

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

В.Ю. Борушев

2017 г. 12/20

График выполнения работ

ДА НЕТ

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на капитальный ремонт

установки УКФД

цех №5 в 2017 году (ИД 572)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Е.Н. Карасев

2017 г. 12/20

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	1.1.	Подготовка к ремонту							
1	1.1.	После останова установки освободить аппараты от продукта	ШТ	4,00	Ручав ПАР2(X)-8-32-56-Y	М	120,00	Цех №5	
					Ручав ПАР2(X)-8-25-46-Y	М	120,00		
	1.2.	Для пропарки, промывки, нейтрализации и продувки аппаратов требуется:	ШТ	4,00	Электроэнергия	КВт	10,00	Цех №5, Цех №17	
					Азот	М3	15 300,00		
					Вода	М3	200,00		
					Пар	ТОН	365,00		
2	1.3.	Провести продувку, нейтрализацию						Цех №5	
	2	Ревизия и ремонт аппаратов							
	2.1.	Г-2-D=2200мм, Н=12000мм, G=700кг, V=27м3, Раб/Ррасч.=2,8кг/см2, ~0,00	ШТ	1,00					
	2.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
3	2.1.1.1.	д800х16 ~3.00 Вход ФВД, ФНД	ШТ	2,00	Гайка АМЗ6-6Н 25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Шпилька БМЗ6-6вх200.70.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суц.		6,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
4	2.1.1.2.	д100х16 ~3.00 Вход, выход воды	ШТ	2,00	Гайка АМ20-6Н 25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6вх90.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
					Прокладка суц.		6,00		
					Слесарный инструмент				
5	2.1.1.3.	д50х16 ~12.00 Вход линии УК	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н 25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6вх70.30.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суц.		3,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
6	2.1.1.4.	д50х16 ~3.00 Дренаж из линии ссороводорода	ШТ	1,00	Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суц.		3,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов. материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
7	2.1.2.	Открыть, закрыть люк d450x16 ^1.00	ШТ	1,00	Прокладка суш.		1,00		
8	2.1.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	81,40	Скребок	ШТ	2,00		
9	2.1.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выдувкой	М3	0,99	Респиратор "Лепесток"	ШТ	4,00		
10	2.1.5.	Чистка внутри участками от грязи и продувков коррозии щеткой	М2	0,82	Лопата совковая	ШТ	1,00		
11	2.1.6.	Ремонт по акту отбраковки			Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
12	2.1.7.	Проведение испытания на герметичность в составе схемы			Щетка металлическая	ШТ	4,00		
13	2.1.8.	Устранение дефектов			Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
	2.2.	Газовый затвор А-2 D=1700мм, Н=7000мм, G=4000кг, V=13м3, Р=атм, ^70.00	ШТ	1,00	Материал согласно акту	ШТ	2,00		
	2.2.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	4,00		
14	2.2.1.1.	d1000x16 ^10.00 Линия из Г-2 в А-2	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №5	
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.	ШТ	3,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
15	2.2.1.2.	d200x16 ^10.00 Линия "сероводород на А-2"	ШТ	1,00	Заглушка плоская инвентарная	ШТ	24,00		
					Шпилька БМ20-6вх140 40 35 Ш 4	ШТ	12,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
16	2.2.1.3.	d50x16 ^10.00 Линия "газ в газовый затвор"	ШТ	3,00	Гайка АМ16-6Н 25 Ш 4	ШТ	16,00		
					Шпилька БМ16-6вх80 30 35 Ш 4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.	ШТ	9,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	3,00		
17	2.2.1.4.	d50x16 ^10.00 Линия "газ на дежурные горелки"	ШТ	1,00	Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
18	2.2.2.	Открыть, закрыть люк d500x16 ^71.00 (с площадки)	ШТ	2,00	Прокладка суш.		2,00		
					Слесарный инструмент				
