

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"  
OOO "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ  
SPECIFICATION

ОЛ-24  
SP-24

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль  
Установка Л-35/11-300. Титул 13/2  
OAO "Slavneft-YANOS", Yaroslavl  
L-35/11-300 Unit. 13/2 Title

Rev. Лист/Page	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	Изм. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X	X									1										
2	X										2										
3	X										3										
4	X	X									4										
5	X										5										
6	X										6										
7											7										
8											8										
9											9										
10											10										
11											11										
12											12										
13											13										
14											14										
15											15										
16											16										
17											17										
18											18										
19											19										
20											20										
21											21										
22											22										
23											23										
24											24										
25											25										
26											26										
27											27										
28											28										

Ревизии / Revisions

Изм. Rev.	Отдел Department	АВП DAP
Дата Date	Исполнил Writer	Нач. отдела Chef of department

1 04.17 Егоров И.А Галанин В.Л

Основание для изменения

Basis for revisions

Письмо № 1507/121 от 11.04.2017

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта  
Project manager

Гудыма Э.В.

19023-13/2-АТХ-ОЛ-24

19023-13/2-АТХ-СП-24

Разраб.  
Designed  
Проверил  
Checked  
Н.контр.  
Verified  
Нач. отд.  
Chief of dep.  
Утвердил  
Approved

I. Egorov  
S. Babkin  
E. Kalinina  
V. Galanin  
E. Gudyma

02.17  
02.17  
02.17  
03.17  
03.17

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ

PRESSURE TRANSMITTER

Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount

Р 1 6

ПРОМХИМ  
ПРОЕКТ

## 1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки Л-35-11-300, титул 13/2 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

### **UNIT**

*The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for L-35-11-300 Unit, 13/2 title OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.*

## 2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА      Максимальная - плюс 37 °C

                          Минимальная - минус 46 °C

                          Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C

                          Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

### ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ

                          Наиболее теплого месяца - 74 %

                          Наиболее холодного месяца - 83 %

### **CLIMATIC CONDITIONS**

TEMPERATURE      Maximum - plus 37 °C

                          Minimum - minus 46 °C

                          Average of the hottest month - plus 23,2 °C

                          Average of the five coldest days - minus 34 °C

### RELATIVE HUMIDITY

                          The hottest month - 74%

                          The coldest month - 83%

## 3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

### **PAINTING**

*The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.*

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом.

Перечень документов Поставщика указан в 19023-13/2-ATX-ЗТП-20

"Запрос на техническое предложение".

### **TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION**

*The each instruments must be supplied with technical passport.*

*The list of documents of the Supplier specified in the 19023-13/2-ATX-ITP-20*

*"Inquiry for technical proposal".*

**5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H<sub>2</sub>S).**

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.

***CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H<sub>2</sub>S content).***

*Control and metering equipment influenced by H<sub>2</sub>S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.*

**6 ТРЕБОВАНИЯ К ТОЧНОСТИ ИЗМЕРЕНИЯ И ДИАПАЗОНУ ПЕРЕНАСТРОЙКИ**

Требуемая точность: не менее 0,075% от полной шкалы.

Диапазон перенастройки: не менее 30:1 с сохранением заявленной точности.

Предлагаемая измерительная ячейка должна обеспечивать возможность измерения давления (диф. давления) с 50% запасом по отношению к верхнему значению предела измерения. Датчик должен иметь функцию диагностики работы измерительной ячейки и блока электроники.

***REQUIREMENTS FOR ACCURACY OF MEASUREMENT AND RANGE RETUNING***

*Required accuracy: not less than 0,075% of full scale.*

*Range retuning: not less than 30:1 while preserving the specified accuracy.*

*The proposed measuring cell should provide possibility of pressure (dif. pressure) measurement with 50% reserve towards to the upper value of measurement limit.*

*The sensor must have a diagnostic function of the measuring cell and the electronics.*

**7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

В комплект поставки датчика давления должны входить кабельный ввод из никелированной латуни с переходом на металлорукав или с возможностью крепления и заземления брони кабеля, диаметром 9-16 мм, вентильный блок и фитинги (SWAGELOK или аналог) для подключения к технологическому процессу.

Преобразователь давления должен поставляться с биркой из нержавеющей стали с позиционным обозначением.

На каждый тип датчика в объем поставки должен входить программатор, представляющий из себя комплект удаленного конфигурирования приборов, например, HART-модем + ноутбук с соответствующим ПО.

