

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание																																																																																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9																																																																																		
	Приборы и средства автоматизации																																																																																									
	Распределенная система управления РСЧ	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/101			компл.	1																																																																																				
	Система противоаварийной защиты ПАЗ	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/102			компл.	1																																																																																				
TI1-106	Термометр биметаллический с гильзой	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/131			шт.	70		В т.ч. ЗИП 9																																																																																		
TI1-119+																																																																																										
TI1-179																																																																																										
TR1-101	Термопара с гильзой	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/136			шт.	11		В т.ч. ЗИП 2																																																																																		
TR-101A																																																																																										
TR1-102																																																																																										
TR1-105																																																																																										
TR1-107																																																																																										
TR1-110																																																																																										
TR1-112																																																																																										
TR1-113																																																																																										
TR1-114																																																																																										
TR1-115																																																																																										
TR1-117																																																																																										
PI1-201	Манометр	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/121			шт.	15		В т.ч. ЗИП 3																																																																																		
PI1-201A																																																																																										
PI1-204A																																																																																										
PI1-204B																																																																																										
PI1-204C																																																																																										
PI1-205A																																																																																										
PI1-205B																																																																																										
PI1-205C																																																																																										
PI1-206																																																																																										
PI1-208A																																																																																										
PI1-214B																																																																																										
PI1-215B																																																																																										
Взам. Инв. №																																																																																										
Подпись и дата																																																																																										
Инв. № подл.																																																																																										
<table><tr><td>6</td><td>-</td><td>Зам.</td><td>1-26</td><td></td><td>09.16</td><td colspan="3" rowspan="4">17999/З-211/1-АТХ.С</td></tr><tr><td>3</td><td>-</td><td>Зам.</td><td>1-25</td><td></td><td>04.16</td></tr><tr><td>2</td><td>-</td><td>Зам.</td><td>1-24</td><td></td><td>03.16</td></tr><tr><td>1</td><td>-</td><td>Зам.</td><td>1-23</td><td></td><td>02.16</td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Кол.</td><td>Лист</td><td>№</td><td>Подпись</td><td>Дата</td><td colspan="3">Этап II</td></tr><tr><td colspan="2">Разраб.</td><td colspan="2">Ильенко</td><td></td><td>09.16</td><td colspan="2" rowspan="4">Компрессорная установка</td><td>Страница</td></tr><tr><td colspan="2">Проверил</td><td colspan="2">Ковалева</td><td></td><td>09.16</td><td>Лист</td></tr><tr><td colspan="2">Н.контр.</td><td colspan="2">Семчук</td><td></td><td>09.16</td><td>Листов</td></tr><tr><td colspan="2">ГИП</td><td colspan="2">Семчук</td><td></td><td>09.16</td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td colspan="2" rowspan="2">000 "ЭнергоЦентрПроект"</td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>									6	-	Зам.	1-26		09.16	17999/З-211/1-АТХ.С			3	-	Зам.	1-25		04.16	2	-	Зам.	1-24		03.16	1	-	Зам.	1-23		02.16	Изм.	Кол.	Лист	№	Подпись	Дата	Этап II			Разраб.		Ильенко			09.16	Компрессорная установка		Страница	Проверил		Ковалева			09.16	Лист	Н.контр.		Семчук			09.16	Листов	ГИП		Семчук			09.16								000 "ЭнергоЦентрПроект"									
6	-	Зам.	1-26		09.16	17999/З-211/1-АТХ.С																																																																																				
3	-	Зам.	1-25		04.16																																																																																					
2	-	Зам.	1-24		03.16																																																																																					
1	-	Зам.	1-23		02.16																																																																																					
Изм.	Кол.	Лист	№	Подпись	Дата	Этап II																																																																																				
Разраб.		Ильенко			09.16	Компрессорная установка		Страница																																																																																		
Проверил		Ковалева			09.16			Лист																																																																																		
Н.контр.		Семчук			09.16			Листов																																																																																		
ГИП		Семчук			09.16																																																																																					
						000 "ЭнергоЦентрПроект"																																																																																				

Инд. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
PIRSA1-202	Преобразователь давления	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.О/Л24			шт.	18		В т.ч. ЗИП 4
PIR1-203								
PRC1-204								
PR1-205								
PR1-208								
PIR1-210								
PIR1-211								
PIR1-212								
PIRSA1-213								
PRCA1-214								
PRSA1-214A								
PRCA1-215								
PRSA1-215A								
PIRSA1-217								
PDIRA1-207		Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.О/Л25			шт.	2		В т.ч. ЗИП 1
FQR1-301	Проточный расходомер	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.О/Л4.1			шт.	11		В т.ч. ЗИП 2 Монтаж в части ТМ
FQR1-302								
FQR1-303								
FQR1-304								
FQR1-305								
FQR1-306								
FRCA1-308								
FQRSA1-308A								
FQR1-310								
FQR1-307	Расходомер ультразвуковой накладной	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.О/Л09			шт.	3		В т.ч. ЗИП 1 Монтаж в части ТМ
FQR1-307A								
FRA 1-309	Термодифференциальный сигнализатор расхода	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.О/Л03			шт.	3		В т.ч. ЗИП 1 Монтаж в части ТМ
FRA 1-309A								
					17999/З-211/1-АТХ.С			Лист
								2
					Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.