19	2.2.3.	Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов	М2	2,30	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норм				
20	2.2.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	36,96	Веревка х/б	М	10,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
21	2.2.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,13	Веревка х/б	М	10,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор "Депосток"	ШТ	2,00		
22	2.2.6.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,37	Веревка х/б	М	10,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Депосток"	ШТ	4,00		
23	2.2.7.	Ревизия элементов аппарата с составлением акта			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №5	
24	2.2.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
	2.3.	Г-3 D=2200мм, H=12000мм, G=700кг, V=27м3, Рравб./Ррасч.=2,8кг/см2, ^0,00	ШТ	1,00					
	2.3.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	9,00					
25	2.3.1.1.	д800х16 ^3.00 Вход ФВД, ФНД	ШТ	2,00	Гайка АМЗ6-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Шпилька БМЗ6-6х200.70.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		6,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
26	2.3.1.2.	д100х16 ^3.00 Вход, выход воды	ШТ	2,00	Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
					Прокладка суш.		6,00		
					Слесарный инструмент				
27	2.3.1.3.	д50х16 ^3.00 Дренаж из линии сероводорода	ШТ	1,00	Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.		3,00		
					Слесарный инструмент				
28	2.3.1.4.	д1000х40 ^10.00 Линия из Г-3 в А-3	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		3,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Автокран г/п 25 т				
29	2.3.1.5.	д200х16 ^10.00 Линия "сероводород на А-3"	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Шпилька БМ20-6х90.36.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.		3,00		
					Слесарный инструмент				
30	2.3.1.6.	д50х16 ^0.00 Линия "продувочный газ в А-3"	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Шпилька БМ16-6х70.30.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.		3,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
31	2.3.1.7.	d50x16 ^72.00 Линия "газ на дежурные горелки"	ШТ	1,00	Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.		3,00		
					Слесарный инструмент				
32	2.3.2.	Открыть, закрыть шок d450x16 ^1.00	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
33	2.3.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	M2	81,40	Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	4,00		
34	2.3.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	M3	0,99	Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
35	2.3.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	M2	0,82	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	4,00		
36	2.3.6.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
37	2.3.7.	Проведение испытания на герметичность в составе схемы			Манометрическая сборка			Слех №5	
38	2.3.8.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.	Ремонт оголовника А-3 ^76.50	ШТ	2,00					
	2.4.1.	Демонтаж на отметку 0,00 и обратный монтаж оборудования на отметку 76.50	ШТ	2,00					
	2.4.1.1.	Разборка, сборка фланцев трубопроводной обвязки ^76.50 оголовников и газового затвора с заменой прокладок фланцевых соединений	ШТ	11,00					
39	2.4.1.1.1.	d20x16 ^76.50	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		2,00		
40	2.4.1.1.2.	d25x16 ^76.50	ШТ	3,00	Прокладка суш.		3,00		
					Слесарный инструмент				
41	2.4.1.1.3.	d50x16 ^76.50	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		3,00		
42	2.4.1.1.4.	d80x16 ^76.50	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		1,00		
43	2.4.1.1.5.	d150x16 ^76.50	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		1,00		
