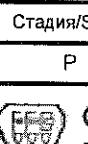


УСТАНОВКА УПС и БРССС, цех №5 ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Согласовано/Agreed					
Подп. и дата/Signature and date	Бзам. ИНВ №/Instead of Register №	Изм. Rev.	Кол.уч. N.Sites	Лист Page	№ док. Doc.№

И.Ф. № подл./Register №	Подп. и дата/Signature and date	Изм. Rev.	Кол.уч. N.Sites	Лист Page	№ док. Doc.№

Опросный лист
Регулирующие клапаны: PV2215,
PV1250
Data Sheet.
Control Valves.



Giprogazoochistka
Engineering company
АО "Гипрогоазочистка"

Стадия/Stage	Лист/Page	Листов/Pages
P	1	12

Формат А4/Size A4

ОЛ-51

1. УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки УПС и БРССС
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.

ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - +37 °C

Абсолютная минимальная - -46 °C

Температура наиболее холодной пятидневки, обеспеченностью 0.98 - -34 °C.

Средняя максимальная наиболее жаркого месяца - +23,2 °C

Средняя температура наиболее холодных суток - -37 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ. Наиболее жаркого месяца - 74 %

Наиболее холодного месяца - 83 %

Климатическое исполнение приборов КИП, установленных на территории наружной установки, должно соответствовать следующим условиям:

- категория размещения оборудования: УХЛ1 по ГОСТ 15150-69;

- температурный диапазон должен составлять не менее : -40... +65 °C;

- исполнение по степени защиты от пыли и влаги не ниже IP54.

CLIMATIC CONDITIONS.

TEMPERATURE. *Absolute maximum* - +37 °C

Absolute minimum - -46 °C

Temperature of the coldest five days in the year, with accuracy 0.98 - -34 °C.

Average maximum of the warmest month - +23,2 °C

Average of the coldest day - -37 °C

RELATIVE HUMIDITY. *The warmest month* - 74%

The coldest month - 83%

Climatic design of instruments that are installed outdoor shall conform to the following specifications:

- equipment location category: УХЛ1 as per GOST 15150-69;

- temperature range shall be at least : -40... +65 °C;

- ingress protection rating is not less IP54.

3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам

Поставщика.

PAINTING.

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом в соответствии с

ТР ТС 032/2013, ГОСТ 53672-2009, ГОСТ 12.2.063-2015.

"Требования к документации Поставщика."

Перечень документов Поставщика содержится в

"Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

Each instrument must be supplied with technical passport in compliance with CU TR 032/2013, GOST 53672-2009, GOST 12.2.063-2015.

"Requirements for suppliers technical documentation".

List of documents required from the supplier see

"Inquiry for technical proposal"

Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ОЛ-51

5. УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ И АГРЕССИВНЫХ СРЕД

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103 в редакции 2003 года.

Арматура для сред, содержащих сероводород, водород, метанол и другие вещества контакт которых с обслуживающим персоналом согласно действующим нормам необходимо исключать должна иметь самоподтягивающийся сальник повышенной герметичности. Данное свойство сальникового уплотнения должно быть подтверждено соответствующим сертификатом.

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSION FLUIDS AND AGGRESSIVE MEDIA

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103 standard in 2003 edition.

Valves for fluids containing hydrogen sulfide, hydrogen, methanol and other substances whose contact with the staff according to the action relevant standards must be excluded, should have self tightens gland with high integrity.

This property packing should be confirmed by a respective certificate.

6. ТИПЫ КЛАПАНОВ. МАТЕРИАЛЫ

Поставщик предложит наиболее подходящий тип клапана для рабочих условий, указанных в опросном листе. Пневматический привод будет, как правило, мембранным.

В конструкции дисковых затворов будет предусмотрена возможность монтажа с вертикальной ориентацией штока.

Конструкция клапанов должна позволять демонтировать внутренние детали и дроссельный узел в сборе для их замены или технического обслуживания.

Стандарт и класс герметичности должны соответствовать требованиям, указанным в табличной части опросных листов. По умолчанию нормы герметичности будут по ГОСТ Р 9544-2015.

В технологических системах с блоками всех категорий взрывоопасности должна применяться стальная арматура, стойкая к коррозионному воздействию рабочей среды в условиях эксплуатации.

Выбор оптимальных материалов деталей клапанов для сред и их параметров, указанных в опросном листе находится в сфере ответственности поставщика.

TYPES OF VALVES. MATERIALS

Supplier will offer the most suitable type of valve for operating conditions specified in the data sheet. The pneumatic drive will be usually membrane.

The design of butterfly valves will provide for an opportunity to mount it with vertical orientation of stem.

They shall be designed such as to dismantle the internal parts and the assembly throttle for replacement or maintenance.

Valve tightness is indicated in table part of specification should correspond to GOST R 9544-2015.

In process systems with blocks of all categories of explosion the steel reinforcement that is resistant to the corrosive effect of the working environment conditions shall be applied.

Supplier is responsible for choosing the best materials of valves internal parts for mediums and their process conditions indicated in specification.

Инв. № подл.	Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ОЛ-51

7. КОРПУС, ПРИСОЕДИНЕНИЯ, НОРМЫ.

Не будут использоваться диаметры клапанов из следующего ряда : 32, 65, 125, 450. Условный диаметр оборудования не может быть меньше 0,5 Ду трубопровода и не может быть больше Ду трубопровода.

Присоединения клапанов, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки будут соответствовать нормам ГОСТ.

Клапаны диаметром до DN100 (включительно) должны быть с фланцевым присоединением. Арматура диаметром более DN100 может быть с фланцевым или стяжным (межфланцевым) присоединением. Арматура со стяжным (межфланцевым) присоединением будет иметь 4 проушины под шпильки для облегчения монтажа.

HOUSING, CONNECTIONS, STANDARDS.

The following row of diameters will not be used : 32, 65, 125, 450.

Conditional diameter of equipment can not be less than 0.5 DN of the pipeline and can't be more DN of the pipeline.

Valve connections, companion flanges, fasteners and gaskets will correspond to GOST standards.

Valves with diameter up to DN100 (inclusive) shall be with flange joining. Valves with a diameter of more DN100 can be with flange or coupling (inter-flanged) connection.

Valves with coupling (inter-flanged) connection will have 4 eyelets for studs for ease of installation.

8. РАСЧЕТ КЛАПАНОВ .

Поставщик выполнит расчет клапанов для всех режимов, указанных в ОЛ и предложит клапаны с Kv_y (C_{vy}) отвечающим следующим условиям:

Номинальный Kv_y (C_{vy}) должен обеспечивать выполнение условия:

$$60\% \leq \% K_{vy} (C_{vy}) \leq 80\%, \text{ где}$$

$$\% K_{vy} (C_{vy}) = (K_{vy} (C_{vy})_{max} / K_{vy} (C_{vy}) * 100, \text{ где}$$

K_{vy} (C_{vy})_{max} – максимальное значение коэффициента пропускной способности, требуемое исходя из расчета;

K_{vy} (C_{vy}) – номинальное значение коэффициента пропускной способности, выбранное производителем для данного клапана.

Минимальный Kv_y (C_{vy}) должен обеспечивать выполнение условия*:

$$K_{vy} (C_{vy})_{min} \geq 0,1 K_{vy} (C_{vy}), \text{ где}$$

K_{vy} (C_{vy})_{min} – минимальное значение коэффициента пропускной способности, требуемое исходя из расчета.

*- если в ОЛ указано минимальное значение расхода.

Уровень звукового давления не должен превышать 85 дБ на расстоянии 1м перпендикулярно оси клапана (для легкого режима работы не более 95 дБ).

В случае превышения указанной величины звукового давления.

Поставщик предусмотрит устройства для его снижения до допустимых значений.

Поставщик обязан провести проверку на кавитацию и несет ответственность за принятие решения о применении антикавитационного исполнения арматуры.

ОЛ-51

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

CALCULATION OF VALVES AND DIMENSIONS.

Supplier shall perform calculation of valves for all conditions that are specified in DS and offer valves with Kv (Cv) which the following requirements:

Nominal Kv (Cv) shall provide for fulfilment of the condition:

$$60\% \leq \% K_{vv} (C_{vv}) \leq 80\%, \text{ где}$$

$$\% K_{vv} (C_{vv}) = (K_{vv} (C_{vv})_{max} / K_{vv} (C_{vv})) * 100, \text{ где}$$

$K_{vv} (C_{vv})_{max}$ - maximum value of flow factor, which is required from the calculation;

$K_{vv} (C_{vv})$ – nominal value of flow factor, which is selected by Vendor of this valve.