					Подпись	Дата		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
QA1-407	Сигнализатор наличия газа в оборотной воде	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/12			шт.	2		В т.ч. ЗИП 1
QRSA1-511	Детектор ПДК и НКПР	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/41			шт.	22		В т.ч. ЗИП 4
QRSA1-512								
QRSA1-513								
QRSA1-514								
QRSA1-521								
QRSA1-522								
QRSA1-523								
QRSA1-524								
QRSA1-531								
QRSA1-532								
QRSA1-533								
QRSA1-534								
QRA1-501								
QRA1-502								
QRA1-503								
QRA1-504								
QRA1-505								
QRA1-506								
PV1-21÷	Регулирующий клапан	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/51			шт.	8		Монтаж в части ТМ
PV1-26								
PV1-7318								
FV1-7091								
UV1-6957	Клапан отсечной	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/52			шт.	6		Монтаж в части ТМ
UV1-6965								
UV1-7121								
UV1-7308								
UV1-7308A								
UV1-7318								
	Фильтр-стабилизатор воздуха	ФСДВ-10-01-1			шт.	3		В т.ч. ЗИП 1
	Фильтр сжатого воздуха	AF20-F02		Компания SMC г.Ярославль	шт.	3		В т.ч. ЗИП 1
	Крепежный угольник для фильтра сжатого воздуха	AF20P-050AS		Компания SMC г.Ярославль	шт.	3		В т.ч. ЗИП 1
	Сменный фильтрующий элемент для фильтра сжатого воздуха	AF20P-060S		Компания SMC г.Ярославль	шт.	3		В т.ч. ЗИП 1
	ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА							
1.	Кран шаровой запорный муфтовый DN15, PN 16 МПа	КШ-15			шт	20		В т.ч. ЗИП 3
								Лист
								3
					Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.
					Подпись	Дата	17999/З-211/1-АТХ.С	

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Едини-ца изме-рения	Коли-чество	Масса единицы, кг	Примечание	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		2.	Клапан продувочный	SS-6NBS12MM		SWAGELOK	шт.	30		В т.ч. ЗИП 5	
			<u>ЩИТЫ И ПУЛЬТЫ</u>								
	1.	Шкаф ввода кабелей, высота 2000мм, ширина 2500мм, глубина 500мм	Чертеж 17999/З-211/1-АТХ.НЗ			ООО «КИПмонтаж» г.Ярославль	шт.	1	337		
	2.	Шкаф утепленный с электрообогревом (шкаф КИП №1)	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/72				шт.	2			
	3.	Шкаф утепленный с электрообогревом (шкаф КИП №2)	Опросный лист 17999/З-211/1-АТХ.0/73				шт.	7			
			<u>ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА</u>								
	HA1÷HA6	Пост сигнализации взрывозащищенный, напряжение питания 220В переменного тока	ПСВ-С-541 ЧХ/1 ТУ У 3.09-00217159-024-97			ОАО «ВЭЛАН» г.Зеленокумск	шт.	6			
	HL1÷HL6	Табло взрывозащищенное, с настенным креплением, напряжение питания 220В переменного тока, с надписью красного цвета	ВЭЛ-Т-Н «Загазованость» (220 АС)-15 ЧХ/1			ОАО «ВЭЛАН» г.Зеленокумск	шт.	6			
	HA7	Светозвуковой оповещатель взрывозащищенный, напряжение питания 220В переменного тока, звуковое давление 105дБ	ВС-3-200 СЕНС 424411.002.05			ООО НПП «Сенсор» г.Заречный	шт.	1			
	HAS1, HSA2	Грибовидная блокировочная кнопка серии ConSig 8040, взрывозащищенная, диаметр 38мм	8040/1180X-10L07BA08			ООО "R.STAHL" г.Москва	шт.	2			
			<u>КАБЕЛИ И ПРОВОДА</u>								
	1.	Универсальный кабель монтажный и для промышленных сетей передачи данных, парной скрутки, экранированный, в дроне	ГЕРДА-КВКнз(А)-FRLS 4х2х0,5з/л ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	670	0,615		
	2.	Универсальный кабель монтажный и для промышленных сетей передачи данных, парной скрутки, экранированный	ГЕРДА-КВнз(А)-FRLS 4х2х0,5з/л ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	350	0,505		
	3.	Универсальный кабель монтажный и для промышленных сетей передачи данных, парной скрутки, экранированный, в дроне	ГЕРДА-КВКнз(А)-LS 2х2х1,0/л ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	3550	0,624		
	4.	Универсальный кабель монтажный и для промышленных сетей передачи данных, парной скрутки, экранированный	ГЕРДА-КВнз(А)-LS 2х2х1,5/л ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	220	0,571		
	5.	Универсальный кабель монтажный и для промышленных сетей передачи данных, парной скрутки, экранированный, в дроне	ГЕРДА-КВКнз(А)-LS 6х2х1,0/л ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	1055	1,0		