44	2.4.1.1.6.	d250x16 ^76.50	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		1,00		
45	2.4.1.2.	Демонтаж на отметку 0,00 и обратный монтаж на отметку 76.50 малого оголовника с разборкой, сборкой присоединительного фланца и опорой крепления малого оголовника к большому: d=0,35м, L=3,7м, Q=0,8т	ШТ	1,00	Автокран г/л 300т	МШЧ	16,00		
					Шлифмашина угловая				
					Прокладка суш.		1,00		
					Слесарный инструмент				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
46	2.4.1.3.	Демонтаж на отметку 0,00 и обратный монтаж на отметку 76,50 большого оголовника с разборкой, сборкой присоединительного фланца: d=1,00м, L=3,7м, Q=3,2т.	ШТ	1,00	Кислород Пропан Автопан г/л 300г Шлифмашина угловая Прокладка суш. Слесарный инструмент Электроды - по норме Сварочный аппарат Кислород Пропан	МШЧ	24,00 1,00 		
47	2.4.2.1.	Ремонт с заменой дежурных торелок с разборкой, сборкой фланца d25x16 и хомутовой опоры d32	ШТ	2,00	Торелка дежурная NAO NDFP-DTCW-CP-SSV Слесарный инструмент Прокладка суш.	ШТ	2,00 		
48	2.4.3.1.	Ремонт большого оголовника L=3660мм, Q=20кт.	ШТ	1,00	Торелка дежурная NAO NFP-CTCW-CP-SSV Слесарный инструмент Прокладка суш.	ШТ	3,00 		
49	2.4.4.1.	Ремонт элементов оголовника	ШТ	2,00				Цех №5	
50	2.4.4.2.	Ревизия оголовников с составлением акта	ШТ	2,00					
51	2.4.5.	Ремонт согласно акту	ШТ	9,00	Материал согласно акту Шлифмашина угловая Сварочный аппарат Электроды - по норме				
2.5.	2.5.1.	Емкость Е-18к D=1000мм, H=3800мм, G=1326кг, V=2м3, Раб./Прасч.=6/25кг/см2	ШТ	1,00					
52	2.5.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00	Слесарный инструмент Прокладка суш. Заглушка плоская инвентарная		6,00 2,00		
53	2.5.1.2.	Выход	ШТ	1,00	Заглушка плоская инвентарная Прокладка суш. Слесарный инструмент	ШТ	1,00 3,00		
54	2.5.1.3.	др80x25 0,00 Дренаж	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка суш.		3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
55	2.5.1.4.	d50x25 ^3.00 ППК	ШТ	1,00	Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.		3,00		
					Слесарный инструмент				
56	2.5.2.	Открыть, закрыть люк d450x25 ^1.00	ШТ	1,00	Гайка AM24-6H.25.Ш.4	ШТ	48,00		
					Шпилька BM24-6x180.48.35.Ш.4	ШТ	24,00		
					Прокладка суш.		1,00		
					Слесарный инструмент				
57	2.5.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	M2	12,70	Веревка х/6	M	10,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	4,00		
58	2.5.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	M3	0,35	Веревка х/6	M	10,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
59	2.5.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	M2	0,15	Веревка х/6	M	10,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	4,00		
60	2.5.6.	Защитка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
61	2.5.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта			Переносной осветительник 12 В	ШТ	1,00	Цех №5, ЛПН ДО	
62	2.5.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
63	2.5.9.	Проведение испытания на герметичность в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №5	
64	2.5.10.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.6.	Аккумулятор газа Е-15 D=200мм, Н=600мм, G=4000кг, V=16м3, Рдаб./Рввсч.=0,7/10кгс/см2 ^0,00	ШТ	1,00					
	2.6.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
65	2.6.1.1.	d300x16 ^2.00 Выход факельного газа	ШТ	1,00	Шпилька BM24-6x100.45.Ш.4	ШТ	12,00		
					Гайка AM24-6H.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.		3,00		
					Слесарный инструмент				
66	2.6.1.2.	d500x16 ^5.00 Выход факельного газа	ШТ	1,00	Шпилька BM27-6x180.55.35.Ш.4	ШТ	16,00		
					Гайка AM27-6H.25.Ш.4	ШТ	32,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.		4,00		
					Слесарный инструмент				
67	2.6.1.3.	d50x16 ^2.00 Дренаж	ШТ	2,00	Шпилька BM16-6x70.30.35.Ш.4	ШТ	8,00		

№ Р.06	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов. материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
					Прокладка суш.		6,00		
					Слесарный инструмент				
68	2.6.2.	Открыть, закрыть люк d450x16 ∅2.00	ШТ	1,00	Прокладка суш.		1,00		
					Слесарный инструмент				
69	2.6.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	12,70	Веревка х/б	М	10,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лесисток"	ШТ	4,00		
70	2.6.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Веревка х/б	М	10,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор "Лесисток"	ШТ	2,00		
71	2.6.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии шестой	М2	0,15	Веревка х/б	М	10,00		
					Шетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лесисток"	ШТ	4,00		
72	2.6.6.	Ремонт внутренних устройств с заменой сеччатого наполнителя каплеотбойников	ШТ	6,00	Гайка М10-6Н.5.12Х18Н10Т. IV.2	ШТ	18,00		
					Рукав сеччатый РСГ-12Х18Н10Т	МП	42,00		
					Слесарный инструмент				
	2.7.	Аккумулятор газа Е-16 D=2000мм, Н=6000мм, G=4000кг, V=16м3,	ШТ	1,00					
	2.7.1.	Ремб./Ремсч=0.7/10кг/см2 ∅0.00	ШТ	5,00					
		Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ						
73	2.7.1.1.	d300x16 ∅2.00 Выход факельного газа	ШТ	1,00	Шпилька БМ24-6Нх100.45.Ш.4	ШТ	12,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.		3,00		
					Слесарный инструмент				
74	2.7.1.2.	d500x16 ∅5.00 Выход факельного газа	ШТ	1,00	Шпилька БМ27-6Нх180.55.35.Ш.4	ШТ	16,00		
					Гайка АМ27-6Н.25.Ш.4	ШТ	32,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка суш.		4,00		
					Слесарный инструмент				
75	2.7.1.3.	d50x16 ∅2.00 Дренаж	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6Нх70.30.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
					Прокладка суш.		6,00		
					Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
76	2.7.2.	Открыть, закрыть шок 4450х16 2.00	ШТ	1,00	Прокладка суш.		1,00		
77	2.7.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	12,70	Слесарный инструмент				
					Веревка х/б	М	10,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
78	2.7.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выкружкой	М3	0,40	Респиратор "Лестекс"	ШТ	4,00		
					Веревка х/б	М	10,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
79	2.7.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,15	Респиратор "Лестекс"	ШТ	2,00		
					Веревка х/б	М	10,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лестекс"	ШТ	4,00		
80	2.7.6.	Ремонт внутренних устройств с заменой сечистого наполнителя капилеотбойников	ШТ	6,00	Гайка М10-6Н.5.12Х18Н10Т.1V.2	ШТ	18,00		
					Рукав сечистый РСГ-12Х18Н10Т	МП	42,00		
					Слесарный инструмент				
	3	Ремонт трубопроводов							
81	3.1.	Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-23-46-У	М	60,00	Цех №5	
					Рукав ПАР2(Х)-8-20-40-У	М	60,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	30,00		
82	3.2.	Установка, снятие наружных инвентарных лесов	М2	110,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
83	3.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
84	3.4.	Ревизия трубопроводов I,II,III категории с составлением акта			Диагностическое оборудование			Цех №5, ЛТНидО	
					Монтажный покс	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Шабер	ШТ	3,00		
85	3.5.	Ревизия трубопроводов IV, V категории с составлением акта			Монтажный покс	ШТ	2,00	Цех №5	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Шабер	ШТ	3,00		
86	3.6.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Материал согласно акту				
87	3.7.	Проведение периодических ПИ с составлением акта						Цех №5	
	4	Ремонт арматуры							
	4.1.	Демонтаж, монтаж задвижек с транспортировкой для ревизии и обратно	ШТ	11,00					
88	4.1.1.	450х40 2.00	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6х80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		6,00		
