

The hydrocracking unit for the production of oils. Group III

**ПРОМХИМ
ПРОЕКТ**

Ижев №2 подл.

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-00 SP-00						
<p>1. Данный опросный лист определяет общие требования к информации, которая должна содержаться в технической документации Поставщиков оборудования КИП и А.</p> <p><i>This specification defines general requirements for information to be included in technical documentation by instruments Suppliers.</i></p> <p>2. Всё поставляемое оборудование должно иметь положительный опыт применения (испытаний) на аналогичных позициях ОАО "Славнефть-ЯНОС".</p> <p>3. Требования к характеру и объёму информации, которая должна быть включена в техническую документацию, могут изменяться в зависимости от поставляемого оборудования.</p> <p><i>Requirements for types and volume of information to be included in technical documentation may be changed depending on different types of equipment.</i></p> <p>4. Перечень основных документов (не исчерпывающий), поставляемых с оборудованием, и требования к ним :</p> <p><i>List of documents (not limited) supplied with equipment and general requirements:</i></p> <p>4.1. <u>Габаритный и установочный чертёж.</u></p> <p>Должен включать: габаритные размеры, вес, размеры зон доступа для настройки и технического обслуживания, установочные размеры и типы присоединений (технологических, воздуха КИП, кабельных вводов и т.д.)</p> <p><u><i>Dimensional and installation drawing.</i></u></p> <p><i>Should indicate equipment dimensions/volumes, weight, clearances for adjustment and maintenance of installed equipment, dimensions for installation, dimensions and types of connections (process, instrument air, steam, cable glands e.t.c.)</i></p> <p>4.2. <u>Сборочный чертёж и разрезы.</u></p> <p>Должен включать: взаимное расположение составных элементов изделия, возможность доступа к ним в процессе обслуживания и ремонта.</p> <p><u><i>Arrangement drawing.</i></u></p> <p><i>Should indicate: the relative positions of the sub-assemblies, accessibility to the various parts of equipment where access is required for installation or for normal operation purposes.</i></p>								
ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS TECHNICAL DOCUMENTATION	60257(36)-28/1-ATX-04-ОЛ-00 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-00 SP-00						
<p>4.3. <u>Основные технические характеристики.</u></p> <p>Должны включать: тип входного/выходного сигнала, метеорологические условия эксплуатации, электрическое питание, нагрузочное сопротивление, потребляемую мощность, класс точности, исполнение по взрывозащите, герметичности и т.д.</p> <p><u>General technical dates.</u></p> <p><i>Should indicate: input/output signal types, meteorolgical conditions of normal operation, power supply, load, consumption, precision, explosion-proof, weather-proof e.t.c.</i></p> <p>4.4. <u>Перечень элементов.</u></p> <p>Должен включать: перечень составных элементов с указанием их названия, типа, название изготовителя (если элемент изготовлен другим изготовителем), ссылки на стандарты или ссылочные номера изготовителя.</p> <p><u>Parts schedule.</u></p> <p><i>Should indicate: list and description of the various equipment parts, names of manufacturers, standard references.</i></p> <p>4.5. <u>Схема внешних соединений.</u></p> <p>Должна включать: описание внешних клеммников и присоединительных штуцеров с указанием их номеров и присоединяемых к ним сигналов (в случае использования специальных кабелей указывается их тип).</p> <p><u>Electric or pneumatic hook-up drawing.</u></p> <p><i>Should indicate: the various terminal blocks or pneumatic connectors, their numbers, signals to be connected to them (in case of special cables using - types of cables).</i></p> <p>4.6. <u>Схема электрических соединений (внутренних).</u></p> <p>Должна включать: соединения между составными элементами изделия.</p> <p><u>Internal wiring diagram.</u></p> <p><i>Should indicate: connections between sub-assemblies with identification of wires, cables, connectors, terminals e.t.c.</i></p>								
ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS TECHNICAL DOCUMENTATION	60257(36)-28/1-ATX-04-ОЛ-00 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-00 SP-00						
<p>4.7. <u>Калибровочные диаграммы.</u></p> <p>Должны включать: диаграммы калибровки оборудования, записанные в период заводских испытаний.</p> <p><u>Calibration curves.</u></p> <p><i>Should include: the actual operating characteristic values as recorded during factory equipment tests.</i></p> <p>4.8. <u>Сертификаты соответствия.</u></p> <p>Копии сертификатов, выданных соответствующими национальными или международными организациями.</p> <p><u>Acceptance certificates, mill certificates.</u></p> <p><i>They shall include complete copies of documents issued by a national or international authority or approved agency.</i></p> <p>4.9. <u>Метрологический сертификат.</u></p> <p>Сертификат об утверждении типа федерального агентства по технологическому регулированию и метрологии РФ с описанием типа.</p> <p>В качестве приложения к сертификату должно быть представлено описание средства измерения, которое включает :</p> <ul style="list-style-type: none"> - назначение и область применения, - основные технические характеристики, - калибровка в соответствии с ГОСТ. <p><u>State Standard metrological certificate.</u></p> <p><i>Certificate of type confirmation issued by federal agency of technical regulation and metrology of Russia with type description.</i></p> <p><i>As addition to certificate must be present measuring device description, including :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - purpose and use domain, - general technical characteristics, - calibration according to GOST standard. 								
ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS TECHNICAL DOCUMENTATION	60257(36)-28/1-ATX-04-ОЛ-00 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	4	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
4	0							

