

ОАО «Славнефть-ЯНОС» Производство масел и парафинов КМ-2 С-200
Перевод сброса с предохранительного клапана ЗК-307А в факельную систему





Изменения

Этап согласования

Рабочая документация


Лист	A	B	C	D	Лист	A	B	C	D	Лист	0	1	2	3	4	5	Лист	0	1	2	3	4	5
1	x	x			37					1	x						37						
2	x	x			38					2	x						38						
3	x				39					3	x						39						
4	x				40					4	x						40						
5	x				41					5	x						41						
6	x	x			42					6	x						42						
7	x				43					7	x						43						
8					44					8							44						
9					45					9							45						
10					46					10							46						
11					47					11							47						
12					48					12							48						
13					49					13							49						
14					50					14							50						
15					51					15							51						
16					52					16							52						
17					53					17							53						
18					54					18							54						
19					55					19							55						
20					56					20							56						
21					57					21							57						
22					58					22							58						
23					59					23							59						
24					60					24							60						
25					61					25							61						
26					62					26							62						
27					63					27							63						
28					64					28							64						
29					65					29							65						
30					66					30							66						
31					67					31							67						
32					68					32							68						
33					69					33							69						
34					70					34							70						
35					71					35							71						
36					72					36							72						

19043-30-ТМ-ОЛ-01

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Догадкина			17.02.17
Проверил		Проворов			02.18
Н. контр.		Масик М.А.			01.17
Нач. отд.		Попов			22.12.16
ГИП		Михайлов			

Блоки предохранительных клапанов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

ПРОМХИМ

ПРОЕКТ

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ						Блоки предохранительных клапанов			ОЛ	
Лист регистрации изменений										
Изм.	Номера листов				Всего листов в документе	Основание для изменения	Описание изменения	Согласовано		
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				Отдел	Подпись	
В	6				7	27/068 от 11.01.2017	В таблице «Параметры среды» в столбцах «До клапана», «После клапана» в качестве среды указано - «N-метилпирролидон, деасфальтизат (жидкость)».	МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		
								МО		
								ОАП		
								ЭТО		

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Изм.№ подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

19043-30-ТМ-ОЛ-01

Лист 2

Объем поставки арматуры

Объем поставки блоков предохранительных клапанов фланцевых должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- предохранительные клапана в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- переключающие устройства в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- ответные фланцы с крепежом и прокладками в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- запасные части по техническим условиям изготовителя;
- контроль и испытания арматуры по ГОСТ Р 53402;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска материалами, стойкими к температуре окрашиваемой арматуры;
- гарантии изготовления.

Требования

1. Общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672. Методы контроля испытаний по ГОСТ Р 53402.
2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с ГОСТ Р 53402. При этом в обязательный объем входят следующие испытания (гидравлические и/или пневматические):
 - на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
 - на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений;
 - на герметичность затвора;
 - на функционирование.
3. Необходимые дополнительные испытания указаны в опросных листах.
4. Результаты испытаний должны быть отражены в паспорте арматуры.
5. Поставщик должен разработать и представить в ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» комплект документации на рассмотрение и согласование.

Отправка документации осуществляется в электронном виде по e-mail – mail@phimproject.com.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

19043-30-ТМ-ОЛ-01

Лист

3

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ

Блоки предохранительных клапанов

ОЛ

В сопроводительном письме обязательно должны быть указаны:

- наименование Заказчика (конечного потребителя);
- название технологической установки в соответствии с указаниями опросного листа;
- проектная позиция арматуры по опросному листу и номер заказной документации.

Маркировка

На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме в соответствии с ГОСТ Р 52760-2007:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- материал корпуса;
- номинальное давление PN;
- номинальный диаметр DN;
- максимально допустимая температура или диапазон допустимых температур рабочей среды;
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- обозначение изделия;
- марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- обозначение резьбы присоединительных патрубков (если арматура резьбовая);
- маркировку «H₂S» в соответствии с СТ ЦКБА 052 (при наличии требований к арматуре по СТ ЦКБА 052);
- дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

