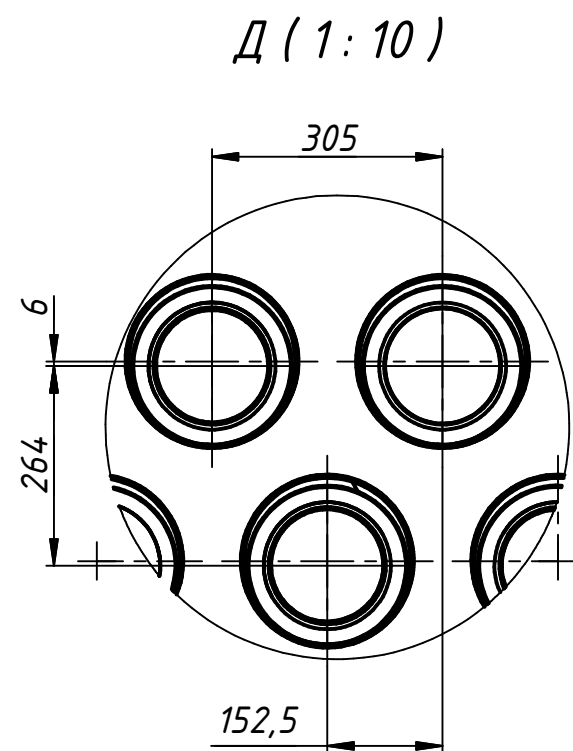
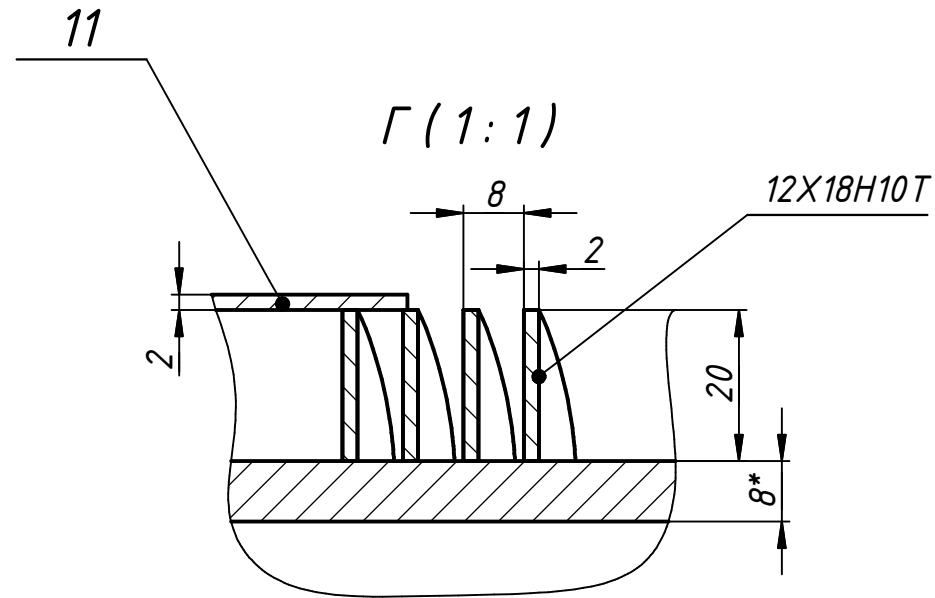
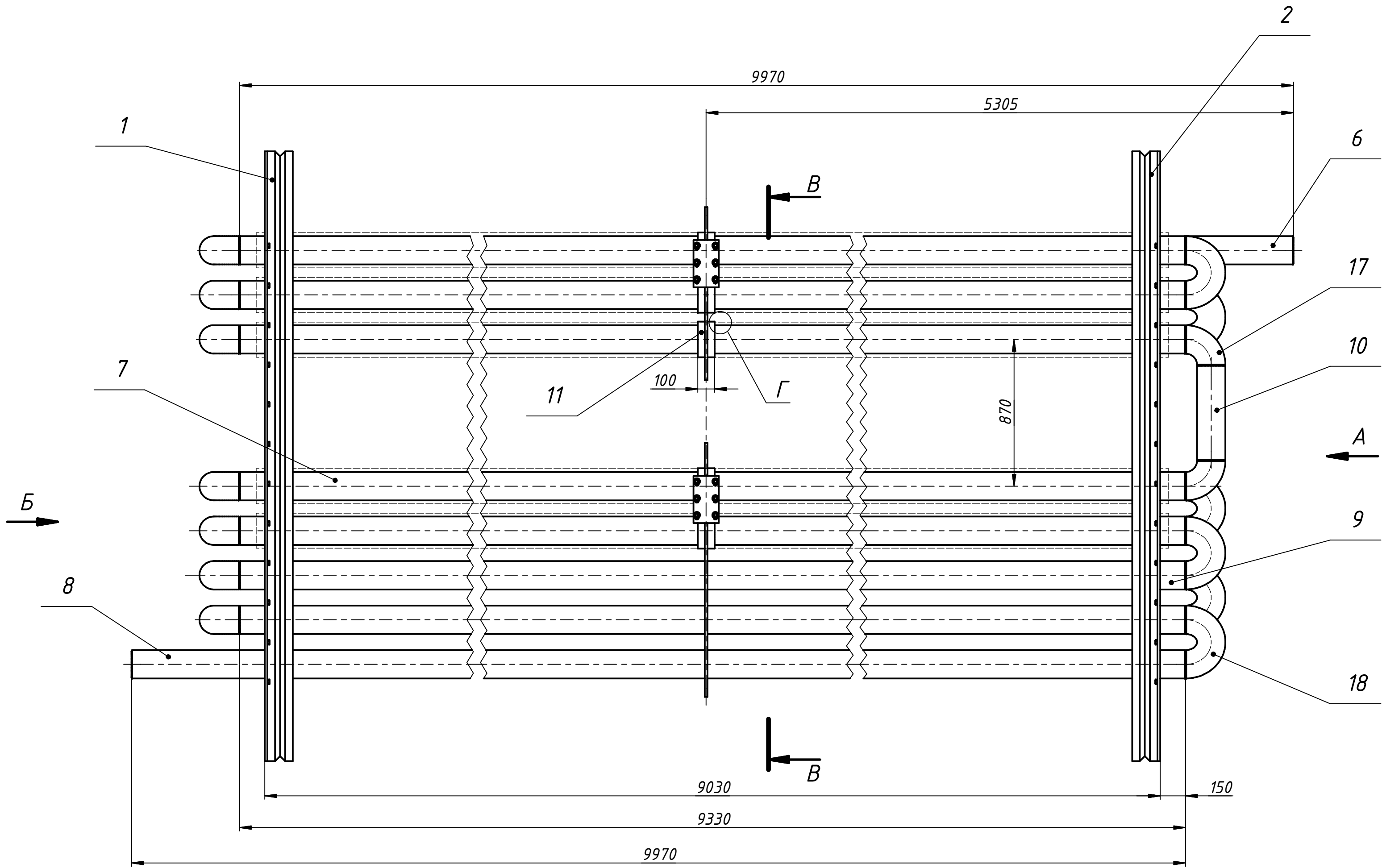
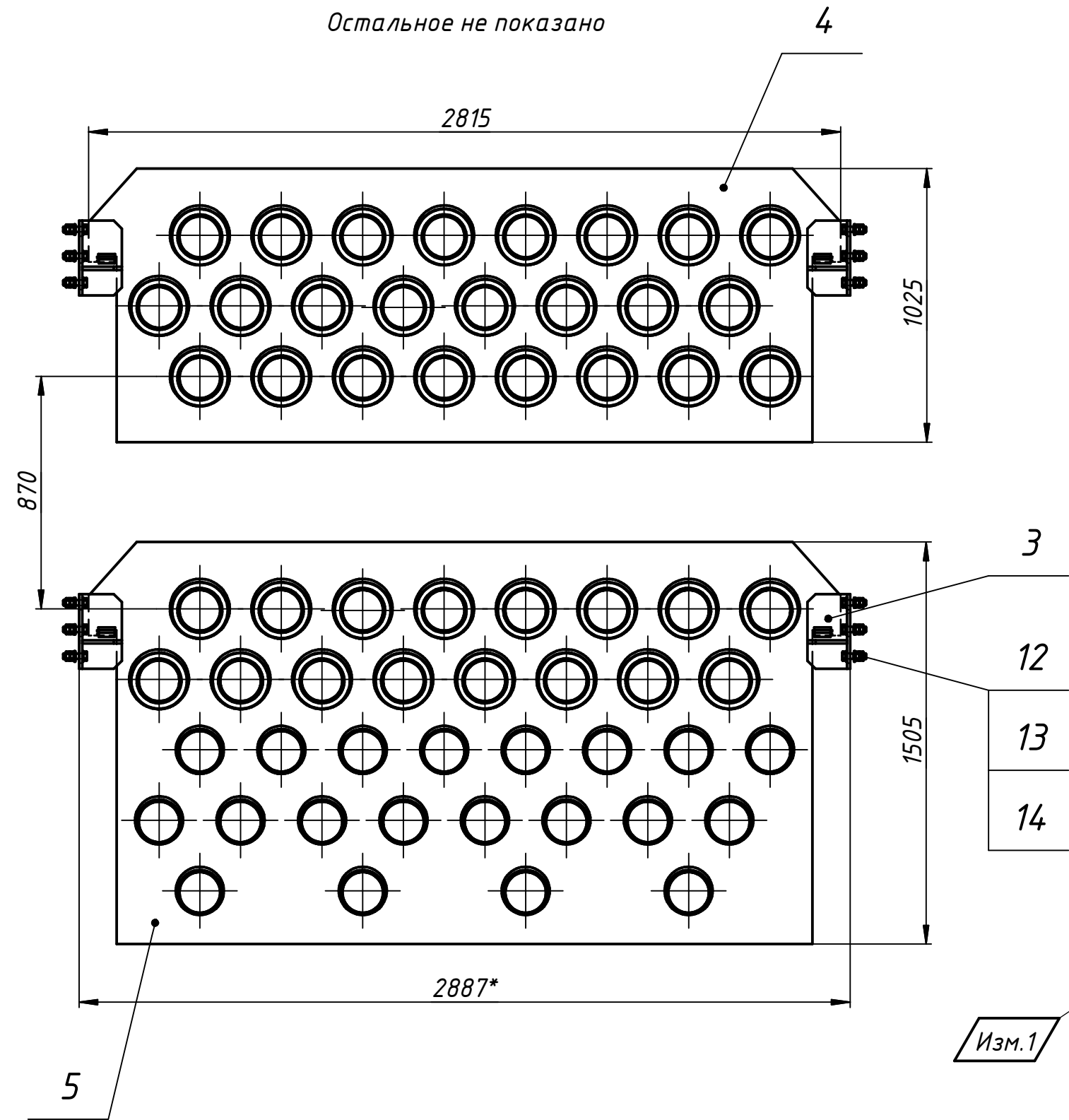


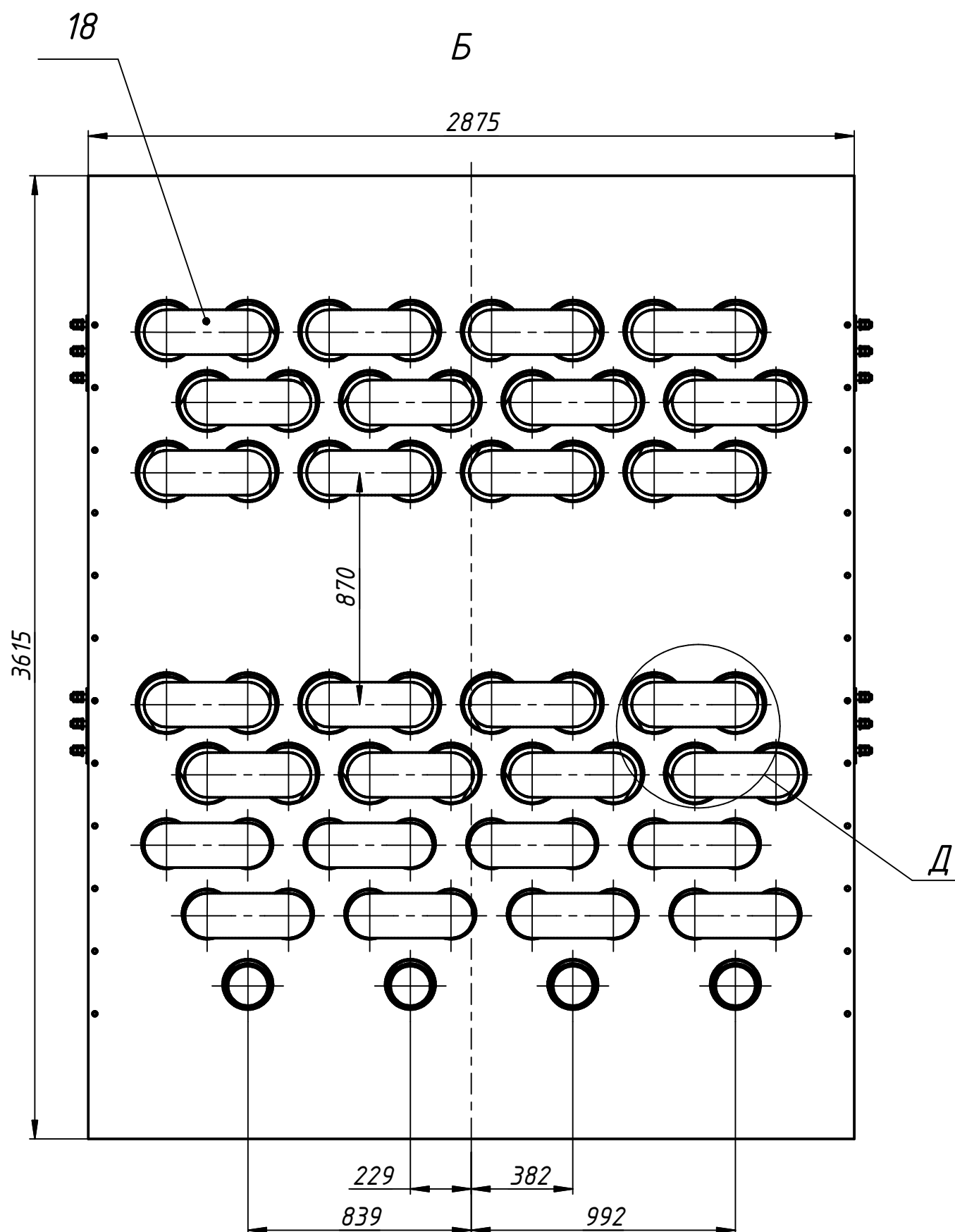
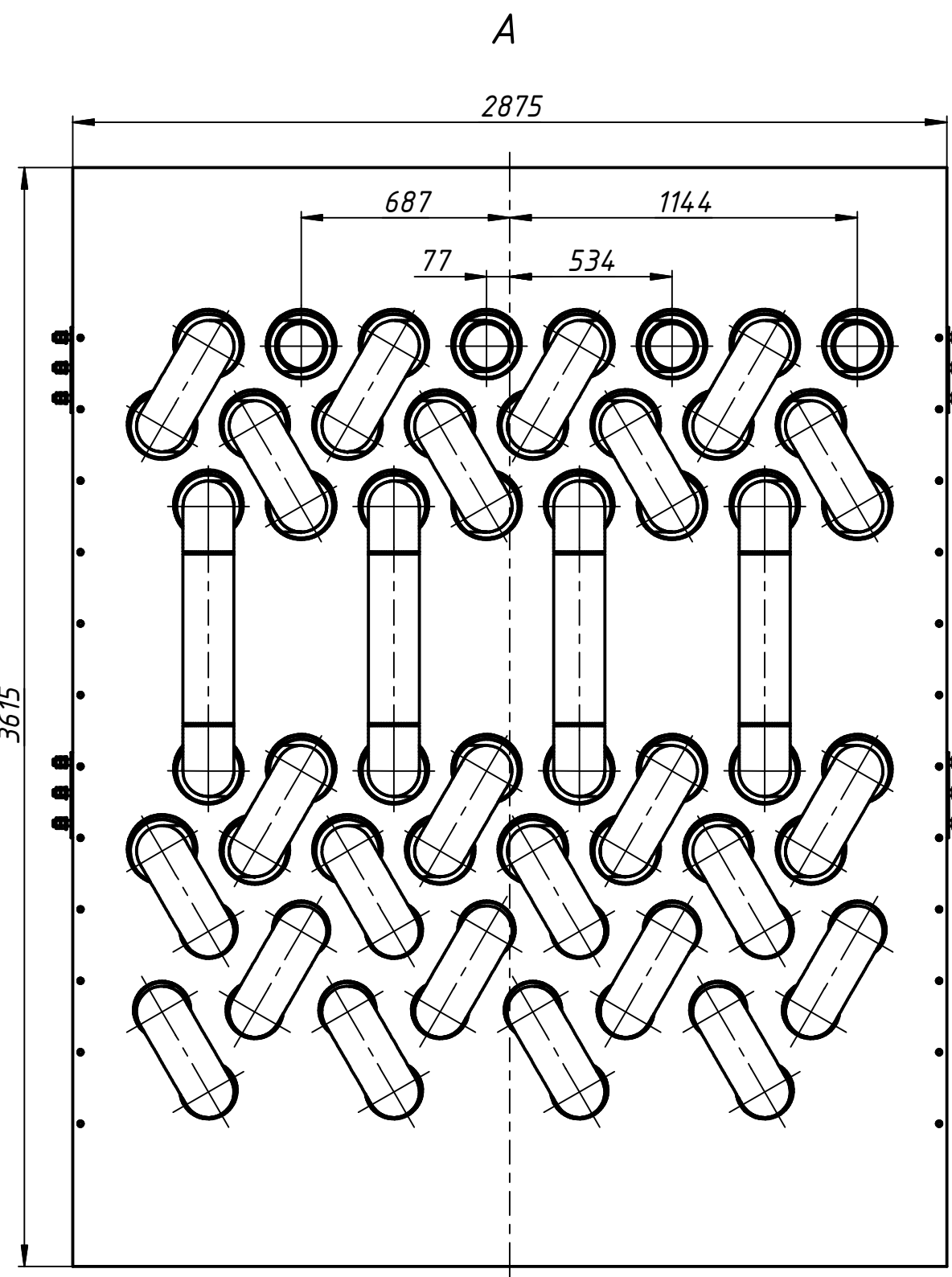
РАН-П-1к/АВТ-4/2013-079-01.02.001



В-В
Остальное не показано



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт., кг.	Наименование и марка материала
1	РАН-П-1к/АВТ-4/2013-079-01.02.01.00	Решетка левая	1	4045	