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ" 000 "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-00 SP-00						
<p>4.10. <u>Сертификат на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011.</u></p> <p>Перед выпуском в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза оборудование должно быть подвергнуто процедуре подтверждения соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза. Подтверждение соответствия обязательно и осуществляется в форме сертификации.</p> <p><i>Certificate of conformity with technical regulations of the Custom's Union TR CU 012/2011.</i></p> <p><i>Before issuance of the common on the united customs territory of the Customs Union equipment should be subject to the procedure of conformity with technical regulations of the Customs Union. Reaffirmation Compliance is mandatory and takes the form of certification.</i></p> <p>4.11. <u>Свидетельство о взрывозащищённости электрооборудования.</u></p> <p>Свидетельство выдаётся на основании экспертизы электротехнических устройств в том, что их исполнение по взрывозащите соответствует требованиям Российских норм и они могут быть допущены для применения во взрывоопасных зонах в соответствии с маркировкой.</p> <p><i>Certificate on explosion protection of electric equipment.</i></p> <p><i>This certificate is granted on the basis of electrical devices expert test and states that electrical devices explosion-proofness is in compliance with Russian norms requirements and they are allowed to be used in explosive areas according to their marking.</i></p> <p>5. Виды документов, различные стадии, сроки их представления и количество копий указываются в Запросе на Техническое Предложение.</p> <p><i>Types of documents, time of delivery and number of copies will be indicated in Inquiry for Technical Proposal.</i></p> <p>6. Вся техническая документация, поставляемая Поставщиком в соответствии с Запросом на Техническое Предложение, должна быть представлена на русском языке. Инструкции по монтажу, пуску, эксплуатации и техническому обслуживанию должны быть представлены на <u>русском</u> языке. Отдельные документы могут быть представлены на английском языке.</p> <p><i>The Supplier should furnish all technical documentation in accordance with the Inquiry for Technical Proposal in russian language.</i> <i>Installation, starting, operation and service manuals should be in <u>russian</u> languages. Some documents may be provided in english langvage.</i></p>								
ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS TECHNICAL DOCUMENTATION	60257(36)-28/1-ATX-04-ОЛ-00 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>1</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	5	1
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
5	1							

