

СОГЛАСОВАНО

Руководитель направления

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

*С.А. Салтыков*

« » 2017г.

График выполнения работ

ДА ☐ НЕТ ☐

## ВЕДОМОСТЬ ОБЪЁМОВ РАБОТ

по замене блоков нагревателя топочного воздуха

поз. Т-8

установки УПВ-2 цеха №4.

УТВЕРЖДАЮ

Директор по капитальному строительству

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

*А.С. Кесарев*

« » 2017г.

№ раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
	1.	Нагреватель топочного воздуха поз. Т-8, пластинчатый теплообменник $G=18356 \text{ кг}$ $T_{\text{гр.расч.}}=400^{\circ}\text{C}$ $T_{\text{мтр.расч.}}=420^{\circ}\text{C}$ $P_{\text{гр.расч.}}=0,03 \text{ кгс/см}^2$ $P_{\text{мтр.расч.}}=0,02 \text{ кгс/см}^2$							
	1.1.	Установка, снятие элементов нагревателя топочного воздуха							
1.	1.1.1.	Демонтаж металлоконструкций, отм. +15.000	т	1,2	Автокран г/п 200т Механизмы Слесарный инструмент				
2.	1.1.2.	Снятие, установка колпака воздухоприемника, отм. +15.000	шт	1	Прокладка Крепёж Автокран г/п 200т Механизмы Слесарный инструмент				Чертеж Чертеж
3.	1.1.3.	Снятие, установка колпака газовыпускного отверстия, отм. +15.000	шт	1	Прокладка Крепёж Автокран г/п 200т Механизмы Слесарный инструмент				Чертеж Чертеж
4.	1.1.4.	Снятие, установка воздуховода, отм. +15.000	шт	1	Прокладка Крепёж Автокран г/п 200т Механизмы Слесарный инструмент Сварочный аппарат УШМ Электроды		норм		Чертеж Чертеж
5.	1.1.5.	Снятие, установка газопровода, отм. +15.000	шт	1	Прокладка Крепёж Автокран г/п 200т Механизмы Слесарный инструмент Сварочный аппарат УШМ Электроды		норм		Чертеж Чертеж
	1.2.	Замена секций теплообмена							
6.	1.2.1.	Снятие, установка сборных секций теплообмена, с заменой на новые секции теплообмена, отм. +1.000 - 15.000 ( $G=3500 \text{ кг}$ )	шт	8	Секция теплообмена Крепёж Металлопрокат Автокран г/п 200т Лист б=5мм ст.3сп5	шт т т	8 10 4		Чертеж Чертеж

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
					Механизмы				
					Слесарный инструмент				
					Гайковерт				
7.	1.2.2.	Мойка внутренней поверхности корпуса аппарата	м2	6	Аппарат высокого давления				
					Слесарный инструмент				
8.	1.2.3.	Обварка новых теплообменных секций между собой	М.шва	100	электроды		норм		
	1.3.	Монтаж изоляции аппарата и воздухо/газопровода.							
9.	1.3.1.	Монтаж изоляции нагревателя топочного воздуха Т-8, отм. +1.000 - 15.000	М2	308	Плиты базальтовые промышленного применения		норм.		
					Проволока стальная Вязальная ГОСТ 3282-74.		норм.		
					Алюминий S=0,8мм, ГОСТ 13726-97		норм.		
10.	1.4.	Монтаж металлоконструкций			Автокран г/п 200т.				
					Электроды		норм		

Начальник цеха №4

Механик цеха №4

Начальник установки

Механик установки

/ С.В. Лохматов /

/ А.В. Федоров /

/ А.С. Рыбин /

/ И.Н. Грехов /