

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-24
SP-24

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех №6 Установка КМ-2 С-300 Тит. 30
OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
Shop №6 KM-2 C-300 Unit Tit. 30

Ревизии / Revisions

Основание для изменения

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager

Basis for revisions

| | |
|-------------|--------------|
| Инв № подл. | Подп. и дата |
|-------------|--------------|

| | | | |
|---------------------------|--------------|-----------|-------|
| Разраб. Designed | I. Egorov | Egorov | 06.17 |
| Проверил Checked | S. Babkin | Babkin | 06.17 |
| Николр. Verified | E. Kalinina | Kalinina | 06.17 |
| Нач. отд. Chef of dep. | V. Galanin | Galanin | 06.17 |
| Утвержден Approved | E. Kurochkin | Kurochkin | 06.17 |

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ

PRESSURE TRANSMITTER

| Стадия/Stage | Лист / Page | Листов / Aumbut |
|--------------|-------------|-----------------|
| P | 1 | 6 |

ПРОМХИМ

ПРОЕКТ

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки КМ-2 С-300, титул 30 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Unit KM-2 C-300, 30 title OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Максимальная - плюс 37 °C

 Минимальная - минус 46 °C

 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C

 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ

 Наиболее теплого месяца - 74 %

 Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Maximum - plus 37 °C

 Minimum - minus 46 °C

 Average of the hottest month - plus 23,2 °C

 Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY

 The hottest month - 74%

 The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом.

Перечень документов Поставщика указан в 18919-30-АТХ-ЗТП-20

"Запрос на техническое предложение".

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

The each instruments must be supplied with technical passport.

The list of documents of the Supplier specified in the 18919-30-ATX-ITP-20

"Inquiry for technical proposal".

5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S).

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content).

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 ТРЕБОВАНИЯ К ТОЧНОСТИ ИЗМЕРЕНИЯ И ДИАПАЗОНУ ПЕРЕНАСТРОЙКИ

Требуемая точность: не менее 0,075% от полной шкалы.

Диапазон перенастройки: не менее 30:1 с сохранением заявленной точности.

Предлагаемая измерительная ячейка должна обеспечивать возможность измерения давления (диф. давления) с 50% запасом по отношению к верхнему значению предела измерения. Датчик должен иметь функцию диагностики работы измерительной ячейки и блока электроники.

REQUIREMENTS FOR ACCURACY OF MEASUREMENT AND RANGE RETUNING

Required accuracy: not less than 0,075% of full scale.

Range retuning: not less than 30:1 while preserving the specified accuracy.

The proposed measuring cell should provide possibility of pressure (dif. pressure) measurement with 50% reserve towards to the upper value of measurement limit.

The sensor must have a diagnostic function of the measuring cell and the electronics.

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки датчика давления должны входить кабельный ввод из никелированной латуни с переходом на металлорукав или с возможностью крепления и заземления брони кабеля, диаметром 9-16 мм, вентильный блок и фитинги (SWAGELOK или аналог) для подключения к технологическому процессу.

Преобразователь давления должен поставляться с биркой из нержавеющей стали с позиционным обозначением.

На каждый тип датчика в объем поставки должен входить программатор, представляющий из себя комплект удаленного конфигурирования приборов, например, HART-модем + ноутбук с соответствующим ПО.

SET OF SUPPLY

Nickel-plated brass cable gland with the transition to metal pipe or with opportunity to mount and ground cable's armor (9-16 mm diameter), gate unit and fittings (SWAGELOK or analogue) for connection to the technological process should be included in set of supply for each sensor type.

Pressure transducer should be supplied with stainless steel's label with the position's name. Remote programmer, which consists of instruments remote configuration set, i.e. HART-modem + notebook with required software, should be included in scope of supply for each sensor type

8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.

Время реакции токового выхода: не более 300мс. Преобразователь должен иметь настраиваемое время демпфирования выходного сигнала.

Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.

Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2 (только для приборов, участвующих в системе ПАЗ).

Русифицированный дисплей и меню.

Самодиагностика всех элементов прибора.

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in SP)

The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.

Response time of current output: less than 300 ms. Output damping time can be set.

Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.

Functional safety certificate not lower SIL2 (only for the devices involved in the system ESD).

Russified display and menu.

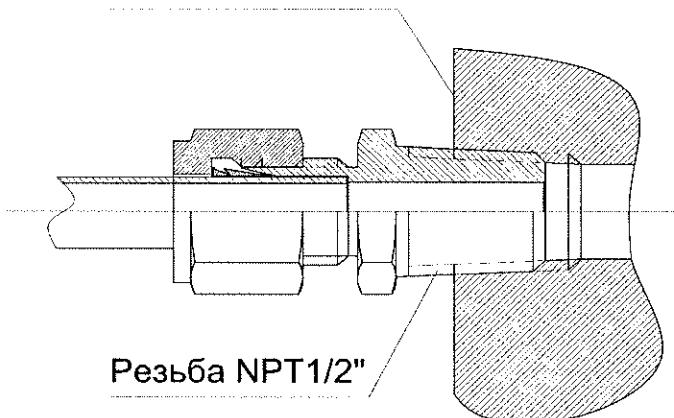
Self-test all elements of the device.