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL										ЗТП-53 ИТР-53													
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl The hydrocracking unit for the production of oils, Group III																									
Изм. / Rev. Лист / Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev. Лист / Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	X	X										29													
2	X											30													
3	X	X										31													
4	X	X										32													
5		X										33													
6												34													
7												35													
8												36													
9												37													
10												38													
11												39													
12												40													
13												41													
14												42													
15												43													
16												44													
17												45													
18												46													
19												47													
20												48													
21												49													
22												50													
23												51													
24												52													
25												53													
26												54													
27												55													
28												56													
Ревизии / Revisions												Основание для изменения Basis for revisions												Утв. / Appr. by	
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department Исполнил Writer										ОАО DAP Утвердил Chief of department										Главный инженер проекта Project manager			
1	04.14																								
Типовые технические условия изготовления частей АТХ и на ее основании для разработки документации ЯНОС												К ПРОИЗВОДСТВУ Начальник ОПНР 													
29.05.14												20.05.14													
60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ЗТП-53												60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ИТР-53													
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ PRESSURE REGULATOR												РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ PRESSURE REGULATOR													
Утвердил Approved D. Mihailov 05.14 Проверил Checked E. Kalinina 05.14 Разработал Designed S. Semenov 05.14 O. Volnova 05.14												Стadium/Stage Р Лист / Page 1 Листов / Amount 4												ПРОМХИМПРОЕКТ	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-53 ITP-53	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	Клапаны-регуляторы прямого действия в соответствии с опросным листом 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-53 <i>Control valves correspond to specification 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-53</i>	3 3			
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5) <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5)</i>	1 set 1 set			
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации <i>Spare parts for start-up period and for two years of operation</i>	1 set 1 set			
4	10%-ый резерв оборудования (но не менее 1 единицы каждого типа)	1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ CONTROL VALVE		60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-53 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТР-53		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
				2	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-53 ИТП-53																												
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 10px;"> ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3" style="text-align: center;">ДОКУМЕНТ / DOCUMENT</th> <th rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Прилагаемая измененная документация ATTACHED</th> <th rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Аннулируемая документация CANCELLED</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION</th> <th style="text-align: center;">НОМЕР / NUMBER</th> <th style="text-align: center;">Рев. Rev.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px;">Опросный лист на клапан-регулятор прямого действия</td> <td style="padding: 5px;">60257(36)-28/1-ATX-04- -102-ОЛ-53</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"><i>Control valves specification</i></td> <td style="padding: 5px;">60257(36)-28/1-ATX-04- -102-SP-53</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Требования к документации Поставщика</td> <td style="padding: 5px;">60257(36)-28/1-ATX-04- -102-ОЛ-00</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"><i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i></td> <td style="padding: 5px;">60257(36)-28/1-ATX-04- -102-SP-00</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">1</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES </div>			ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая измененная документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED	НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.	Опросный лист на клапан-регулятор прямого действия	60257(36)-28/1-ATX-04- -102-ОЛ-53	1			<i>Control valves specification</i>	60257(36)-28/1-ATX-04- -102-SP-53	1			Требования к документации Поставщика	60257(36)-28/1-ATX-04- -102-ОЛ-00	1			<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	60257(36)-28/1-ATX-04- -102-SP-00	1		
ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая измененная документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED																										
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.																												
Опросный лист на клапан-регулятор прямого действия	60257(36)-28/1-ATX-04- -102-ОЛ-53	1																												
<i>Control valves specification</i>	60257(36)-28/1-ATX-04- -102-SP-53	1																												
Требования к документации Поставщика	60257(36)-28/1-ATX-04- -102-ОЛ-00	1																												
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	60257(36)-28/1-ATX-04- -102-SP-00	1																												
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ CONTROL VALVE		60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-53 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТП-53	ЛИСТ PAGE 3	ИЗМ. REV. 1																										

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL					ЗТП-53 ИТР-53	
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER								
ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING					
		ПРЕДЛОЖ. (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ			
		QUANTITY	FOR APPROVAL		FINAL ISSUE			
		WITH BID	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	ИЗМ	
		NOTE 1	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	REV	
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С			
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С			
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С			
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С			
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - С	-	-	6 - С			
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - С	-	-	6 - С			
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMS	-	-	-	-			
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-			
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - С			
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - С			
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - С	RUSSIAN LANGUAGE		6 - С			
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - С	3 - С	-	6 - С			
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - С	3 - С	-	6 - С			
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - С			
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЕМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - С			
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - С			
17	ПРОТОКОЛ ПРИЕМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - С			
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-			
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - С			
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - С	-	-	6 - С			
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - С	-	-	6 - С			
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	-			
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	-			
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - С	-	-	6 - С			1
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES								
(1) ТИП : С - КОПИЯ, Т - КАЛЪКА TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL		(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS						
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ CONTROL VALVE			60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-53 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТР-53			ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.	61 1

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission.

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION																		ОЛ-53 SP-53			
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl The hydrocracking unit for the production of oils, Group III																							
Изм./Rev. Лист/Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. Лист/Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		X	X	X	X							29											
2		X										30											
3		X	X									31											
4		X	X	X								32											
5		X	X	X								33											
6		X	X	X	X							34											
7			X									35											
8												36											
9												37											
10												38											
11												39											
12												40											
13												41											
14												42											
15												43											
16												44											
17												45											
18												46											
19												47											
20												48											
21												49											
22												50											
23												51											
24												52											
25												53											
26												54											
27												55											
28												56											

Ревизии / Revisions				Основание для изменения Basis for revisions				Утв. / Appr. by	
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department Исполнитель Writer	ОАП DAP Нач. отдела Chief of Department					Главный инженер проекта Project manager	
1	04.14			Типовые технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС»					
2	12.2014			Письмо ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» №3205-14 от 25.11.2014					
3	01.2015			Письмо ОАО «Славнефть-ЯНОС» №57/068 от 12.01.2015					

60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-53 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-SP-53 (*)							
Утвердил Approved	D. Mikhailov			РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ PRESSURE REGULATOR	Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Н. контроль Verified	E. Kalinina				Р	1	7
Проверил Checked	S. Semenov				ПРОМХИМ ПРОЕКТ		
Разработал Designed	O. Volnova						

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-53 SP-53						
<p>1 УСТАНОВКА Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для блока установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT. <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for hydrocracking unit for the production of oils, Group III ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C Абсолютная минимальная - минус 46 °C Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C Absolute minimum - minus 46 °C Average of the hottest month - plus 23,2 °C Average of the five coldest days - minus 34 °C RELATIVE HUMIDITY The hottest month - 74% The coldest month - 83%</p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING <i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 60257(36)-28/1-АТХ-04-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ЗТП-53 "Запрос на техническое предложение".</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION <i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ITP-53 "Inquiry for technical proposal".</i></p>								
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ PRESSURE REGULATOR	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-53 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-SP-53	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки регулятора должны входить ответные фланцы, крепежные изделия, прокладки, манометры.

На корпусе регулятора предусмотреть съемную пластину размером 80мм x 100мм x 2мм из нержавеющей стали для нанесения маркировки на предприятии Заказчика.

Габаритные чертежи регулятора, указанные в предложении, должны быть предоставлены не позднее 14 дней со дня проведения тендера.

Регуляторы будут поставлены собранными, проверенными и готовыми к эксплуатации.

SET OF SUPPLY.

Companion flanges, fasteners, gaskets, pressure gauges must be included into the set of supply.

The body of the controls is necessary to provide a removable plate in the size

80 mm x 100 mm x 2 mm stainless steel for marking on the Customer's enterprise.

Dimensional drawings of the controls specified in the proposals Institute

must be submitted not later than 14 days from the date of the tender.

Controls will be supplied assembled, tested and ready for operation.

6. КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ.

Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать размерам труб, к которым они будут приварены : (см. таблицу). Если диаметр регулятора меньше диаметра трубопровода, то в габаритных чертежах будут указаны размеры кромки ответных фланцев под приварку.

COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING.

Companion flanges welding ends must be in compliance with pipes dimensions :

(see table). If the control is smaller than the diameter of the pipeline, the overall figures are the dimensions edge counter flanges welded.

Класс трубопровода Piping class	Ду клапана / Valve DN														
	3/4"	1"	1 1/2"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	20"	24"	32"
	(20)	(25)	(40)	(50)	(80)	(100)	(150)	(200)	(250)	(300)	(350)	(400)	(500)	(600)	(800)
	Наружный диаметр трубы по ГОСТ / Outside pipe wall diameter according to GOST														
	25	32	45	57	89	108	159	219	273	325	377	426	530	630	820
	Толщина стенки трубы по ГОСТ / Pipe wall thickness according to GOST														
AB4	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-

7. УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ И АГРЕССИВНЫХ СРЕД

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103 в редакции 2003 года.