89	4.1.2.	d80x16 ~1.00	ШТ	3,00	Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6ex80.30.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Автотранспорт				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		8,00		
90	4.1.3.	d80x40 ~2.50	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6ex80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		4,00		
91	4.1.4.	d100x40 ~2.50	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6ex80.30.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Автотранспорт				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		2,00		
92	4.1.5.	d150x40 ~5.00	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ20-6ex90.36.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Автотранспорт				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		2,00		
93	4.1.6.	d150x16 ~0.50	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6ex90.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.		2,00		
94	4.1.7.	d250x16 ~2.00	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ20-6ex90.36.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Автотранспорт				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суц.		2,00		
	4.2.	Замена дефектной арматуры	ШТ	7,00					
95	4.2.1.	d50x16 ~0,00	ШТ	3,00	Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ16-6хх80.30.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Задвижка 30с41нж Ду50 Ру16 (м1)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суц.		6,00		
96	4.2.2.	d50x40 ~2,00	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6хх80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Задвижка 30с15нж Ду50 Ру40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суц.		6,00		
97	4.2.3.	d80x16 ~1,00	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6хх80.30.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Задвижка 30с41нж Ду80 Ру16 (м1)	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суц.		8,00		
98	4.2.4.	d100x16 ~2,50	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6хх80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Задвижка 30с41нж Ду100 Ру16 (м1)	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка суц.		4,00		
	4.3.	Демонтаж, монтаж ШПК с транспортировкой для ревизии и обратно	ШТ	4,00					
99	4.3.1.	С-1 СППК4 50x40 ~3,00	ШТ	2,00	Автотранспорт				
					Автокран				
					Прокладка суц.				
					Слесарный инструмент				
100	4.3.2.	С-2 СППК4 50x40 ~3,00	ШТ	2,00	Автотранспорт				
					Автокран				
					Прокладка суц.				
					Слесарный инструмент				
	4.4.	Демонтаж, монтаж приборов КИП							
101	4.4.1.	Сигнализатор уровня СУ-2 50x40 ~3,00	ШТ	2,00	Прокладка суц.				
					Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов. материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб	4.4.2.	Транспортировка сигнализатора уровня СУ-2 50х40	шт	2,00	Автотранспорт			Договор	
102	5	Ремонт НКО и ВО							
103	5.1.	Ремонт НКО согласно графику ППР на 2017 год						Цех №19	
104	5.2.	Ремонт ВО по графику ППР						Договор	
105	5.3.	Ремонт ВО по акту АДИ						Договор	
106	5.4.	Проверка исправности ВО						Договор	
	6	Раздел охраны труда, промышленной и пожарной безопасности							
107	6.1.	Провести ревизию трубопроводов с ливидацией туликовых участков			Материал согласно акту			Цех №5	
108	6.2.	Чистка отборов уровней, отборов датчиков давления. Прокладка импульсных линий приборов КИПиА	шт	26,00				Цех №5	
	6.3.	Ремонт маршевых лестниц и площадок обслуживания							
109	6.3.1.	Ремонт с заменой дефектных участков площадок, лестниц 1,00-6,00 на аппаратном дворе и эстакаде трубопроводов	т	0,35	Уголок 75х75х5 Ст3сп 5	кг	150,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	кг	200,00		
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
110	6.4.	Ревизия резьбовых соединений на дренажных, прободоотборных устройствах, манометрических сборках и боьбышках, штуцеров трубопроводов паро- и водотушения с заменой арматуры	шт	25,00	Кран КШФ ФБ Ду25 Ру16 Ст20 Офф(мл)	КМП	6,00	Цех №5	
					Кран КШФ ФБ Ду20 Ру16 Ст20 Офф(мл)	КМП	2,00		
					Кран КШМ 10с13мл ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	шт	4,00		
					Кран КШМ 10с13мл ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	шт	8,00		
					Кран КШМ 10с13мл ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	шт	5,00		
					Слесарный инструмент				
111	6.5.	Ревизия с составлением актов и ремонт систем паро-водотушения, противопожарной сигнализации. По завершению ремонта провести испытания.			Материал согласно акту			Цех №5	
	6.6.	Ревизия (установка, снятие) постоянно действующих межфланцевых заглушек с составлением акта в соответствии с требованиями инструкции №260, с записью в журнале поставок и снятия заглушек	шт	19,00					
112	6.6.1.	д50х16 2.00	шт	6,00	Прокладка ПМБ-Б-50-16 3	шт	12,00		
					Заглушка ЗП-(Д)-50-16 Ст20	шт	6,00		
					Слесарный инструмент				
113	6.6.2.	д100х16 2.00	шт	7,00	Прокладка ПМБ-Б-100-16х3	шт	14,00		
					Заглушка ЗП-1-100-16 Ст20	шт	7,00		
					Слесарный инструмент				
114	6.6.3.	д200х16 2.00	шт	6,00	Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	шт	12,00		
					Заглушка ЗП-(Д)-200-16 Ст20	шт	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов. материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	6.7.	Ремонт заземления			Слесарный инструмент				
115	6.7.1.	Ревизия заземления с составлением акта						Договор	
116	6.7.2.	Ремонт заземления согласно акту			Материал согласно акту				
117	6.8.	Произвести чистку колодца пром. канализации	шт	11,00	Перчатки К50ПЦ20 Автотранспорти	ПАР	4,00	Цех №5, Договор	
118	6.9.	Замена надземной части кладки колодца пром. канализации снятие-установка оголовков	шт	2,00	Кирпич керам. полнотелый одинарный М-125 Инструмент Раствор - по норме	шт	30,00		
119	6.10.	Окраска пожарного инвентаря	М2	130,00	Эмаль МЛ-12 красная	кг	5,00		
120	6.11.	Замена знаков, плакатов по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на территории объекта						Цех №5	
	7	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ							
	7.1.	1. Ремонт кабельных конструкций опуски кабелей с заменой клеммной коробки электроустановки №10.11.13.14							
121	7.1.1.	Демонтаж-монтаж защитного короба.	шт	4,00	Короб СП-100Ц УХЛ2,5;L=2м;ТУ36.1109-77 ПрофильZnперфК2411162х32х32х9х40х2х2,6 Крепеж – по норме	шт	4,00		
122	7.1.2.	Вывешивание пучка из 8 кабелей с последующей укладкой в монтируемый короб.	м	6,00					
123	7.1.3.	Демонтаж-монтаж клеммной коробки с подключением кабелей и присоединением к магистральной защитного заземления.	шт	1,00	Полоса 25х4-В Ст3пс 6 Коробка КСРВ 302318(24С10)-10КНВ2Н(А) Инструмент Крепеж – по норме	кг	1,60		
	7.2.	Ремонт магистральной защитного заземления с присоединением к трубной разводке сети освещения.							
124	7.2.1.	Демонтаж-монтаж полосы заземления.	м	7,00	Полоса 25х4-В Ст3пс 6 Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Провод ПВ3 4,0 Наконечник НКЛ 5,5-6 кольцо 4-6мм2 Электроды МР-3-4,0 Е43 I(З) Инструмент Крепеж – по норме	кг	4,80		
	7.3.	Ремонт металлоконструкций кабельной трассы силового кабеля СЭО КИП							
125	7.3.1.	Позиция ЛРСА6-07 по заводу изготовителя, отметка 2.5.12м Демонтаж кабеля из дефектного короба с последующей укладкой в существующий короб, с открыванием-закрыванием крышек. Отметка 4м.	м	104,00	Инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
126	7.3.2.	Демонтаж- монтаж кабельных металлоконструкций отсечка 2,5-12м по лестничным пролетам.	М	21,00	Профиль ЗиперфК2411Ц62х32х32х940х2х26	ШТ	1,00		
					Труба гофр. DN23, полиамид, с зондом	М	4,00		
					Профиль К108 цУТ1,5;С-образ., оцинк., L=2м	ШТ	11,00		
					Крепеж – по нормс				