Evidence of primary calibration according to RF standard.

| | | ИЗМ. REV | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ PNEUMATIC | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART |
|--------------------------------|--|---------------------------------|------------------------------|--|--|
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ TRANSMITTER | ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | 4 - 20 мА | 0,2 - 1,0 кГс/см ² | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL |
| | НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ POWER SUPPLY | | 24 В ПОСТ. ТОКА 24 V D.C. | 220 В 50 Гц 220 V 50 Hz | FROM DCS |
| | НАГРУЗКА LOAD | Ом Ohm | (1) | 2-х ПРОВОДНАЯ 2 WIRES | 4-х ПРОВОДНАЯ 4 WIRES |
| | ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT | МЕМБРАНА MEMBRANE | | | |
| | МЕСТНЫЙ ВЫНОСНОЙ ИНДИКАТОР LOCAL REMOTE INDICATOR | ДА YES | | НЕТ NO | СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES |
| | ВСТРОЕННЫЙ ИНДИКАТОР BUILT-IN INDICATOR | ДА YES | | ЦИФРОВОЙ DIGITAL | СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES |
| МАТЕРИАЛЫ MATERIALS | КОРПУС ЭЛЕКТРОНИКИ ELECTRONICS BODY | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | (1) | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | АЛЮМ-Й С ПОКРЫТИЕМ ALUMINUM COATED WITH |
| | ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | (1) | | |
| | КОРПУС BODY | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | (1) | | |
| | ФЛАНЦЫ FLANGES | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | (1) | | |
| | ВЕНТИЛЬНЫЕ БЛОКИ MANIFOLD BLOCKS | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | | УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL | |
| | НИППЕЛЬ (СМ. ЭСКИЗ ВНИЗУ) NIPPLE (SEE SKETCH BELOW) | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | | УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL | |
| СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS | ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ PROCESS | 1/2 " NPT.F | (4) | СМОТРИ ЭСКИЗ ВНИЗУ SEE SKETCH BELOW | ФЛАНЦЫ FLANGES |
| | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ELECTRIC | 1/2 " NPT. F | | 3/4 " NPT. F | (3) |
| | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ PNEUMATIC | 1/4 " NPT. F | | 1/2 " NPT. F | |
| | МАТЕРИАЛ САЛЬНИКА GLAND MATERIAL | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | | | |
| ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ACCESSORIES | ВЕНТИЛЬНЫЕ БЛОКИ MANIFOLD BLOCKS | 2-ХОДОВОЙ TWO-WAY | | 3-ХОДОВОЙ THREE-WAY | 5-ХОДОВОЙ FIVE-WAY |
| | ПРОДУВКА VENT | | | | |
| | ДРЕНАЖ DRAIN | | (1) | | |
| | ДЛЯ МОНТАЖА НА ТРУБНОЙ ОПОРЕ FOR PIPE MOUNTING | | (5) | | |
| | | 2 " | | КРОНШТЕЙН ДЛЯ ВЕНТИЛЬНОГО БЛОКА | |
| | | | | | ИМИТАТОР ВЫХ. СИГНАЛА OUTPUT SIGNAL SIMULATOR |
| ЗАЩИТА PROTECTION | ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ FLAME-PROOF | | ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ INTRINSICALLY SAFE | Exia IIC T4 |
| | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | IP54 min | | | |

Эскиз
Sketch

Вентильный блок

ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES: (1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
PRECISED BY VENDOR

- (2) ОДИН НА КАКДЫЙ ТИП ДАТЧИКОВ
ONE FOR EACH TYPE OF TRANSMITTER
- (3) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ.
SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.
- (4) УСТАНОВИТЬ ОБЖИМНОЙ ФИТИНГ ТИПА SWAGELOK ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПОД ТРУБУ (12x1) при Ру≤16,0МПа
INSTALL TYPE SWAGELOK COMPRESSION FITTINGS OF STAINLESS STEEL FOR PIPES DN (12x1) mm FOR P_u≤16,0 MPa
- (5) ДРЕНАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ (В КОМПЛЕКТЕ С ЗАГЛУШКАМИ) ВЕНТИЛЬНОГО БЛОКА РАСПОЛОЖЕНЫ СНИЗУ
DRAINAGE HOLES (COMPLETE WITH CAP) VALVE BLOCK LOCATED ON THE BOTTOM

| Единица UNITS | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | избыточное GAUGE | | абсолютное ABSOLUTE | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------------|------------------|--|-----|---|---------------|--|--|------------------------------|-----------------|--------------------|-----------------------|
| | kgf/cm ² | °C | | | | | | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | L | жидкость LIQUID | M | смесь MIXTURE | | | | | | | | | | |
| | G | газ GAS | V | пары VAPOUR | | | | | | | | | | |
| | S | водяной пар STEAM | | | | | | | | | | | | |
| ПОРЯДОК НОМЕР ORDER N° | ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE | СРЕДА FLUID | | РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS | | РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ kg/cm ² RANGE kg./cm ² | ШКАЛА kg/cm ² SCALE kg./cm ² | ИНДИКАТОР LOCAL INDICATOR | | ПРИМЕЧ. REMARKS | ИЗМЕНЕНИЕ REVISION |
| | | | СОСТАВ NATURE | СОСТ. STATE | P | T | P | T | | | ВСТР. BUILT-IN | ДИСТ. REMOTE | | |
| 1 | PRA 3-565 | - | пары нефтепрод | S | 2,0 | 100 | 0,41 | 100 | - | 0 - 1 | X | - | (1) | |
| 2 | PRC 3-555 | - | азот | G | 0,7 | -46 | 0,50 | окр- среда | - | 0 - 400 кг/м ² | X | - | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |