.   | 7.1   | Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива     | м2       | 1257   | Абразивный материал   |          | норм   |             |  |
| 55.   | 7.2   | Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности                                  | м2       | 1257   | Компрессор<br>Растворитель Р-4                                    |          | норм   |             |  |
| 56.   | 7.4   | Отрунтовка поверхности в 1 слой   | м2       | 1257   | Грунт полисилоксановый 1*80 мкм                                   |          | норм   |             | Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет |
| 57.   | 7.5   | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 1257   | Эмаль полиметаллическая 1*80 мкм RAL 7040                         |          | норм   |             |  |
| 58.   | 7.6   | Установка, снятие наружных инвентарных лесов для "Фм.                               | м2       | 450    | Тес обрезной хвойных пород б=40мм<br>Детали лесов                 |          | норм   |             |  |
| 59.   | 8.1   | Антикоррозионная обработка пожарного инвентаря                                      | м3       | 10     | Полена  | шт.      | 4      |             |  |
| 60.   | 8.2   | Выгрузка, загрузка песка сущ. пожарных постов                                       | м2       | 551    | Абразивный материал<br>Компрессор                                 |          | норм   |             |  |
| 61.   | 8.3   | Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности                                  | м2       | 551    | Компрессор<br>Растворитель Р-4                                    |          | норм   |             |  |
| 62.   | 8.4   | Отрунтовка поверхности в 1 слой   | м2       | 551    | Грунт эпоксиципный 1*200 мкм                                      |          | норм   |             | Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет |
| 63.   | 8.5   | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 551    | Эмаль полуметаллическая 1*50 мкм RAL3020                          |          | норм   |             |  |
| 64.   | 8.6   | Нанесение надписей с изготовлением трафаретов                                       | м2       | 33,6   | Пленка самоклеящаяся<br>Эмаль полуметаллическая 1*50 мкм RAL 9016 |          | норм   |             |  |
|       | 9     | Антикоррозионная обработка пожарного инвентаря, колес колодцев, сухотруб блока ЭЛОУ |          |        |   |          |        |             |  |
| 65.   | 9.1   | Выгрузка, загрузка песка сущ. пожарных постов                                       | м3       | 3,12   | Полена  |          |        |             |  |
| 66.   | 9.2   | Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива     | м2       | 163    | Абразивный материал<br>Компрессор                                 |          | норм   |             |  |
| 67.   | 9.3   | Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности                                  | м2       | 163    | Компрессор<br>Растворитель Р-4                                    |          | норм   |             |  |
| 68.   | 9.4   | Отрунтовка поверхности в 1 слой   | м2       | 163    | Грунт эпоксиципный 1*200 мкм                                      |          | норм   |             | Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет |
| 69.   | 9.5   | Окраска поверхности в 1 слой  | м2       | 163    | Эмаль полуметаллическая 1*50 мкм RAL 3020                         |          | норм   |             |  |

| № раб | № п/п | Наименование работ                            | Ед. изм. | Кол-во | Наименование и количество материалов                          | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| 70.   | 9.6   | Нанесение надписей с изготовлением трафарстов | м2       | 2,5    | Пленка самоклеящаяся<br>Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 9016 |          | норм   |             |            |

Начальник цеха №1



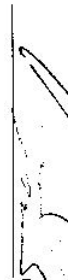
М.И. Пушков

Механик цеха №1



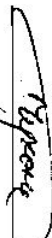
В.Н. Ефимов

Начальник установки



С.В. Черный

Механик установки



А.В. Чухонкин

СОГЛАСОВАНО:

Зам. главного механика



В.П. Рыбаков

Инженер ОТМ



С.А. Коркин

Инженер ЛТН и ДО



И.Е. Тополов