

СОГЛАСОВАНО

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на ремонт АКЗ резервуара РВС-1000м3 №94

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

В.Ю. Борушев

установки Царки смещения Цех № 13

(керосин)

Е.Н. Карасев

График выполнения работ

ДА ☒ НЕТ ☐

вне графика простоев.

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1.	1.3	Подготовительные работы для проведения огневых работ. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри резервуара (внутренняя антикоррозионная защита резервуара).	м2	116	Инвентарные строительные леса. Тес обрезной тол. 40 мм. Инструмент слесарный.	м3	норма		
2.	2.1	Антикоррозионная защита резервуар РВС-1000 № 94 D=12,282 м. H=8,740 м. (не изолируется). Наружная антикоррозионная защита резервуара. Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание наружной поверхности резервуара, с уборкой.	м2	455,34	Абразивный материал. Растворитель. Компрессор.	кг	норма		
2	2.1	Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2,5 м.	м2	240,6	Промышленное альпинистское снаряжение		норма		
		Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2,5 м.	м2	214,74	Инструмент.		норма		
3	2.2	Огрунтовка наружной поверхности резервуара. Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2,5 м.	м2	240,6	Грунт эпоксицидный Промышленное альпинистское снаряжение	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
		Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2,5 м.	м2	214,74	Инструмент.		норма		
4	2.3	Окраска наружной поверхности резервуара. Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2,5 м.	м2	240,6	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL9016	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
		Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2,5 м.	м2	217,74	Промышленное альпинистское снаряжение Инструмент.		норма		
3.	3.1	Антикоррозионная защита металлоконструкций и обслуживающих площадок резервуара. Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок, с уборкой.	м2	268	Абразивный материал. РАСТВОРИТЕЛЬ Компрессор.	кг	норма		
6	3.2	Отрунтовка наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок.	м2	268	Грунт эпоксицидный 200 мкм	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
7	3.3	Окраска наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок.	м2	268	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 1028, RAL 6029	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
8	3.4	Окраска сухотруба «труба Ø89 мм.» на отметке 0,00 метра.	м2	4,5	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 3020	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
9	3.5	Выполнить напиль «ОТНЕОПАСНО» и № резервуара с двух сторон, обозначить №№ трубопроводов с направлением движения, точки нивелировки и заземления с изготовлением трафаретов.	м2	16	Эмаль полугустотная 50 мкм RAL 3020, RAL 9005	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	4.	Внутренняя антикоррозийная защита			Абразивный материал.	кг	норма		
		Очистка пескоструйным методом (до степени Sa2.5 по стандарту ISO-8501) внутренней поверхности резервуара и внутренних устройств, обеспыливание, обезжиривание с уборкой.	м2	609,68	Растворитель Р-4	кг	норма		
10	4.1				Инструмент слесарный.				
11	4.2	Окраска внутренней поверхности резервуара и внутренних устройств.	м2	609,68	ЭП-0010 ГОСТ 28379-89 не менее 250 мкм	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
12	6.	Уборка места проведения работ до 50 м.							

Начальник цеха №13  
Механик цеха №13  
Начальник установки П.С.  
Механик установки П.С.

СОГЛАСОВАНО:  
Заместитель главного механика  
Вед. инженер ОТМ  
Инженер ЛТН и ДО

/ А.Ю. Пачкалев /  
/ С.Е. Качалов /  
/ А.С. Фролов /  
/ А.А. Голубев /

/ В.П. Рыбаков /  
/ С.А. Коркин /  
/ И.Е. Тополов /



Открытое акционерное общество

«СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

В.Ю. Борууев

«31» 04 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. главного инженера

по производственному контролю

А.В. Лозинский

«06» 05 2017 г.

АКТ № 17/17

реvisions и отбраковки элементов резервуара  
№94 парка титул 45/2 цеха №13  
от «26» апреля 2017 г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт в том, что в средний ремонт произведена ревизия, включающая толщинометрию, наружный и внутренний осмотр поверхности и сварных швов крыши, стенки и днища, состояние оборудования, площадок обслуживания резервуара №94 для хранения керосина, емкостью 1000 м.<sup>3</sup>.

По результатам ревизии выявлено:

1. Состояние крыши: *удовлетворительное.*
2. Состояние стенки: *удовлетворительное.*
3. Состояние сварных швов: *не удовлетворительное. На седьмом вертикальном шве четвертого пояса обнаружена пора выходящая на поверхность; на горизонтальном шве второго-третьего поясов в 120 мм от четвертого вертикального шва в сторону третьего вертикального шва обнаружена пора выходящая на поверхность.*
4. Состояние ферм: *удовлетворительное.*
5. Состояние днища: *удовлетворительное.*
6. Состояние арматуры и оборудования: *удовлетворительное.*
7. Состояние понтона: *не удовлетворительное. Нарушение целостности уплотняющего затвора общей протяженностью 9,9 м.п.*
8. Состояние заземления и молниезащиты: *удовлетворительное, протоколы №241/17 от 24.04.2017 г. и №242/17 от 24.04.2017 г.*
9. Состояние отмостки: *удовлетворительное.*
10. Состояние обваловки, дренажного приема и проходимость канализации: *удовлетворительное.*
11. Дополнительные замечания: *состояние антикоррозионной защиты не удовлетворительное. Локальные отслоения покрытия на днище, стенке и внутренних устройствах резервуара. Прожоги покрытия в местах приварки металлоконструкции, врезки внутренних устройств. На наружной поверхности многочисленные следы "натёчной" ржавчины поверх лакокрасочного покрытия. Отсутствует антикоррозионная защита площадок обслуживания, приваренных после выполненных антикоррозионных работ. Дата выполнения: 2009 год. Материал внутреннего покрытия: ЭП-0010. Нормативный срок службы внутреннего покрытия в соответствии с ГОСТ В 28569-90 5-8 лет.*

Для устранения выявленных дефектов необходимо:

1. Выполнить ремонт швов согласно схемы расположения дефектов.
2. Выполнить замену уплотняющего затвора понтона.

3. Выполнить полную антикоррозионную защиту внутренней поверхности резервуара, внутренних устройств, наружной поверхности резервуара и металлоконструкций материалами согласно "Технологической карте антикоррозионной защиты" от 20.05.2016

Материал:

Электроды УОНИ 13/45 ГОСТ 9466-75

по норме.

Приложение: Схема замеров от 21.04.2017 г., схема нивелировки днища от 21.04.2017 г., протоколы №241/17 от 24.04.2017 г. и №242/17 от 24.04.2017 г.

Начальник ЛТН и ДО

Механик цеха №13

Начальник участка П.С.

Механик участка П.С

Начальник сектора №2

Инженер БТН

Инженер БТН

A series of handwritten signatures in black ink, corresponding to the list of names on the right. The signatures are written in a cursive, somewhat stylized manner. There are seven distinct signatures, each corresponding to one of the names listed to the right.

В.И. Зайцев

С.Е. Качалов

А.С. Фролов

А.А. Голубев

И.В. Мельцов

С.А. Уваров

И.Е. Тополов