Minimum $K_{vv} (C_{vv})$ shall provide for fulfilment of the condition*:

$$K_{vv} (C_{vv})_{min} \geq 0,1 K_{vv} (C_{vv}), \text{ where}$$

$K_{vv} (C_{vv})_{min}$ – minimum value of flow factor, which is required from the calculation;

*- if minimum value of flow is specified in DS.

Upper noise level should not exceed 85 dB

at a distance of 1 m perpendicular to the axis of valve. In case the above value is exceeded, the Supplier shall provide noise reducing units.

Supplier shall be checked for cavitation and is responsible for making the decision to apply the anti-cavitation valve performance.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ОЛ-51

9. ТИП И КЛАСС ЗАЩИТЫ ПОЗИЦИОНЕРА.

Регулирующий клапан должен иметь цифровой интеллектуальный электропневмопозиционер.

Требования к электропневмопозиционеру:

9.1 цифровой, интеллектуальный с поддержкой полнофункциональной диагностики клапана;

9.2 встроенная энергонезависимая память для сохранения конфигурации и архива;

9.3 выходной сигнал (4...20) мА с HART-протоколом версия 7 NE43 ;

9.4 материал кожуха - металл с антакоррозионным покрытием;

9.5 калибровка автоматическая или ручная. Электропневмопозиционер должен иметь возможность локальной настройки по месту с помощью кнопок;

9.6 встроенный датчик положения с выходным сигналом (4...20) мА в обоснованных случаях;

9.7 контроль состояния клапана без снятия с технологического трубопровода;

9.8 расширенная диагностика состояния клапана, позволяющая диагностировать его техническое состояние

В случае, если поставляемый позиционер не совместим с имеющимся на предприятии программным обеспечением для проведения диагностики, то необходимое программное обеспечение должно поставляться совместно с клапаном.

9.9 Герметичность : IP 54 минимум. Искробезопасность : Eexia IIC T3.

TYPE AND PROTECTION CLASS OF POSITIONER

The control valve must have digital smart electric and pneumatic positioner.

Requirements for electric and pneumatic positioner:

9.1 digital, smart, with the support of fully functional diagnostics of the valve;

9.2 Built-volatile memory for storing configuration and archives;

9.3 The output signal (4 ... 20 mA) with HART-Protocol version 7NE43;

9.4 The case material - metal with anti-corrosion coating;

9.5 Automatic or manual calibration. Electric and pneumatic positioner must be able to configure locally using buttons;

9.6 with a built-in position sensor with output signal (4 ... 20 mA) in justified cases;

9.7 monitoring the state of the valve without removing it from the process piping;

9.8 extensive diagnostics of valves, to diagnose its technical condition

In case if the supplied positioner is not compatible with the software that is available at the plant for realization of diagnostics, then the required software shall be delivered with the valve.

9.9 Tightness: IP 54 minimum. Intrinsically EExia IIC T3.

10. КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ.

Кабельные вводы будут поставлены металлическими (никелированная латунь) для бронированного кабелей диаметром 9 - 17 мм в исполнении, соответствующем исполнению по взрывобезопасности вспомогательных устройств (позиционер и т.д.). Кабельные вводы должны иметь устройство для крепления и заземления брони кабеля.

CABLE GLANDS.

Cable glands will be supplied with metal (nickel-plated brass), for armored cable with a diameter of 9 - 17 mm and is matched with explosion-proof design of auxiliary devices (positioner, etc.).

Cable glands must have device for fixing and earthing of cable armor.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол.уч.	Лист
		№ док.
		Подп.
		Дата

ОЛ-51

11. Аннулирован.

Annulled.

12. Аннулирован.

Annulled.

13. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки клапана должны входить, кроме указанного в ОЛ, ответные фланцы, крепежные изделия, прокладки, фитинг для присоединения воздуха КИП установки к клапану.

Открытые порты для сброса и забора воздуха пневмопривода и навесного оборудования должны быть оснащены сетчатыми глушителями для снижения уровня шума при сбросе воздуха и защиты от засорения.

Клапаны будут поставлены собранными, проверенными и готовыми к эксплуатации.