	6.	Универсальный кабель монтажный и для промышленных сетей передачи данных, парной скрутки, экранированный	ГЕРДА-КВнз(А)-LS 6х2х1,5/л ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	25	1,08		
	7.	Универсальный кабель монтажный и для промышленных сетей передачи данных, парной скрутки, экранированный, в дроне	ГЕРДА-КВКнз(А)-LS 8х2х1,0/л ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	150	1,185		
	8.	Универсальный кабель монтажный и для промышленных сетей передачи данных, парной скрутки, экранированный, в дроне	ГЕРДА-КВКнз(А)-LS 12х2х1,0/л ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	4020	1,657		
	9.	Универсальный кабель монтажный и для промышленных сетей передачи данных, парной скрутки, экранированный, в дроне	ГЕРДА-КВКнз(А)-LS 16х2х1,0/л ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	630	1,976		
	10.	Кабель универсальный инструментальный, парной скрутки, экранированный, дронированный	КУИНнз(А)-LS 2х2х1,0 ВЭК ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	1910	0,369		
	11.	Кабель универсальный инструментальный, парной скрутки, экранированный, дронированный	КУИНнз(А)-LS 3х2х1,0 ВЭК ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	500	0,395		
	12.	Кабель универсальный инструментальный, парной скрутки, экранированный, дронированный	КУИНнз(А)-LS 5х2х1,0 ВЭК ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	150	0,378		
	13.	Кабель универсальный инструментальный, парной скрутки	КУИНнз(А)-LS 5х2х1,0 В ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	30	0,523		
	14.	Кабель универсальный инструментальный, парной скрутки,	КУИНнз(А)-LS 6х2х1,0 ЭВЭК ТУ 3581-019-76960731-2010			НПП "Герда" г. Москва	м	765	0,691		
Ивв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							17999/З-211/1-АТХ.С		Лист
											4
			Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Копировал: Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	МПП 32				м	10		
	ПРОКАТ							
1.	Швеллер 12	ГОСТ 8240-97			кг	390		
2.	Уголок 50х50х5	ГОСТ 8509-93			кг	1655	3,77	
3.	Круг В-8	ГОСТ 2590-88			кг	2		
4.	Полоса 4х140	ГОСТ 103-76			кг	53		
5.	Лист В2х1000х2000	ГОСТ 9903-74*			кг	495		
	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
1.	Фитинг обжимной (резьба ISO R1/2")	DMC12M-8R-SA		DK-LOK	шт.	28		
2.	Фитинг трубный обжимной с внутренней резьбой M20х1,5	DCF12M-20V15G-SA		DK-LOK	шт.	12		
3.	Фитинг с наружной резьбой NPT1/4	DMC8M-4N-SA		DK-LOK	шт.	34		
4.	Фитинг обжимной (резьба K1/4")	DMC12M-4N		DK-LOK	шт.	12		
5.	Тройник	DT-12M-SA		DK-LOK	шт.	16		
6.	Двухвентильный блок с наружной резьбой R1/2" к процессу и внутренней резьбой на R1/2" выходе	V46V2-8N-S		DK-LOK	шт.	12		
7.	Клапан продувочный	V16B-D-12M-B-S		DK-LOK	шт.	16		
8.	Труба 8х1,0	THT-3R60-8-1		DK-LOK	м	50		
9.	Труба 12х1,0	THT-3R60-12-1		DK-LOK	м	17		
10.	Заглушка для фитинга обжимного (материал – аналог стали 12X18H10T)	DP-12M-SA		DK-LOK	шт.	16		
11.	Коробка соединительная на 10 клемм	Опросный лист 17999/3-211/1-ATX.0/71			шт.	7		
12.	Коробка соединительная на 20 клемм	Опросный лист 17999/3-211/1-ATX.0/71			шт.	5		
13.	Коробка соединительная на 24 клеммы	Опросный лист 17999/3-211/1-ATX.0/71			шт.	3		
14.	Лоток неперфорированный, системы «S5 Combitech», горячее цинков. погружением после изготовления, с высотой боковой стенки 50мм	50х50х3000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	35020HDZ	ДКС г.Москва	шт.	215	0,840	
15.	Крышка лотка прямая, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	50х3000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	35520HDZ	ДКС г.Москва	шт.	215	0,400	
16.	Угол горизонтальный 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой боковой стенки 50мм	СП090, 50х50 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36000HDZ	ДКС г.Москва	шт.	60	0,400	
17.	Крышка угла горизонтального 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	СП090 осн.50мм ТУ 3449-013-47022248-2004	38000HDZ	ДКС г.Москва	шт.	60	0,150	
18.	Угол вертикальный внешний 90° (поворот вниз), системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой боковой стенки 50мм	CD90 50х50 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36780HDZ	ДКС г.Москва	шт.	15	0,450	
19.	Крышка на угол вертикальный внешний 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	CD90 осн.50мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	38240HDZ	ДКС г.Москва	шт.	15	0,150	
								Лист
					17999/3-211/1-ATX.C			6
					Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.
					Подпись	Дата		

Изм. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание		
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
20.	Угол вертикальный внутренний 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 50мм	CS90 50x50 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36660HDZ	ДКС г.Москва	шт.	30	0,350			
21.	Крышка на угол вертикальный внутренний 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	CS90 осн.50мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	38200HDZ	ДКС г.Москва	шт.	30	0,100			
22.	Ответвитель Т-образный, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 50мм	DPT 50x50 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36120HDZ	ДКС г.Москва	шт.	15	0,6			
23.	Крышка на на ответвитель Т-образный DPT 50x50, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	DPT осн.50мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	38040HDZ	ДКС г.Москва	шт.	15	0,25			
24.	Лоток неперфорированный, системы «S5 Combitech», горячее цинков. погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 50мм	50x100x3000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	35022HDZ	ДКС г.Москва	шт.	160	1,270			
25.	Крышка лотка прямая, стальной, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	100x3000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	35522HDZ	ДКС г.Москва	шт.	160	0,630			
26.	Угол горизонтальный 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 50мм	CP090, 50x100 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36002HDZ	ДКС г.Москва	шт.	25	0,600			
27.	Крышка угла горизонтального 90° CP090, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	CP090 осн.100мм ТУ 3449-013-47022248-2004	38002HDZ	ДКС г.Москва	шт.	25	0,350			
28.	Угол вертикальный внешний 90° (поворот вниз), системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 50мм	CD90 50x100 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36782HDZ	ДКС г.Москва	шт.	15	0,600			
29.	Крышка на угол вертикальный внешний 90° CD90, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	CD90 осн.100мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	38242HDZ	ДКС г.Москва	шт.	15	0,400			
30.	Угол вертикальный внутренний 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 50мм	CS90 50x100 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36662HDZ	ДКС г.Москва	шт.	20	0,500			
31.	Крышка на угол вертикальный внутренний 90° CS90, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	CS90 осн.100мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	38202HDZ	ДКС г.Москва	шт.	20	0,250			
32.	Ответвитель Т-образный, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 50мм	DPT 50x100 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36122HDZ	ДКС г.Москва	шт.	15	0,8			
33.	Крышка на на ответвитель Т-образный, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 50мм	DPT осн.100мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	38041HDZ	ДКС г.Москва	шт.	15	0,5			
34.	Переходник, системы «S5 Combitech», горячее цинков. погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 50мм	RRC 50x100 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36308HDZ	ДКС г.Москва	шт.	7	0,4			
35.	Крышка на переходник, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 50мм	RRC осн.100мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	380779HDZ	ДКС г.Москва	шт.	7	0,2			
36.	Лоток неперфорированный, системы «S5 Combitech», горячее цинков. погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	80x100x3000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	35062HDZ	ДКС г.Москва	шт.	20	1,6			