	7.4.	Ремонт сети наружного освещения по площадкам обслуживания емкостью парка отбойников коленсета на отсечке 6м (площадка).							
127	7.4.1.	Демонтаж дефектных светильников ВЗГ 200АМ/С на гусаках с крепежными элементами по площадкам обслуживания.	ШТ	17,00	Инструмент				
128	7.4.2.	Демонтаж дефектной трубы Ду=20мм с кабелем ВВГ 4х2,5 по площадкам обслуживания отсечка 6м.	М	124,00	Инструмент				
129	7.4.3.	Демонтаж дефектных распределительных коробок КТО-20.	ШТ	29,00	Инструмент				
130	7.4.4.	Монтаж светильников на гусаках (с длиной трубы 2,8м. Разгиб=200мм) в сборе с крепежными элементами и кабелем.	ШТ	17,00	Наконечник НКИ 5,5-6 кольцо 4-6мм2 Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Провод ПВ3 4,0 Коробка КР-В-100д, WAGO5-4,3 вв.д, 1 пр.д Труба гофр. DN23, полиамид, с зондом Гайка М8-6Н Хомутык С437 У2, для кабеля Д до27мм	УПК КМП М ШТ М ШТ ШТ	68,00 68,00 17,00 17,00 102,00 51,00		
					Труба водогз. оцинков. Ду 20(3/4") Швеллер к240цУТ1,5 Кабель ВВГнг-LS 3х1,5-1 Лампа ЕСОЛА U 40W 220V 4U-04 E27 Светильник НСП157-200	М ШТ М ШТ ШТ	47,60 17,00 68,00 17,00 17,00		
131	7.4.5.	Монтаж трубной разводки сети освещения по площадкам обслуживания	М	124,00	Коробка КР-В-100д, WAGO5-4, 4 каб. вв.д Гайка М8-6Н Хомутык С437 У2, для кабеля Д до27мм	ШТ ШТ ШТ	12,00 124,00 62,00		
					Уголок перфорированный К237 Ц Труба водогз. оцинков. Ду 20(3/4")	ШТ М	5,00 124,00		
132	7.4.6.	Монтаж кабеля сети освещения по площадкам обслуживания с пропитыванием в трубную разводку.	М	162,00	Труба гофр. DN23, полиамид, с зондом Кабель ВВГнг-LS 5х2,5-1	М М	29,00 162,00		
	7.5.	Ремонт металлоконструкций кабельной эстакады с заменой кабеля питания освещения парка отбойников коленсета.							
133	7.5.1.	Демонтаж дефектного кабеля АВВГ 3х2,5 от шты освещения ЦО-6 ТП-939 до распределительной коробки на емкости Б-3. Отсечка 3м.	М	72,00	Инструмент				
134	7.5.2.	Монтаж металлоконструкций по существующей кабельной эстакаде на отсечке 4м.	М	47,00	Короб С150х50 П2,0 УТ1,5 L=2м	ШТ	18,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов. и материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Труба гофр, DN23, полиамид, с зондом	М	12,00		
					Хомут каб. ДКС-26454, 6х360мм, мороз/стойк	ШТ	60,00		
					Гайки, болты Ст10Х17Н13М2Т	КМП	1,00		
					Канат стальной 6,2-Г-1-С-Н-1370	М	12,00		
					Швеллер 100мм-У Ст3сп 5	КТ	8,60		
					Полка кабельная К1160У3нУТ1,5	ШТ	28,00		
					Крепеж – по норме				
135	7.5.3.	Монтаж кабеля от ЩО-6 до распределительной коробки на Е-3 по установленным конструктивным отметкам 4м.	М	76,00	Кабель ВВГнг-LS 5х2,5-1	М	76,00		
	7.6.	Ремонт рубильников сварочных постов СП-2, СП-4, СП-5.							
136	7.6.1.	Демонтаж-монтаж рубильников с присоединением к магистральной защитного заземления.	ШТ	3,00	Рукав металлополимерный МППнг-75	М	10,50		
					Наконечник кабельный ТМЛ 16-8-6	ШТ	12,00		
					Провод ПВЗ 16,0	М	4,50		
					ПрофильZnэффК24П162х32х32х9х40х2х2,6	ШТ	2,00		
					Рубильник ЯБ-1-4, In=400А.	ШТ	3,00		
	7.7.	Ремонт источников бесперебойного питания ИБП-1,2							
137	7.7.1.	Демонтаж-монтаж вентиляторов охлаждения	ШТ	4,00	Вентилятор NMB4715 MS-23T-B5A 230V 15w	ШТ	4,00		
					Инструмент				
	8	Раздел КИП и А							
	8.1.	Ремонт схемы контроля температуры и розжига оголовников А-2, А-3 отм. 76 м. на площадке обслуживания.							
138	8.1.1.	Демонтаж/монтаж термоматр отметка 76 метров (вес прибора 1,5 кг)	ШТ	15,00	Термопробр КТХА 01.16-Т45-И-20-3150	ШТ	3,00		
					Термопр КТХА02.01-062кИПТ310-3-4600/200	ШТ	12,00		
					Инструмент				
139	8.1.2.	Демонтаж/монтаж провода термодатерического по металлоконструкциям с крепление по всей длине и в рукаве	М	300,00	Провод КТМС (ХА) 2х0,9	М	300,00		
140	8.1.3.	Демонтаж/монтаж кабеля термостойкого по металлоконструкциям и в рукаве	М	80,00	Кабель Энерготерм-400 2х2,5	М	80,00		
141	8.1.4.	Демонтаж/монтаж металлорукава	М	45,00	Металлорукав МППнг-15	М	45,00		