Для регулирующих клапанов должен быть предусмотрен резерв по навесному оборудованию (позионеры, фильтры-редукторы, конечные выключатели) в количестве при поставке от 5 до 10 клапанов - 1 комплект, при поставке от 11 клапанов - 10 % от объема поставки (округление в большую сторону), прокладки - 100%, а также ЗИП (сальниковые уплотнения, мембранные полотна, прокладки и т.д.), рекомендованный Поставщиком на 2 года работы. Для арматуры, запроектированной на высококоррозионные и абразивные среды, в комплекте поставки должен быть предусмотрен ЗИП для проведения капитального ремонта затворного органа каждого клапана.

SCOPE OF SUPPLY.

The scope of supply shall include, in addition to the specified in DS, companion flanges, fasteners, gaskets, fitting for instrumentation air connection to the valve.

Open ports for discharge and air intake of pneumatic drive and attachments must be equipped with mesh silencers to reduce noise when air is released and for clogging protection.

Valves will be supplied assembled, tested and ready for operation.

For control valves the redundant attachable implements (positioners, filters-reducers, limit switches) shall be provided in amounts of 5 to 10 valves - 1 set; when delivered, from 11 valves - 10% of total quantity in the delivery scope (rounding up), gaskets -100%, as well as SPTA (gland seals, membrane fabrics, gaskets, etc.), recommended by the Vendor for 2 years of operation. For valves that are designed for highly corrosive and abrasive service the delivery scope shall include SPTA for capital repair of gate of each valve.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подл.	Дата

ОЛ-51

14. КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ.

Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать размерам труб, к которым они будут приварены. Если диаметр клапана меньше диаметра трубопровода, то в габаритных чертежах будут указаны размеры кромки ответных фланцев под приварку.

COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING.

*Companion flanges welding ends must be in compliance with pipes dimensions.
If the valve is smaller than the diameter of the pipeline, the overall figures
are the dimensions edge counter flanges welded.*

15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Назначенный срок службы: не менее 25 лет.

На протяжении гарантированного срока службы Поставщик обеспечит техническую поддержку на основании предоставления серийного номера клапана.

Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.

Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.

Поставщик учитывает, при изготовлении клапана, что температура пропарки 200 °C, давление атмосферное.

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Designated service life: not less than 25 years.

Over the lifetime guaranteed Supplier provides technical support on the basis of providing the serial number of the valve.

The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.

Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.

When manufacturing the valve, Supplier shall take into consideration that steaming-out temperature is 200 °C, pressure is atm.

16. ОБВЯЗКА ВОЗДУХОМ КИП

Обвязка клапанов воздухом КИП будет выполнена из калиброванной трубы диаметром не менее 8x1 мм и фитингов с обжимными кольцами. Трубка и фитинги будут из нержавеющей стали.

Схема обвязки и расчет арматуры должны быть согласованы с Заказчиком.

Для исполнительных устройств рабочее давление питания воздуха КИП 0,4 МПа.

INSTRUMENT AIR PIPING

Instrument air piping will be made from calibrated tubes with a diameter of at least 8x1 mm and fittings with clamping rings. Tubes and fittings must be from stainless steel.

Piping hookup and valve calculation must be agreed upon with the Customer.

For actuators min operating pressure of instr. air should be no more than 0,4MPa

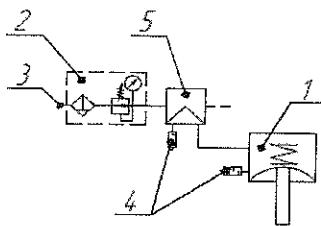
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ОЛ-51

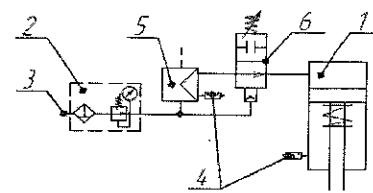
Типовые схемы пневматической обвязки клапанов / typical pneumatic hook-up

ТИП 1 / TYPE 1



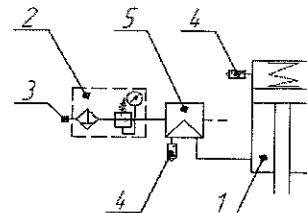
- 1 Мембранный-пружинный привод (лист. Н3).
- 2 Фильтр-редуктор (с манометром).
- 3 Фитинг для подключения воздуха КИП.
- 4 Соленоидный глушитель.
- 5 Позиционер.