2	-01.00	Решетка правая	1	4045	
3	РАН-П-1к/АВТ-4/2013-079-01.02.02.00	Опора	4	13,2	
4	РАН-П-1к/АВТ-4/2013-079-01.02.001	Решетка	1	226	
5	РАН-П-1к/АВТ-4/2013-079-01.02.002	Решетка	1	362	
		Труба оребренная Ø168x8			Труба 15X5М ребра 12X18H10T
6		L=9970 мм	4	532	
7		L=9330 мм	36	512	
		Труба Ø168x8			15X5М
8		L=9970 мм	4	315	
9		L=9330 мм	16	295	
10		L=565 мм	4	17,7	
11		Гильза	40	1	12X18H10T
12		Болт М20-6гх75.25Х2М1Ф			
		ГОСТ 7798-70	24	0,25	
13		Гайка М20-6Н.25Х1МФ			
		ГОСТ 5915-70	48	0,07	
14		Шайба 20.30ХМА			
		ГОСТ 9065-75	48	0,02	
17		Отвод 90-168Х10-152,5-15Х5М			
		ТУ 14.68-001-17192736-01	8	9,4	
18		Отвод 180-168Х10-152,5-15Х5М			
		ТУ 14.68-001-17192736-01	52	18,8	



- Изготовление и приемка в соответствии с требованиями РД 26-02-80-2004 "Змеевики сварные для трубчатых печей. Требования к проектированию, изготовлению и поставке".
- Трубы из стали 15Х5М по ГОСТ 550-75, группы поставки Б. Трубы в состоянии поставки должны быть испытаны на сплющивание.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды для сварки Э-10Х5МФ-ЦЛ-17 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.
- После выполнения сварки сварные швы термообработать.
- На заводе изготовителе провести гидроиспытание секции (по согласованию с заказчиком допускается гидроиспытание на месте монтажа). Давление гидроиспытания 5,32 МПа. После гидроиспытания воду слить, змеевик просушить воздухом или инертным газом.
- * Размеры для справок

РАН-П-1к/АВТ-4/2013-079-01.02.00						Пакет змеевика конвекционного			Лист	Масса	Масштаб
1	Изм.	Лист	В/н	№ докум.	Подп.	Дата	Т		36450	1:20	
Разраб.	Фальков	Подп.	Дата	Разраб.	Фальков	Подп.	Лист	Листов	1		
Пров.	Сизов	Подп.	Дата	Пров.	Сизов	Подп.					
Т. контр.				Т. контр.							
Нач. отд.				Нач. отд.							
Этб.	Пешеч	Бородин	Подп.	Этб.	Пешеч	Бородин					
РАН-П-1к/АВТ-4/2013-079-01.02.00						Печь П-1к Установка АВТ-4 ОАО "Славнефть-ЯНОС"			000 "РБС-Холдинг"		
1 Копировал						Формат А1					