19043-30-ТМ-ОЛ-01

Лист

4

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ			Блоки предохранительных клапанов			ОЛ	
Перечень документов поставщика							
Пункт	Наименование	С предло- жением	После заказа				
			для рассмотрения		финальная		
		Кол-во	Кол- во	Срок**	Кол- во	Срок	
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С предварительно	1С		2С	С поставкой	
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С*		2С	С поставкой	
3	Опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С	С поставкой	
4	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и 2-х лет эксплуатации	1С	1С*		2С	С поставкой	
5	План качества	1С	1С*		2С	С поставкой	
6	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	-	-	-	2С	С поставкой	
7	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	-	-	-	2С	С поставкой	
8	Гарантии качества	-	-	-	2С	С поставкой	
9	Расчеты предохранительных клапанов для каждой расчетной модели (ГОСТ 31294)	1С	1С		6С	С поставкой	
10	Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы (3.1EN 10 204) (Для импортной арматуры)	-	-	-	2С	С поставкой	
11	Сертификат соответствия NACE MR 0103(Последнее издание) (Для импортной арматуры)	Подтверждение (Если требуется)	-	-	2С	С поставкой	
12	Сертификат соответствия требованиям EN 12569: Промышленная арматура-Арматура для химической и нефтехимической промышленности – требования и испытания (Для импортной арматуры)	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой	
13	Руководство по эксплуатации согласно пункта 8.22 ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	С поставкой	
14	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой	
15	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С	С поставкой	
16	Сертификаты соответствия требованиям директивы по оборудованию под давлением PED 97/23/ЕС (Annex I, paragraph 4.3) (Для импортной арматуры)	1С	1С*		2С	С поставкой	
17	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения Н ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	С поставкой	
18	Сертификаты на ответные фланцы с прокладками, крепежом и ЗИП при необходимости их заказа отдельно от арматуры	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой	
Примечания: 1 - С-копия, W-неделя. * - Только для информации. ** - Заполняет поставщик.							
			19043-30-ТМ-ОЛ-01				Лист
							5
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		

19043-30-ТМ-ОЛ-01 Блоки предохранительных клапанов Rev 0

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ			Блоки предохранительных клапанов			ОЛ					
Блоки предохранительных клапанов			Позиция		PSV-3К-307А		Защищаемое оборудование		3К-307А		
ТРЕБОВАНИЯ К ПРИСОЕДИНЕНИЯМ											
			Предохранительный клапан			Переключающее устройство					
			Вход		Выход		На входе		На выходе		
Серия (PN)			PN16 по ГОСТ 356		PN6 по ГОСТ 356		PN16 по ГОСТ 356		PN6 по ГОСТ 356		
Исполнение уплотнительной поверхности фланцев			Исп.Г по ГОСТ 33259		Исп.Г по ГОСТ 33259		Исп.Е по ГОСТ 33259		Исп.Е по ГОСТ 33259		
Размер (DN) (*)											
Присоединяемый трубопровод			-		-		(1)		(1)		
ИСПЫТАНИЯ											
Обязательные испытания по ГОСТ Р 53402					ДА						
Неразрушающие испытания (отливка)					ДА						
Рентгенография/ Магнитная дефектоскопия					100% Рентгенография и Магнитная дефектоскопия						
Испытания корпусных деталей арматуры и деталей ответных фланцев на ударную вязкость по ГОСТ 9454-78					ДА						
Испытания на межкристаллитную коррозию (МКК) по ГОСТ 6032-2003					(Испытания при -31°С) не менее КСУ=30 Дж/см² (3,0 кгс*м/см²)						
Испытания на межкристаллитную коррозию (МКК) по ГОСТ 6032-2003					НЕТ						
Контроль материала основных деталей арматуры в соответствии с СТ ЦКБА 052					НЕТ						
РЕСУРС											
Срок службы до списания, лет, не менее					40						
Ресурс до списания, циклов (часов), не менее					500 (320 000)						
Назначенный срок службы, лет					30						
Назначенный ресурс, циклов (часов)					375 (240 000)						
Вероятность безотказной работы за назначенный ресурс, не менее					0,95						
Коэффициент оперативной готовности за назначенный ресурс, не менее					0,9999						
Примечания:											
(*) – Заполняется поставщиком											
(1) – Требования к размерам шеек ответных фланцев будут указаны после определения поставщиком размеров предохранительного клапана.											
					19043-30-ТМ-ОЛ-01						Лист
											7
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						