***SET OF SUPPLY***

*Nickel-plated brass cable gland with the transition to metal pipe or with opportunity to mount and ground cable's armor (9-16 mm diameter), gate unit and fittings (SWAGELOK or analogue) for connection to the technological process should be included in set of supply for each sensor type.*

*Pressure transducer should be supplied with stainless steel's label with the position's name. Remote programmer, which consists of instruments remote configuration set, i.e. HART-modem + notebook with required software, should be included in scope of supply for each sensor type*

## 8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.

Назначенный срок службы не менее **15 лет** (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.

Время реакции токового выхода: не более 300мс. Преобразователь должен иметь настраиваемое время демпфирования выходного сигнала.

Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.

Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2 (только для приборов, участвующих в системе ПАЗ).

Русифицированный дисплей и меню.

Самодиагностика всех элементов прибора.

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.

### **ADDITIONAL REQUIREMENTS**

*Calibration interval: not less than three years.*

*Assigned service life of at least **15 years** (under conditions specified in SP)*

*The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.*

*Response time of current output: less than 300 ms. Output damping time can be set.*

*Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.*

*Functional safety certificate not lower SIL2 (only for the devices involved in the system ESD).*

*Russified display and menu.*

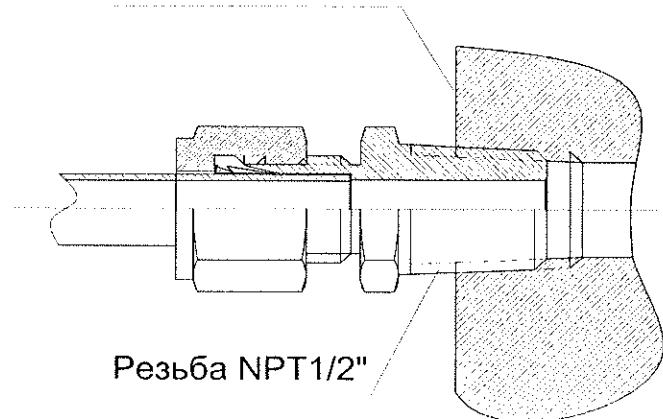
*Self-test all elements of the device.*

*Evidence of primary calibration according to RF standard.*

ИЗМ REV		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ PNEUMATIC			ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART	
ТИП TYPE	ELECTRONIC	<input checked="" type="checkbox"/>	0,2 - 1,0 кг/см <sup>2</sup>	<input type="checkbox"/>	HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL	<input checked="" type="checkbox"/>
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL	4 - 20 мА	<input checked="" type="checkbox"/>	24 В ПОСТ. ТОКА 24 V D.C.	<input type="checkbox"/>	220 В 50 Гц 220 V 50 Hz	<input type="checkbox"/>
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ POWER SUPPLY	24 V D.C.	<input type="checkbox"/>	ОМ Ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	2-х ПРОВОДНАЯ 2 WIRES	<input checked="" type="checkbox"/>
НАГРУЗКА LOAD	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM	(1)	МЕМБРАНА MEMBRANE	<input type="checkbox"/>	4-х ПРОВОДНАЯ 4 WIRES	<input type="checkbox"/>
ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT			ДА YES	<input type="checkbox"/>	НЕТ NO	<input type="checkbox"/>
МЕСТНЫЙ ВЫСОКОСИГНАЛ LOCAL REMOTE INDICATOR			ДА YES	<input checked="" type="checkbox"/>	СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES	<input type="checkbox"/>
ВСТРОЕННЫЙ ИНДИКАТОР BUILT - IN INDICATOR			МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC	<input checked="" type="checkbox"/>	ЦИФРОВОЙ DIGITAL	<input type="checkbox"/>
КОРПУС ЭЛЕКТРОНИКИ ELECTRONICS BODY			НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL	<input type="checkbox"/>
ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT			НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	АЛЮМИНИЙ С ПОКРЫТИЕМ ALUMINUM COATED WITH	<input type="checkbox"/>
КОРПУС BODY			НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
ФЛАНЦЫ FLANGES			НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
ВЕНТИЛЬНЫЕ БЛОКИ MANIFOLD BLOCKS			НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL	<input type="checkbox"/>
НИППЛЬ (СМ. ЭСКИЗ ВНИЗУ) NIPPLE (SEE SKETCH BELOW)			НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL	<input type="checkbox"/>
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ PROCESS		1/2 " NPT.F	(1)	СМОТРИ ЭСКИЗ ВНИЗУ SEE SKETCH BELOW	<input checked="" type="checkbox"/>	ФЛАНЦЫ FLANGES
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS		1/2 " NPT. F	(4)	3 / 4 " NPT. F	<input type="checkbox"/>	(3)
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ELECTRIC		1 / 4 " NPT. F	<input type="checkbox"/>	1 / 2 " NPT. F	<input type="checkbox"/>	
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ PNEUMATIC						
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКА GLAND MATERIAL		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC	<input checked="" type="checkbox"/>			
ВЕНТИЛЬНЫЕ БЛОКИ MANIFOLD BLOCKS		2-ХОДОВОЙ TWO-WAY	<input checked="" type="checkbox"/>	3-ХОДОВОЙ THREE-WAY	<input type="checkbox"/>	
ПРОДУВКА VENT						5-ХОДОВОЙ FIVE-WAY
ДРЕНАЖ DRAIN						
ДЛЯ МОНТАЖА НА ТРУБНОЙ ОПОРЕ FOR PIPE MOUNTING		2 "	<input checked="" type="checkbox"/>	КРОНШТЕЙН ДЛЯ ВЕНТИЛЬНОГО БЛОКА		
ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF						ИМПИТАТОР ВЫХ. СИГНАЛА OUTPUT SIGNAL SIMULATOR
ЗАЩИТА PROTECTION		ПРОГРАММАТОР COMMUNICATOR	<input checked="" type="checkbox"/>	ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ INTRINSICALLY SAFE		EExia IIC T4
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ FLAME - PROOF	<input type="checkbox"/>			
		IP54 min	<input checked="" type="checkbox"/>			