ТИП 2 / TYPE 2



- 1 Герметичный привод одностороннего действия (лист. Н3).
- 2 Фильтр-редуктор (с манометром).
- 3 Фитинг для подключения воздуха КИП.
- 4 Соленоидный глушитель.
- 5 Позиционер.
- 6 2/2 распределитель с линиями управлением и котролем положения обратной блокирующей реле!

ТИП 3 / TYPE 3



- 1 Герметичный привод одностороннего действия (лист. Н3).
- 2 Фильтр-редуктор (с манометром).
- 3 Фитинг для подключения воздуха КИП.
- 4 Соленоидный глушитель.
- 5 Позиционер.

16. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛЬНОМУ ИСПОЛНЕНИЮ

Таблица 1

Трубопровод	Фланец	Шпилька	Гайка	Прокладка плоская, PN 1.6—4.0 МПа	Прокладка овального сечения, PN 6.3 МПа и более
Сталь 20	Сталь 20	20Х13 по ГОСТ 5632-2014	20Х13 по ГОСТ 5632-2014	терморасширенный графит (ПУТГ)	08КП по ГОСТ 1050-2013
09Г2С, 10Г2	09Г2С, 10Г2	14Х17Н2 по ГОСТ 5632-2014	14Х17Н2 по ГОСТ 5632-2014	терморасширенный графит (ПУТГ)	08Х13 по ГОСТ 5632-2014
15XM	15XM	20Х13 по ГОСТ 5632-2014	20Х13 по ГОСТ 5632-2014	терморасширенный графит (ПУТГ)	08Х13 по ГОСТ 5632-2014
15Х5М	15Х5М	25Х1МФ по ГОСТ 20072-74	30ХМА по ГОСТ 4543-71	терморасширенный графит (ПУТГ)	08Х13 по ГОСТ 5632-2014
12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т	12Х18Н9Т, 10Х17Н13М3Т	20Х13 по ГОСТ 5632-2014	20Х13 по ГОСТ 5632-2014	терморасширенный графит (ПУТГ)	08Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014

REQUIREMENTS TO MATERIALS

Table 1

Pipeline	Flange	Stud	Nut	Flat gasket, PN 1.6—4.0 MPa	Oval gasket, PN 6.3 MPa and higher
Steel 20	Steel 20	20Х13 as per GOST 5632-2014	20Х13 as per GOST 5632-2014	thermally expanded graphite	08КП as per GOST 1050-2013
09Г2С, 10Г2	09Г2С, 10Г2	14Х17Н2 as per GOST 5632-2014	14Х17Н2 as per GOST 5632-2014	thermally expanded graphite	08Х13 as per GOST 5632-2014
15XM	15XM	20Х13 as per GOST 5632-2014	20Х13 as per GOST 5632-2014	thermally expanded graphite	08Х13 as per GOST 5632-2014
15Х5М	15Х5М	25Х1МФ as per GOST 20072-74	30ХМА as per GOST 4543-71	thermally expanded graphite	08Х13 as per GOST 5632-2014
12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т	12Х18Н9Т, 10Х17Н13М3Т	20Х13 as per GOST 5632-2014	20Х13 as per GOST 5632-2014	thermally expanded graphite	08Х18Н10Т as per GOST 5632-2014

Изв. № подл.	Подп. и дата	Взам. и нв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ОЛ-51

№ п/п No.	Позиция № Item №	Лист Page	Изм. Rev.	Примечание Note	№ п/п No.	Позиция № Item №	Лист Page	Изм. Rev.	Примечание Note
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							
1	PV2215	11			73				
2	PV1250	12			74				
3					75				
4					76				
5					77				
6					78				
7					79				
8					80				
9					81				
10					82				
11					83				
12					84				
13					85				
14					86				
15					87				
16					88				
17					89				
18					90				
19					91				
20					92				
21					93				
22					94				
23					95				
24					96				
25					97				
26					98				
27					99				
28					100				
29					101				
30					102				
31					103				
32					104				
33					105				
34					106				
35					107				
36					108				
37					109				
38					110				
39					111				
40					112				
41					113				
42					114				
43					115				
44					116				
45					117				
46					118				
47					119				
48					120				
49					121				
50					122				
51					123				
52					124				
53					125				
54					126				
55					127				
56					128				
57					129				
58					130				
59					131				
60					132				
61					133				
62					134				
63					135				
64					136				
65					137				
66					138				
67					139				
68					140				
69					141				
70					142				
71					143				
72					144				
									Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				10

ОЛ-51

Формат А4/ Size A4

Формат А4

Общие данные	1 Позиция №	PV2215														
	2 Наименование параметра	Давление топливного газа на установку														
	3 Схема №															
	4 Трубопровод №	Днар / Двн	Материал тр-да	32	/ 26 Ст.20											
	5 Классификация взрывобезопасной зоны	Зона 2, ПВТЗ														
	6 Температура окружающей среды	Мин	Макс	-46 °C	37 °C											
	7 Давление сжатого воздуха	Мин	Макс	0,30 МПа (изб)	0,5 МПа (изб)											
	8 Производитель	Модель	*)													
	9 Вес (кг)															
Рабочие условия	10 Среда	Фаза	Топливный газ		Газ											
	11 Перепад давления на закрытом клапане	0,5		МПа												
	12 Расчетное давление (изб)	Расчетная температура	-0,8	/ МПа	70 / °C											
	13	Макс. значение		Норм. значение	Мин. значение											
	14 Расход	м³/ч	500	230	80											
	15 Давление на входе	МПа (изб)	0,6	0,51	0,35											
	16 Перепад давления	МПа	0,30	0,2	0,05											
	17 Температура на входе	°C	45	45	45											
	18 Коэффициент адиабатического расширения, (К)															
Результат расчетов	19 Молекулярный вес															
	20 Плотность (Удельный вес)	кг/м³	2,17													
	21 Сжимаемость (Z)															
Корпус и дроссельная пара	22 Вязкость	сП														
	23 Критическое давление	кг/см²(изб)														
	24 Давление насыщенного пара	кг/см²(изб)														
	25 Доп. уровень шума (дБ)	Класс герметичности	IV													
	27 Коэффициент расхода Cv	*)														
	28 Перемещение штока	%	*)													
	29 Уровень шума	дБ	*)													
	30 Разм.корп.	Тип.корп.	*)	*)												
	31 Мат.корп.	Мат.штока	Нерж. Сталь	*)												
Привод	32 Номин. Cv	Номин.ход	*)	*)												
	33 Характеристика					Позиционер										
	34 Действие потока					57 Позиция №										
	35 Размер вх/вых (мм)	25/25		58 Производитель		*)										
	36 Ном. давл.вх/вых (PN)	PN40	PN40	59 Модель	*)											
	37 Тип фланц. соед. вх/вых	ГОСТ 33259-2015 исп.Е-Ф		60 Вх. сигнал	4-20mA, HART											
	38 Гип крышки	Материал	*)	61 Вых.сигнал												
	39 Материал крепежа	*)		62 Манометр	Да											
	40 Узел смазки	Изол.клап.	*)	63 Кабельн.ввод	Под.возд.	M20x1,5 8x1мм										
Испытания	41 Направл.	Кол.портов	*)	64 Взрывозащита	EEExiaIICT4											
	42 Тип др.пары	Размер	*)	65 Позиция №												
	43 Материал дрос. пары	*)		66 Тип	Разм.(мм)											
	44 Мат.седла	Саль.набив.	*)	67 Производитель							Соленоид					
	45 Требования NACE	Нет		68 Модель												
	46 Водород. растрескив.	Нет		69 Полож.клап. при обесточ.												
	47			70 Эл.питание	Взрывозащ.											
	48 Тип	Мембрана с пруж.возврат.		71 Поз. № откры.	Поз. № закр.											
	49 Площадь (мм²)	*)		72 Тип												
Испытания	50 Время срабатывания	-		73 Производитель									Конечные выключатели			
	51 Положение при аварии	Закрыт		74 Модель												
	52 Ручной дублер	Нет		75 Взрывозащита												
	53 Диапазон пружины	*)		76 Выходной сигнал												
	54 Ориентация привода	Вверх		77 Производитель	*)											
	55 Производитель	*)		78 Модель	*)											
	56 Модель	*)		79 Уставка давления	*)											
				80 Фильтр-редуктор	Манометр	Да (5 мкм)	Да									
				81												
				82 Гидравл. (на прочность)	Да											
				83 На герметичность	Да											