37.	Крышка лотка прямая, стальной, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	100x3000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	35522HDZ	ДКС г.Москва	шт.	20	0,630			
					17999/3-211/1-ATX.C				Лист	
									7	
					Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Ив. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
38.	Угол вертикальный внешний 45° (поворот вниз), системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	CD45 80x100 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36862HDZ	ДКС г.Москва	шт.	10	0,500	
39.	Крышка на угол вертикальный внешний 45° CD45, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	CD45 осн.100мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	38262HDZ	ДКС г.Москва	шт.	10	0,300	
40.	Угол горизонтальный 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	CP090, 80x100 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36022HDZ	ДКС г.Москва	шт.	4	0,660	
41.	Крышка угла горизонтального 90° CP090, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	CP090 осн.100мм ТУ 3449-013-47022248-2004	38002HDZ	ДКС г.Москва	шт.	4	0,350	
42.	Лоток неперфорированный, системы «S5 Combitech», горячее цинков. погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	80x200x2000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	35054HDZ	ДКС г.Москва	шт.	100	2,46	
43.	Крышка лотка прямая, стальной, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	200x2000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	35514HDZ	ДКС г.Москва	шт.	100	1,11	
44.	Угол горизонтальный 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	CP090, 80x200 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36024HDZ	ДКС г.Москва	шт.	40	1,3	
45.	Крышка угла горизонтального 90° CP090, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	CP090 осн.200мм ТУ 3449-013-47022248-2004	38004HDZ	ДКС г.Москва	шт.	40	0,7	
46.	Ответвитель Т-образный, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	DPT 80x200 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36144HDZ	ДКС г.Москва	шт.	100	1,62	
47.	Крышка на на ответвитель Т-образный, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	DPT осн.200мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	38044HDZ	ДКС г.Москва	шт.	100	1,0	
48.	Перегородка в лоток, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, высота 80мм, длина 2000мм	SEP 80x2000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36490HDZ	ДКС г.Москва	шт.	10	0,68	
49.	Лоток неперфорированный, системы «S5 Combitech», горячее цинков. погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	80x200x3000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	35064HDZ	ДКС г.Москва	шт.	265	2,46	
50.	Крышка лотка прямая, стальной, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	200x3000 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	35524HDZ	ДКС г.Москва	шт.	265	1,11	
51.	Угол вертикальный внешний 90° (поворот вниз), системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	CD90 80x200 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36804HDZ	ДКС г.Москва	шт.	27	0,85	
52.	Крышка на угол вертикальный внешний 90° CD90, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	CD90 осн.200мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	38244HDZ	ДКС г.Москва	шт.	27	0,7	
53.	Угол вертикальный внутренний 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	CS90 80x200 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36684HDZ	ДКС г.Москва	шт.	12	0,9	
54.	Крышка на угол вертикальный внутренний 90° CS90, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления	CS90 осн.200мм исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	38204HDZ	ДКС г.Москва	шт.	12	0,4	
55.	Угол горизонтальный 90°, системы «S5 Combitech», горячее цинкование погружением после изготовления, с высотой доковой стенки 80мм	CP090, 80x200 исп.2 ТУ 3449-013-47022248-2004	36024HDZ	ДКС г.Москва	шт.	15	1,3	
<div><div><div>Изм.</div><div>Кол. уч.</div><div>Лист</div><div>№ док.</div><div>Подпись</div><div>Дата</div></div><div>17999/3-211/1-ATX.C</div><div>Лист</div><div>8</div></div>								