Оборудование для сред, содержащих сероводород, водород, метанол и другие вещества контакт которых с обслуживающим персоналом согласно действующим нормам необходимо исключать должна иметь самоподтягивающийся сальник повышенной герметичности. Данное свойство сальникового уплотнения должно быть подвержено соответствующим сертификатом.

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ
 PRESSURE REGULATOR

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-53

60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-53

ЛИСТ
 PAGE
 3

ИЗМ.
 REV.
 1

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-53 SP-53	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE			ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		103/08		1	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER			КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		PCV 8-2567		1	
ЛИНИЯ (mm) НОМЕР ЛИНИИ LINE LINE NUMBER			КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ PIPING CLASS		25 FG-8003		AB4	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS								
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		МПа			ИССЫТОЧНОЕ GAGE		<input checked="" type="checkbox"/>
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C			АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		<input type="checkbox"/>
	РАСХОД FLOW		ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.) FOR GAS - M³ / H (stand. cond.)			(G) ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H (S) ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч FOR LIQUID - M³ / H (L)		
	ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT		КГ / М³ KG / M³					
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY		СТС cSt			СПУЗ cPo		
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID			СОСТОЯНИЕ STATE			НС		G
ВАРИАНТ РАБОТЫ CASE								ИЗМ. REV.
РАСХОД FLOW			МИНИМАЛ. MIN	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAX			2
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД РЕГУЛЯТОРОМ INLET PRESSURE			ПРИ МИН. FOR MIN	ПРИ НОМИ. FOR NOM	ПРИ МАКС. FOR MAX	0,22		
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА OUTLET PRESSURE						0,030		
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД РЕГУЛЯТОРОМ INLET TEMPERATURE						90 (2)		
ГАЗ, ПАР GAS, VAPOR	КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR					0,9975		
	C _p / C _v					1,229		
	ПЛОТНОСТЬ ДО РЕГУЛЯТОРА SPECIFIC GRAVITY					1,652		
ЖИДКОСТЬ LIQUID	УПРУГОСТЬ ПАРА LIQUID VAPOR PRESSURE			МПа а				
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS							
	ПЛОТНОСТЬ ДО РЕГУЛЯТОРА ПРИ Т И Р РАБОЧИХ SPECIFIC GRAVITY AT T & P OPERATING							
	КРИТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ (ПСЕВДО) LIQUID CRITICAL PRESSURE (PSEUDO)			МПа а				
	РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE					0,60 120 (2)		
Δ P НА ЗАКРЫТОМ РЕГУЛЯТОРЕ UPON CLOSED CONTROL			ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE			
ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ПАРАМЕТРА AT VARIABLE INCREASING			ИЛИ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ РЕГУЛЯТОРЕ OR SHUTOFF PRESSURE		0,60		ВХОД IN	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ МР0103-2003 ACCORDING TO NORM NASE MR0103-2003					ОТКР. OPEN		ЗАКР. CLOSE	
					ДА YES		НЕТ NO	
ДЕТАЛИ РЕГУЛЯТОРА PARTS CONTROLLER								
КОРПУС BODY	РАЗМЕР DIMENSION				(1)			
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS	ТИП TYPE				ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE			
	ПРИСОЕД. ФЛАНЕЦ CONNECT. FLANGE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Py40 3 (R13) (1)			
	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Py40 2 (V13) Ст20			
МАТЕРИАЛ MATERIAL	ЗАТВОР CLOSURE MEMBER				(1)			
	СЕДЛО SEAT RING				(1)			
	ШТОК / ВАЛ STEM/SHAFT				(1)			
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ SUPPLY	ФИЛЬТР FILTER				ДА YES			
	МАНОМЕТР PRESSURE GAGE				ВХОД INPUT			
	ВСТРОЕННЫЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ КЛАПАН INTERNAL RELIEF VALVE				ДА YES			
	МОНТАЖНЫЕ АКСЕССУАРЫ MOUNTING SCREWS				ДА YES			
	БЛОКИРОВОЧНАЯ ГАЙКА STOP NUT				ДА YES			
Cv РАСЧЕТНАЯ Cv CALCULATED		Cv ВЫБРАННАЯ Cv CHOSEN		(1)		(1)		
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:								
1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR								
2- ПРИ ПРОПАРКЕ 250 °C UNDER HEAT TREATMENT OF 250 ° C								
3- БУДЕТ УТОЧНЕНО ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ТКП WILL BE UPDATED AFTER RECEIVING REPLY SUPPLIER								
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER								
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ PRESSURE REGULATOR					60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-53 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-53			