Эскиз  
Sketch

Вентильный блок



ПРИМЕЧАНИЯ:  
NOTES: 1 УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ  
PRECISED BY VENDOR

- 2 ОДИН НА КАЖДЫЙ ТИП ДАТЧИКОВ  
ONE FOR EACH TYPE OF TRANSMITTER
- 3 КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ.  
SUPPLIED WITH CABLE GLAND (d=9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.
- 4 УСТАНОВИТЬ ОБЖИМНОЙ ФИТИНГ ТИПА SWAGELOK ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПОД ТРУБУ (12x1) при Ру≤16,0 МПа  
INSTALL TYPE SWAGELOK COMPRESSION FITTINGS OF STAINLESS STEEL FOR PIPES DN (12x1) mm FOR P<sub>y</sub>≤16,0 MPa
- 5 ДРЕНАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ (В КОМПЛЕКТЕ С ЗАГЛУШКАМИ) ВЕНТИЛЬНОГО БЛОКА РАСПОЛОЖЕНЫ СНИЗУ  
DRAINAGE HOLES (COMPLETE WITH CAP) VALVE BLOCK LOCATED ON THE BOTTOM

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"  
ООО "PROMCHIMPROJEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ  
SPECIFICATION

ОЛ-24  
SP-24

Единица UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	kgf/cm <sup>2</sup>		ИЗЫСТОЧНОЕ GAUGE	<input checked="" type="checkbox"/>	АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	<input type="checkbox"/>						
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	° C		L	ЖИДКОСТЬ LIQUID	M	СМЕСЬ MIXTURE						
СРЕДА FLUID	СОСТОЯНИЕ СРЕДЫ FLUID STATE	G	ГАЗ GAS	V	ПАРЫ VAPOUR	S	ВОДЯНОЙ ПАР STEAM						
ПОРДОК НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ PID REFERENCE	СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ kg/cm <sup>2</sup> RANGE kg./cm <sup>2</sup>	ШКАЛА kg/cm <sup>2</sup> SCALE kg./cm <sup>2</sup>	ИНДИКАТОР LOCAL INDICATOR	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION
			СОСТАВ NATURE	СОСТ. STATE	P	T	P	T					
1	PRSA 2008-1	19023-13/2-TX	Топливный газ	G	15,0	150	2,0	130	-	0 - 2	x	-	
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> <b>NOTES:</b>													

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature	Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER					YOKOGAWA				
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER					19023-13/2-ATX-ОЛ-24 19023-13/2-ATX-SP-24				

ЛИСТ  
PAGE  
6  
ИЗМ.  
REV.  
A