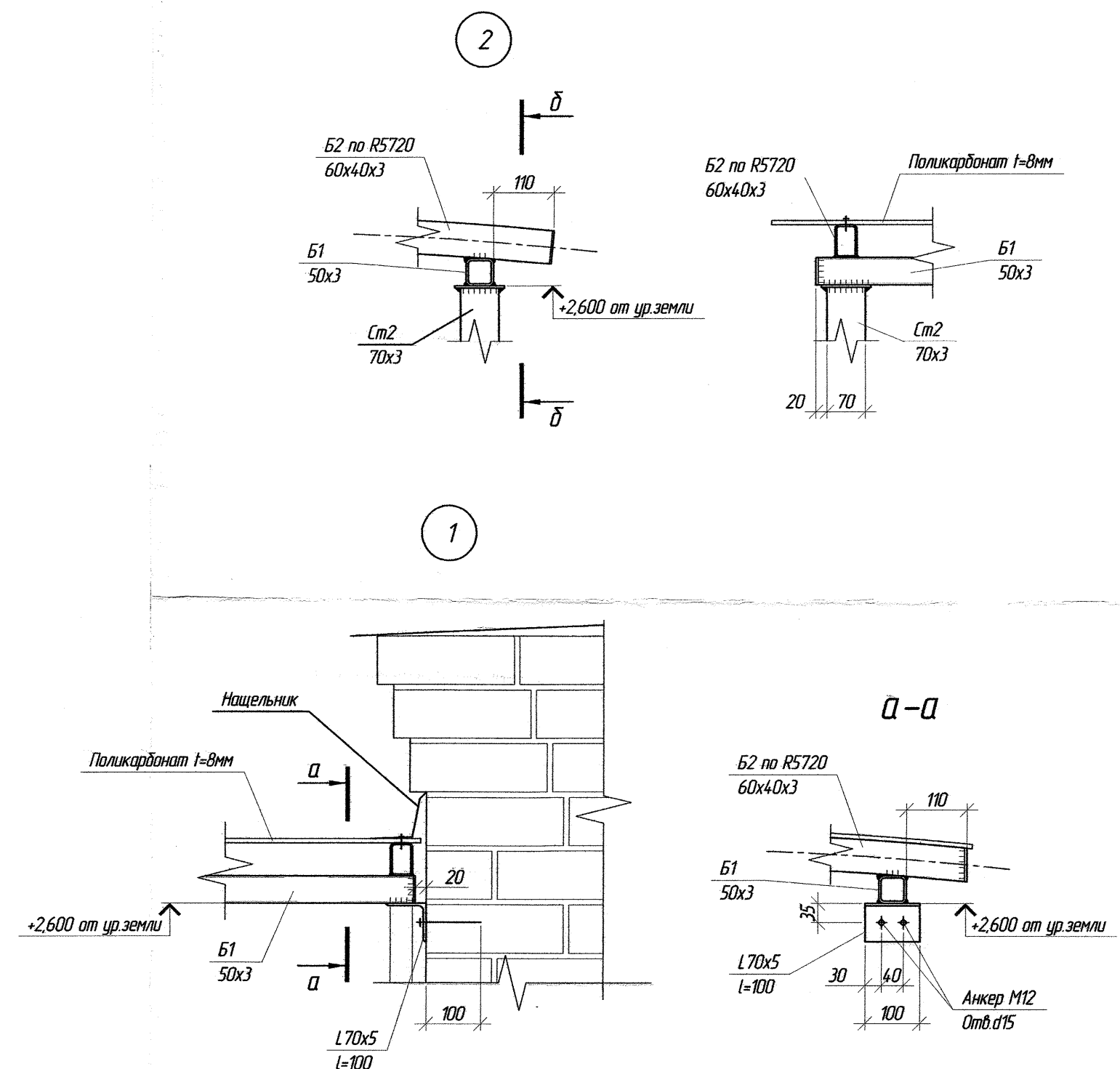
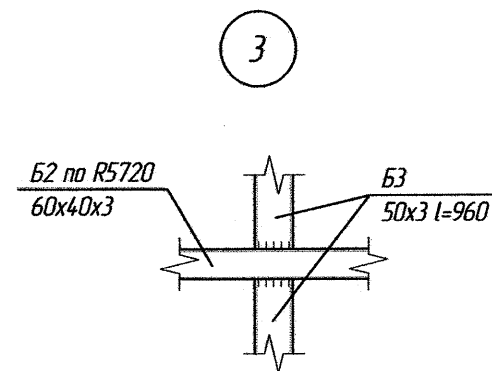
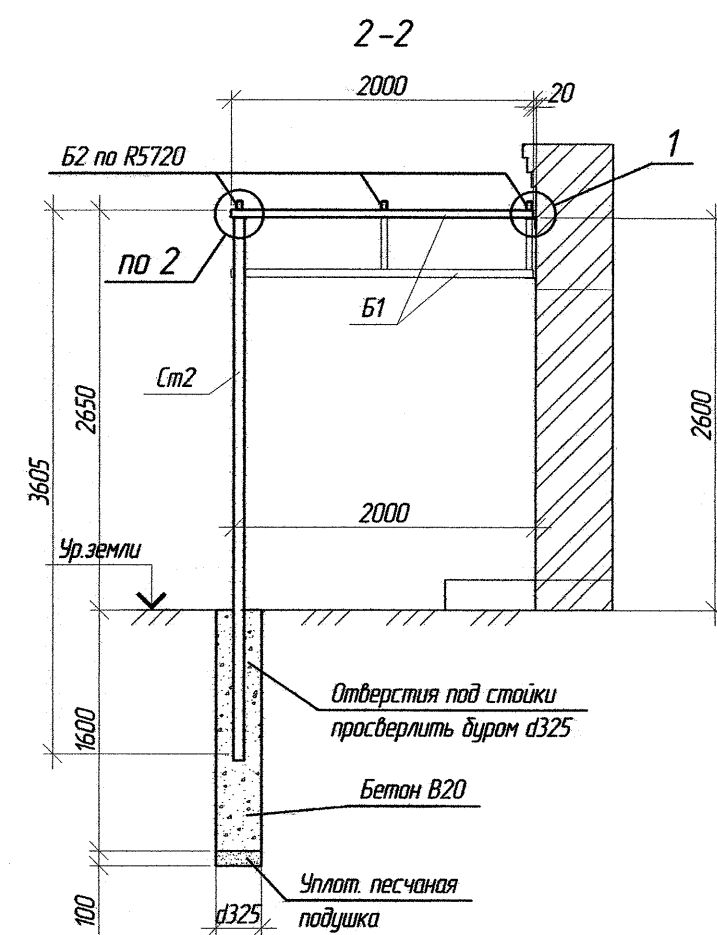
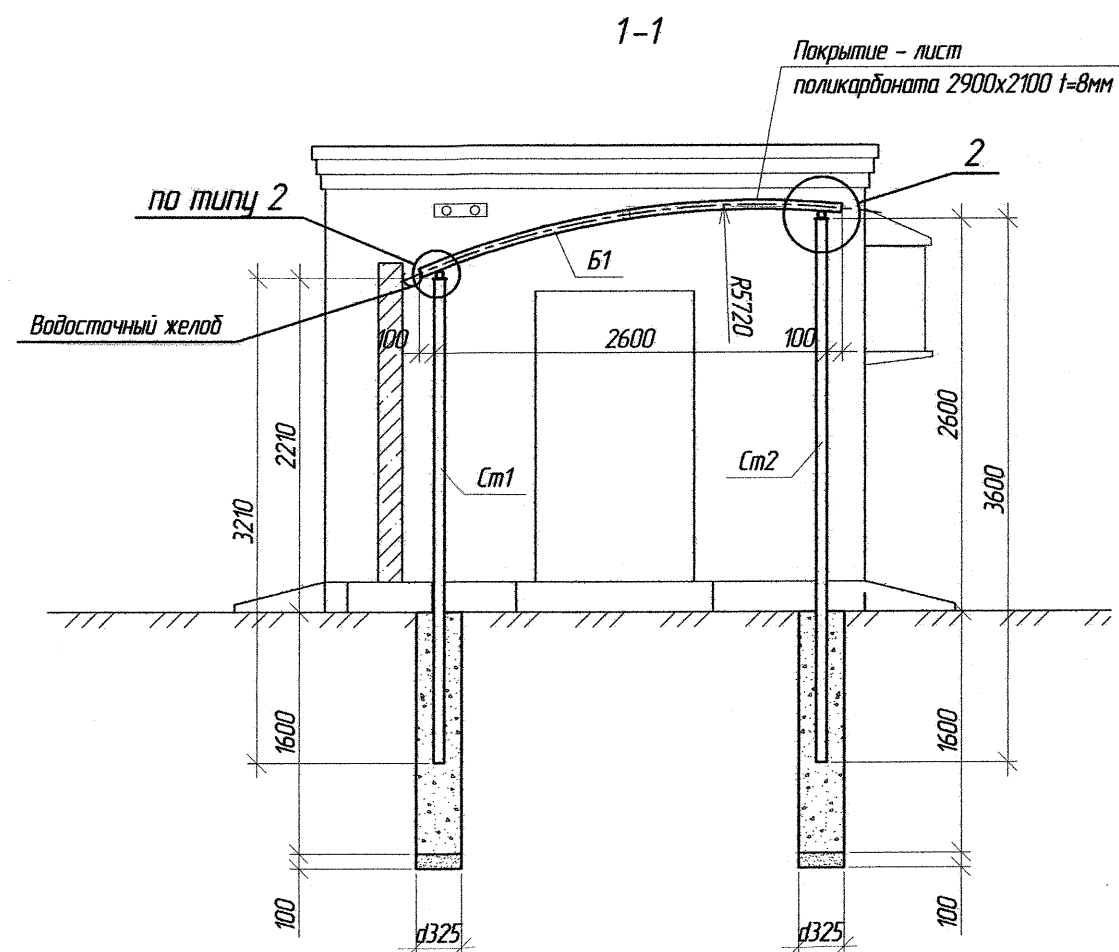
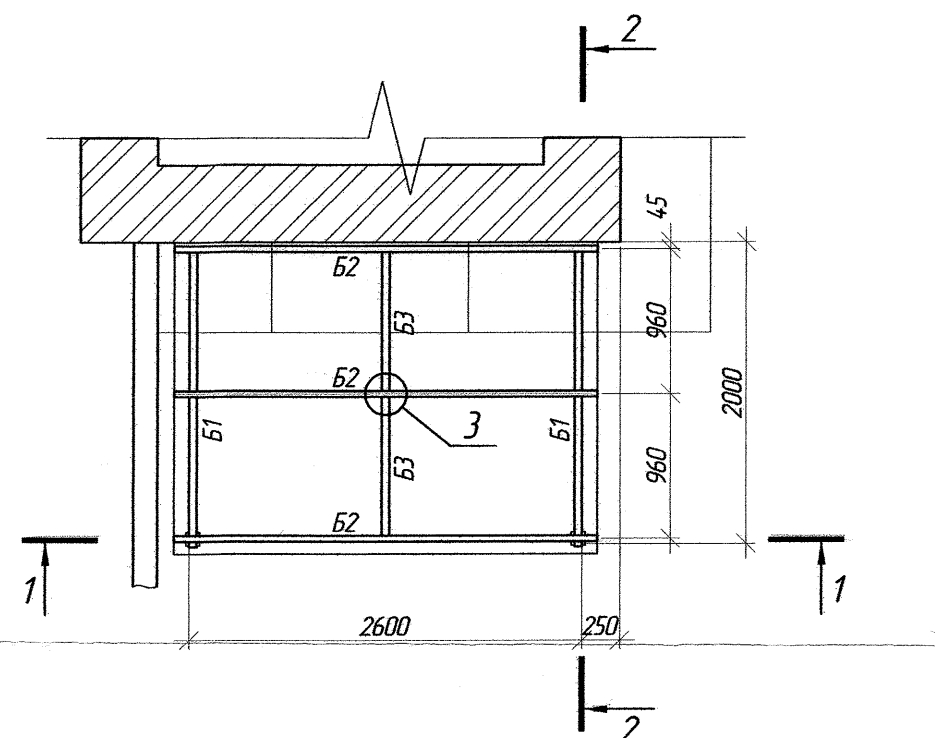


Схема расположения элементов навеса



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Приме- чание
Ст1	ГОСТ 30245-2003	Труба гн 70х3 L=3210	1	19,7	
Ст2	ГОСТ 30245-2003	Труба гн 70х3 L=3600	1	22,1	
Б1	ГОСТ 30245-2003	Труба гн 50х3 L=2000	2	8,5	
Б2	ГОСТ 30245-2003	Труба гн 60х40х3 L=2860	3	12,2	
Б3	ГОСТ 30245-2003	Труба гн 50х3 L=960	2	4,1	
	ГОСТ 8509-93	Уголок 70х5 L=100	2	0,54	
		Анкер с болтом М12х100	4		
		Материалы			
		Бетон В15	1,0м ³		
		Песок	0,1м ³		
		Поликарбонат t=8мм 2900х2100	1	58,0	
		Водосточный желоб L=2000*	1		
		Водосточная труба L=2000*	1		

- 1* Размеры уточнить по месту
2. Сварку выполнять вручную электродами Э42 ГОСТ 9467-75*.
3. Неуказанные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ 1189 светлого-серого цвета по ТУ 301-10-1710-92 за два раза по предварительно очищенным от грязи и ржавчины поверхностям.

КСБ / ЯНОС -2010-1- АС					
ОАО "СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ" Основная производственная площадка					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Нач. отд.	Куликов	19.10.10			
Проверил	Липников	19.10.10			
Инженер	Салтыкова	19.10.10			
Архитектурно-строительная часть				Стандия	Лист
РП				8	
Схема расположения элементов навеса				ООО ПСЦ "Электроника"	