					ЛИСТ PAGE		ИЗМ. REV.	
					4		2	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMKHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-53 SP-53		
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		103/09		2		ИЗМ. REV.
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		PCV 8-2568		1		
<input checked="" type="checkbox"/> ЛИНИИ LINE	(mm)	НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER	КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ PIPING CLASS	25 FG-8006		AB4		
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS								
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	Мпа			ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C			АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	<input type="checkbox"/>		
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.) FOR GAS - M³ / H (stand. cond.)			(G)	ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H		(S)
	ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT	КГ / М³ KG / M³				ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч FOR LIQUID - M³ / H		(L)
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	cSt				cP		
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID		СОСТОЯНИЕ STATE		НС		G		ИЗМ. REV.
ВАРИАНТ РАБОТЫ CASE								
РАСХОД FLOW		МИНИМАЛ. MIN	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAX	— 15 12		— 2	
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД РЕГУЛЯТОРОМ INLET PRESSURE		ПРИ МИНИМ. РАСХОДЕ FOR MIN FLOW	ПРИ НОМИН. РАСХОДЕ FOR NOM FLOW	ПРИ МАКС. РАСХОДЕ FOR MAX FLOW	0,22			
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА OUTLET PRESSURE					0,030			
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД РЕГУЛЯТОРОМ INLET TEMPERATURE					90 (2)			
ГАЗ, ПАРА GAS, VAPOR	КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR			0,9975				
	C _p / C _v			1,229				
ЖИДКОСТЬ LIQUID	ПЛОТНОСТЬ ДО РЕГУЛЯТОРА SPECIFIC GRAVITY			1,652				
	УПРУГОСТЬ ПАРА LIQUID VAPOR PRESSURE			МПа а				
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS							
	ПЛОТНОСТЬ ДО РЕГУЛЯТОРА ПРИ Т И Р РАБОЧИХ SPECIFIC GRAVITY AT T & P OPERATING							
	КРИТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ (ПСЕВДО) LIQUID CRITICAL PRESSURE (PSEUDO)			МПа а				
	РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE			0,60		120 (2)		
Δ P НА ЗАКРЫТОМ РЕГУЛЯТОРЕ UPON CLOSED CONTROL		ИЛИ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ РЕГУЛЯТОРЕ OR SHUTOFF PRESSURE		0,60		ВХОД IN	ВЫХОД OUT	
ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ПАРАМЕТРА AT VARIABLE INCREASING				ОТКР. OPEN		<input type="checkbox"/>	ЗАКР. CLOSE	<input checked="" type="checkbox"/>
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ MR0103-2003 ACCORDING TO NORM НАСЕ MR0103-2003				ДА YES		<input type="checkbox"/>	НЕТ NO	<input checked="" type="checkbox"/>
ДЕТАЛИ РЕГУЛЯТОРА PARTS CONTROLLER								
КОРПУС BODY	РАЗМЕР DIMENSION			(1)				
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS	ТИП TYPE				ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE		<input checked="" type="checkbox"/>	
	ПРИСОЕД. ФЛАНЕЦ CONNECT. FLANGE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Py40		3 (R13) (1)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Py40		2 (V13) Ст20	
	ЗАТВОР CLOSURE MEMBER				(1)			
	СЕДЛО SEAT RING				(1)			
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	ШТОК / ВАЛ STEM/SHAFT				(1)			
	ФИЛЬТР FILTER				ДА YES		НЕТ NO	<input type="checkbox"/>
SUPPLY	МАНОМЕТР PRESSURE GAGE				ВХОД INPUT		ВЫХОД OUTPUT	<input checked="" type="checkbox"/>
	ВСТРОЕННЫЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ КЛАПАН INTERNAL RELIEF VALVE				ДА YES		НЕТ NO	<input checked="" type="checkbox"/>
	МОНТАЖНЫЕ АКСЕССУАРЫ MOUNTING SCREWS				ДА YES		НЕТ NO	<input type="checkbox"/>
	БЛОКИРОВАТЕЛЬ ГАЙКИ STOP NUT				ДА YES		НЕТ NO	<input type="checkbox"/>
					ДА YES		НЕТ NO	<input type="checkbox"/>
С У РАСЧЕТНАЯ CV CALCULATED		С У ВЫБРАННАЯ CV CHOSEN		(1)		(1)		
ПРИМЕЧАНИЯ : NOTES: <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <div style="width: 45%;"> 1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR 2- ПРИ ПРОПАРКЕ 250 ° C UNDER HEAT TREATMENT OF 250 ° C 3- БУДЕТ УТОЧНЕНО ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ТКП WILL BE UPDATED AFTER RECEIVING REPLY SUPPLIER </div> <div style="width: 50%;"></div> </div>								
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER								
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ PRESSURE REGULATOR					60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-53			
60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-53					ЛИСТ PAGE		ИЗМ. REV.	
5					2			

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ" 000 "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-53 SP-53				
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		103/10		3		ИЗМ. REV.		
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		PCV 8-2570		1		1		
ЛИНИИ LINE (mm)		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		25		FG-9005		AB4 3		
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS										
ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		Мра		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE		<input checked="" type="checkbox"/>		
		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		<input type="checkbox"/>		
		РАСХОД FLOW		ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.) FOR GAS - M³ / H (stand. cond.)		(G)		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H	(S)	
		ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT		КТ / М³ KG / M³				ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч FOR LIQUID - M³ / H		(L)
		ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY		cSt				cP		
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID				СОСТОЯНИЕ STATE				HC	G	ИЗМ. REV.
ВАРИАНТ РАБОТЫ CASE										
РАСХОД FLOW		МИНИМАЛ. MIN	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAXI			15 18		2	
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД РЕГУЛЯТОРОМ INLET PRESSURE		ПРИ МИНИМ. РАСХОДЕ FOR MIN FLOW	ПРИ НОМИН. РАСХОДЕ FOR NOM FLOW	ПРИ МАКС. РАСХОДЕ FOR MAXI FLOW			0,22			
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА OUTLET PRESSURE							0,030			
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД РЕГУЛЯТОРОМ INLET TEMPERATURE							90 (2)			
ГАЗ ПАР GAS VAPOR		КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR						0,9975		
		C _p / C _y						1,229		
		ПЛОТНОСТЬ ДО РЕГУЛЯТОРА SPECIFIC GRAVITY						1,652		
ЖИДКОСТЬ LIQUID		УПРУГОСТЬ ПАРА LIQUID VAPOR PRESSURE						МПа а		
		ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS								
		ПЛОТНОСТЬ ДО РЕГУЛЯТОРА ПРИ Т И Р РАБОЧ. SPECIFIC GRAVITY AT T & P OPERATING								
		КРИТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ (ПСЕВДО) LIQUID CRITICAL PRESSURE (PSEUDO)						МПа а		
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		0,60		120 (2)		
Δ P НА ЗАКРЫТОМ РЕГУЛЯТОРЕ UPON CLOSED CONTROL		ИЛИ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ РЕГУЛЯТОРЕ OR SHUTOFF PRESSURE				0,60		ВХОД IN	ВЫХОД OUT	
ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ПАРАМЕТРА AT VARIABLE INCREASING						ОТКР. OPEN		<input type="checkbox"/>	ЗАКР. CLOSE	<input checked="" type="checkbox"/>
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ МР0103-2003 ACCORDING TO NORM NASE MR0103-2003						ДА YES		<input type="checkbox"/>	НЕТ NO	<input checked="" type="checkbox"/>
ДЕТАЛИ РЕГУЛЯТОРА PARTS CONTROLLER										
КОРПУС BODY		РАЗМЕР DIMENSION				(1)				
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS		ТИП TYPE				ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE		<input checked="" type="checkbox"/>		
		ПРИСОЕД. ФЛАНЕЦ CONNECT. FLANGE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Py40		3 (R13)		(1)
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Py40		2 (V13)		Ст20
МАТЕРИАЛ MATERIAL		ЗАТВОР CLOSURE MEMBER				(1)				
		СЕДЛО SEAT RING				(1)				
		ШТОК / ВАЛ STEM/SHAFT				(1)				
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ SUPPLY		ФИЛЬТР FILTER				ДА YES		<input checked="" type="checkbox"/>	НЕТ NO	<input type="checkbox"/>
		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE				ВХОД INPUT		<input type="checkbox"/>	ВЫХОД OUTPUT	<input checked="" type="checkbox"/>
		ВСТРОЕННЫЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ КЛАПАН INTERNAL RELIEF VALVE				ДА YES		<input type="checkbox"/>	НЕТ NO	<input checked="" type="checkbox"/>
		МОНТАЖНЫЕ АКСЕССУАРЫ MOUNTING SCREWS				ДА YES		<input checked="" type="checkbox"/>	НЕТ NO	<input type="checkbox"/>
		БЛОКИРОВАЧНАЯ ГАЙКА STOP NUT				ДА YES		<input checked="" type="checkbox"/>	НЕТ NO	<input type="checkbox"/>
C _y РАСЧЕТНАЯ C _y CALCULATED		C _y ВЫБРАННАЯ C _y CHOSEN		(1)		(1)				
ПРИМЕЧАНИЯ NOTES:		1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR 2- ПРИ ПРОПАРКЕ 250 °C UNDER HEAT TREATMENT OF 250 °C 3- БУДЕТ УТОЧНЕНО ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ТХЛ WILL BE UPDATED AFTER RECEIVING REPLY SUPPLIER								
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT										
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT					
					Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER										
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ PRESSURE REGULATOR					60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-53				ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
					60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-53				6	3