					Инструмент				
142	8.1.5.	Отсоединение/присоединение жил кабеля	ШТ	48,00	Инструмент				
143	8.2.	Демонтаж/монтаж соединительных коробок	ШТ	3,00	Клемма МТКД-Н/С/Н/	ШТ	14,00		
					Коробка КСРВ171109	ШТ	1,00		
					Коробка КСРВ111109	ШТ	1,00		
					Коробка КСРВ171109	ШТ	1,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
144	8.3.	Отсоединение/присоединение жил кабеля от сигнализаторов уровня поз. LA-27, LA-12 для отправки в пех по трафику	ШТ	4,00	Инструмент				
	8.4.	Ремонт кабельной трассы от аппаратной до газового парка							
145	8.4.1.	Демонтаж кабеля СИП-100	ШТ	19,00					
146	8.4.2.	Демонтаж лотка 400 мм	ШТ	32,00					
147	8.4.3.	Монтаж кабеля			Короб СИП-100Ц УХЛ2,5,1=2м;ТУ36.1109-77 Короб металлический СУ 100х100 Полка кабельная К1162д УТ1,5 Стойка кабельная К-1151ц УТ1,5 L=0,6м Лист 3хXXXXXXX оцинк. Ст 08пс Болт М8х30 Гайка М8х1 250511 Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	32,00 3,00 35,00 12,00 200,00 200,00 40,00		
148	8.4.4.	Усиление опорных конструкций							
149	8.4.5.	Выплавивание пневмокабели с последующей укладкой из кабеля СИП100 (три нитки по 64 м.)	М	192,00	Проволока общ. назначения 0,8-Ч-П	КТ	3,00		
150	8.4.6.	Отсоединение/присоединение пневмокабелей с маркировкой	ШТ	27,00	Инструмент				
151	8.4.7.	Выплавивание кабеля КВВГ с последующей укладкой из кабеля СИП100 (две нитки по 64 м. + одна нитка 38м.)	М	166,00	Проволока общ. назначения 0,8-Ч-П	КТ	3,00		
152	8.4.8.	Отсоединение/присоединение жил кабеля от клемм	ШТ	4,00	Инструмент				
153	8.5.	Открытие/закрытие крышек корпуса	ШТ	28,00					
	8.6.	Наладка и комплексная проверка системы автоматизации II категории сложности							
154	8.6.1.	Канал аналогового ввода AI	ШТ	244,00	Инструмент				
155	8.6.2.	Канал дискретного ввода DI	ШТ	169,00	Инструмент				
156	8.6.3.	Канал аналогового вывода AO	ШТ	4,00	Инструмент				
157	8.6.4.	Канал дискретного вывода DO	ШТ	49,00	Инструмент				
	8.7.	Наладка пультов розжига А-2, А-3 на отместке 80м II категории сложности							
158	8.7.1.	Канал аналогового ввода AI	ШТ	15,00	Инструмент				
159	8.7.2.	Канал дискретного вывода DO	ШТ	4,00	Инструмент				
	9	Уборка металлолома и мусора							
160	9.1.	Погрузка и вывоз черного металлолома с установки на площадку временного хранения БО с разгрузкой	Т	0,10	Автокран				
161	9.2.	Погрузка и вывоз мусора на 35 км с размещением на МУП "СКОКОВО"	МЗ	0,50	Автотранспорт				
162	9.3.	Погрузка продуктов зачистки оборудования и нефтепродуктов отходов	Т	6,00	Автотранспорт				
163	9.4.	Вывоз продуктов зачистки оборудования и нефтепродуктов отходов	Т	6,00	Автотранспорт			Договор	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов. материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		Начальник производства или цеха							
		Механик производства или цеха							
		Начальник установки							
		Механик установки							
		Начальник Цеха N15							
		Начальник Цеха N17							
		Директор ООО "ЯНОС-Энерго"							
		Начальник Цеха N19							
		Начальник Цеха N20							
		Вед. инженер ОТМ							
		Заместитель главного механика							
		СОГЛАСОВАНО:							
		Зам.гл.инженера - куратор цеха							
		Зам.гл.инженера по ОП и ТБ							
		Зам.гл.инженера по ПК							
		Главный метролог							
		Главный энергетик							
		Начальник ЛТН и ДО							
		Начальник ПЧ							

Н. Н. Лукашов

К. В. Кузьменков

О. Б. Марков

Е. Л. Огородников

А. В. Григорьев

И. А. Щипцов

А. А. Воробьев

Т. Н. Горбунов

В. В. Соколов

С. А. Коркин

В. П. Рыбаков

А. В. Пискунов

Д. В. Кириллов

А. В. Лозинский

С. И. Кравец

С. Л. Егоров

В. И. Зайцев

Е. М. Зимаков

" 30-НОН 2016 " 20_г.

" 30 " 11 2016г.

" " " 20_г.

" " " 20_г.

" 29 " 11 2016г.

" 22 " 11 2016г.

" " " 20_г.

КАЛУЖИНА

Шуль В. И. Беробоевич

Л. А. Морозов

(ИД 572) Распечатано: Пользователь Евгений Львович Огородников Дата 14.11.2016 г.

Е. А. Лапшин