Примечания: *) - определяется Поставщиком

- Клапан должен поставляться с манометром, фильтром-регулятором воздуха и обжимным фитингом из нержавеющей стали для импульсной трубы 8x1 в собранном состоянии.
- Заменяемый клапан: ПОУ32-1-8-ВО
- Размер трубопровода Dn x S, мм: 32 x 3 (Ст.20)
- Состав, % об.: H2-54.82; N2-4.02; CH4-11.35; C2H4-3.62; C2H6-5.88; C3H8-8.74; n-C4H10-2.53; i-C4H10-1.93; C5H12-0.86; C3H6 -5.80; C4H8-0.43; C5H12-0.63; H2S-2 ppm; CO-335 ppm; CO2-38 ppm
- Рекомендуемая уплотнительная поверхность исп.Ф (впадина) по ГОСТ 33259

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТИТ 74 000	ОЛ-51	Лист
								11

С.В. Пашутин

Инч. УРС и РСС
А.Ю.Смирнов

Общие данные	1 Позиция №	PV1250			
	2 Наменование параметра	Давление пара НД с установки			
	3 Схема №				
	4 Трубопровод №	Днар / Двн	Материал тр-да	159	/ 145 Ст.20
	5 Классификация взрывоопасной зоны	Зона 2, ПВТЗ			
	6 Температура окружающей среды	Мин	Макс	-46 °C	
	7 Давление сжатого воздуха	Мин	Макс	0,3 МПа (изб)	0,5 МПа (изб)
	8 Производитель	Модель	*	*	
	9 Вес (кг)				
Рабочие условия	10 Среда	Фаза	Влажный пар		Пар
	11 Перепад давления на закрытом клапане		0,3 МПа		МПа
	12 Расчетное давление (изб)	Расчетная температура	0,67 /	МПа	180 / °C
	13		Макс. значение	Норм. значение	Мин. значение
	14 Расход	м³/ч	2300	1400	300
	15 Давление на входе	МПа (изб)	0,6	0,47	0,4
	16 Перепад давления	МПа	0,3	0,17	0,1
	17 Температура на входе	°C	160	155	150
	18 Коэффициент адиабатического расширения, (К)				
Результат расчетов	19 Молекулярный вес				
	20 Плотность (Удельный вес)	кг/м³	3,09		
Корпус и дроссельная пара	21 Сжимаемость (Z)				
	22 Вязкость	сП			
	23 Критическое давление	кг/см²(изб)			
	24 Давление насыщенного пара	кг/см²(изб)			
	25 Доп. уровень шума (дБ)	Класс герметичности		IV	
	26				
	27 Коэффициент расхода Cv				
	28 Перемещение штока	%		*	
	29 Уровень шума	дБ		*	
Привод	30 Разм.корп.	Тип.корп.	*	*	
	31 Мат.корп.	Мат.штока	Нерж.Сталь	*	
	32 Номин. Cv	Номин.ход	*	*	
	33 Характеристика		*		
	34 Действие потока		*		
	35 Размер вх/вых (мм)		150/150		
	36 Ном.давл.вх/вых (PN)	PN40	PN40		
	37 Тип фланц.соед. вх/вых	ГОСТ 33259-2015 исп.Е-Ф			
	38 Тип крышки	Материал	*	*	
Примечания:	39 Материал крепежа		*		
	40 Узел смазки	Изол.клап.	*	*	
	41 Направл.	Кол.портов	*	*	
	42 Тип др.пары	Размер	*	*	
	43 Материял дрос. пары		*		
	44 Мат.седла	Саль.набив.	*	*	
	45 Требования NACE		Нет		
	46 Водород. растрескив.		Нет		
	47				
	48 Гип	Мембрана с пруж.возврат.			
	49 Площадь (мм²)		*		
	50 Время срабатывания		-		
	51 Положение при аварии		Открыт		
	52 Ручной дублер		Нет		
	53 Диапазон пружины		*		
	54 Ориентация привода		Вверх		
	55 Производитель		*		
	56 Модель		*		

Примечания: * - определяется Поставщиком

- Клапан должен поставляться с манометром, фильтром-регулятором воздуха и обжимным фитингом из нержавеющей стали для импульсной трубы 8x1 в собранном состоянии.
- Заменяемый клапан: 25С48НЖ-150-В3
- Размер трубопровода Dn x S, мм: 159 x 7 (Ст.20)
- Состав, % масс.: H2O — 100
- Рекомендуемая уплотнительная поверхность исп.Ф (впадина) по ГОСТ 33259

Изм	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0, 14. 2018	.ОЛ-51	Лист
								12

Н. {запечатано}

Нач. УПС. РСС
А.С.С.