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS AND AGGRESSIVE MEDIA

Control and metering equipment influenced by H_2S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103 standard in 2003 edition.

Controls for fluids containing hydrogen sulfide, hydrogen, methanol and other substances whose contact with the staff according to the action relevant standards must be excluded, should have self tightens gland with high integrity.

This property packing should be confirmed by a respective certificate.

8. КОРПУС, ПРИСОЕДИНЕНИЯ, НОРМЫ.

Корпуса регуляторов как правило будут не менее Dn25 и Pn40. Не будут использоваться диаметры регуляторов из следующего ряда : 32, 65, 125, 450.

Условный диаметр оборудования не может быть меньше 0,5 Ду трубопровода и не может быть больше Ду трубопровода.

Присоединения регуляторов, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки будут соответствовать нормам ГОСТ.

HOUSING, CONNECTIONS, STANDARDS.

Housings of controls shall be generally not less than Dn25 and Pn40.

The following row of diameters will not be used : 32, 65, 125, 450.

Conditional diameter of equipment can not be less than 0.5 DN of the pipeline and can't be more DN of the pipeline. Control connections, companion flanges, fasteners and gaskets will be correspond to GOST standards.

9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Гарантированный срок службы: не менее десяти лет.

На протяжении гарантированного срока службы Поставщик обеспечит техническую поддержку на основании предоставления серийного номера регулятора.

Поставщик учтет, при изготовлении регулятора, что температура пропарки $250^{\circ}C$, давление 0,2 - 0,3 Мпа.

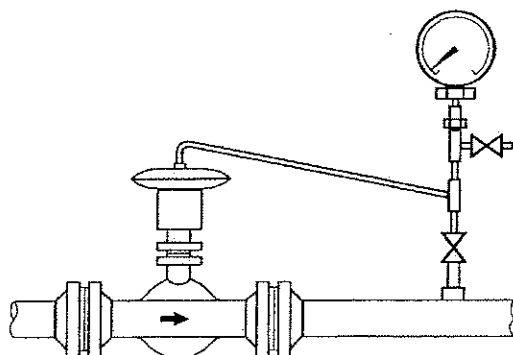
ADDITIONAL REQUIREMENTS

Guaranteed service life: not less than ten years.

Over the lifetime guaranteed Supplier provides technical support on the basis of providing the serial number of the control.

Prostavschnik will allow for the manufacture of the control, the temperature steaming composes $250^{\circ}C$, pressure 0,2 - 0,3 MPa.

10. КОНСТРУКЦИЯ / CONSTRUCTION



РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ
 PRESSURE REGULATOR

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-53

60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-53

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
7	1